

الجمعية الملكية لحماية الطبيعة

المشتريات والعطاءات

الشروط العامة والخاصة

والمواصفات الفنية وجدول الكميات

عطاء رقم: ج م/025/2023

توريد وتصنيع وتركيب وتشغيل خط

انتاج حافطة للماء قابلة للتحلل التابع

لمشروع الشرنقة



دعوة دخول عطاء

خاص بـ (توريد وتصنيع وتركيب وتشغيل خط انتاج حافظة للماء قابلة للتحلل لمشروع الشرنقة)

رقم العطاء (ج م / 2023/025)

تعلن الجمعية الملكية لحماية الطبيعة عن رغبتها بطرح عطاء توريد وتشغيل وتركيب وتشغيل خط انتاج حافظة للماء قابلة للتحلل والمعروفة بتقنية الشرنقة - فعلى الشركات الصناعية المتخصصة بهذا المجال والمهتمة بالعطاء والحاصلة على شهادة تسجيل صادرة من وزارة الصناعة والتجارة سارية المفعول أو صورة مصدقة عنها و الراغبين بالاشتراك في هذا العطاء مراجعة الجمعية /إدارة المشتريات لشراء نسخة العطاء.

علما أن :

- موقع تركيب وتشغيل خط الانتاج داخل مدينة الحسين الصناعية - محافظة الكرك
- اخر موعد لشراء وثائق العطاء الساعة الواحدة ظهراً من يوم الخميس الموافق 2023/12/07.
- تسليم عروض الأسعار بالظرف المختوم في مبنى الجمعية الكائن في ضاحية الرشيد، شارع بكر ابو بناية رقم (4) في موعد اقصاه الساعة الحادية عشرة من يوم الثلاثاء الموافق 2023/12/19.
- ستكون موعد الزيارة يوم السبت الموافق 2023/12/09 من الساعة 10 صباحا وحتى الساعة 12 ظهرا وتعتبر مسؤولية الشركة زيارة الموقع للتعرف على طبيعة الأعمال وكل من يستنكف عن الزيارة يتحمل كافة المسؤولية المترتبة لعدم زيارة الموقع.
- يرفق بالعرض كفالة بنكية او شيك مصدق لصالح الجمعية ككفالة دخول بنسبة 3% من المبلغ الإجمالي.
- ثمن نسخة العطاء: (150) مئة وخمسون غير مستردة.
- يتم استلام وثائق العطاء من قبل مندوب الشركة بموجب تفويض رسمي صادر عنها.
- للجمعية الحق بإلغاء العطاء دون أن يترتب عليها أي مطالبة مالية أو قانونية دون بيان الأسباب.
- الجمعية غير ملزمة بالإحالة على أقل الأسعار.
- اخر موعد للاستفسارات الخطية يوم الخميس الموافق 2023/12/14 فقط على الفاكس رقم 06/5155195
- للاطلاع على العطاء وشراء نسخة العطاء متابعة الموقع الإلكتروني <https://www.rscn.org.jo/tender>.

-ملاحظة: أجور الإعلان على من يرسو عليه العطاء مهما تكرر.



الجزء الاول الشروط العامة

- 1- تقدم العروض على نسختين (أصل وصوره وCD).
- 2- يعتبر صدور قرار الإحالة وإشعار الشركة ملزماً به.
- 3- للجمعية الحق في زيادة أو تخفيض الكميات بنسبة 25% دون إبداء الأسباب وبنفس الشروط والاسعار.
- 4- تقدم الأسعار بالدينار الأردني شاملة لجميع الرسوم والضرائب أو أي رسوم وضرائب أخرى.
- 5- تلتزم الشركة بزيارة الموقع لتحديد جميع الاحتياجات اللازمة والاطلاع على موقع العمل قبل تقديم عرض السعر وكل من يتخلف عن الزيارة يتحمل كافة المسؤولية.
- 6- تتعهد الشركة بعدم رمي أي مخلفات في الشوارع المجاورة او على جوانب الطرق داخل مدينة الحسين الصناعية ويلتزم بنقلها في الاماكن المخصصة لذلك وعلى نفقتها الخاصة، كذلك يجب عليه العمل في الدوقات المخصصة للعمل مع احترامه الكامل لخصوصية المكان الذي يعمل فيه من حيث الازعاج والضوضاء.
- 7- الجمعية غير مسؤولة عن اي اخطاء قد ترتكبها الشركة في وضع اسعارها وتعتبر هذه الاسعار نهائية وملزمة بمجرد فتح العرض.
- 8- الجمعية غير ملزمة بالإحالة على اقل الأسعار وكذلك للجمعية الحق برفض العروض وإلغاء العطاء دون بيان الأسباب الموجبة لذلك ودون أن يترتب عليها أية التزامات نحو أي شركة مالية او قانونية.
- 9- على الشركة الذي يرسو عليها العطاء ضرورة ارفاق براءة ذمة مالية سارية المفعول صادرة عن دائرة ضريبة الدخل والمبيعات إذا دعت الحاجة.
- 10- فيما يتعلق بالمياه والكهرباء إذا دعت الحاجة لها وكونها غير متوفرة في الموقع سيتم طلب خط مياه وكهرباء من إدارة المنطقة الصناعية وعلى نفقة الشركة المنفذة للعطاء.

الجزء الثاني

الشروط الخاصة

1-المواصفات الفنية والشروط العامة والخاصة والعرض المقدم وآية مراسلات أخرى من مقدم العرض وموافق عليها من الجمعية تعتبر جميعها أجزاء لا تتجزأ من وثائق العطاء.

2-الشروط العامة والواردة سابقا واي ملاحق صدرت لاحقا تعتبر جزء لا يتجزأ من وثائق العطاء ما لم تتعارض مع الشروط الخاصة وفي حال تعارضهما تعتمد الشروط الخاصة.

3-كفالة دخول العطاء تبقى صالحة لمدة ثلاثة اشهر اعتبارا من تاريخ اخر موعد لتسليم عروض الأسعار وترد التامينات للشركات بعد استكمال إجراءات الإحالة وتقديم كفالة حسن التنفيذ من الشركة المحال عليها العطاء.

4-على الشركة المحال عليها العطاء تقديم كفالة بنكية أو شيك مصدق بنسبة (10%) من إجمالي قيمه الإحالة ككفالة حسن تنفيذ خلال 5 أيام من تاريخ التبليغ، وتبقى سارية المفعول لحين استكمال اجراءات التوريد والتصنيع والتشغيل .

5-بعد استكمال اجراءات التوريد واللافراج عن تامين حسن التنفيذ تقدم الشركة كفالة بنكية أو شيك مصدق بنسبة (5%) من اجمالي قيمة الإحالة ككفالة صيانة وتحجز لمدة (عام) لضمان صلاحية جميع المواد الموردة لخط الإنتاج المطلوب.

6-ضرورة تحديد مدة التوريد صراحة على ان تكون (150) يوم تقويميا اعتبارا من تاريخ ارسال طلب الاحالة.

7-يعتبر قرار الاحالة نافذا المفعول اعتبارا من تاريخ التبليغ (اشعار الاحالة).

8-يعتبر تقديم عرض الشركة التزاما منها بأنها مطلعة ومتفهمة لجميع مواد تعليمات العطاء رقم م/2023/025 ووثائق دعوة العطاء.

9-على الشركة التقيد بما يلي:

- تعد الشركة عرض السعر النهائي ويوقع كافة وثائق دعوة العطاء ويقدمها ضمن العرض كاملة.
- على الشركة كتابة اسمها ورقم العطاء بخط واضح والتاريخ المحدد كآخر موعد لتقديم العروض وعنوانها الكامل والدقيق في عرضها متضمنا رقم صندوق البريد والهاتف والفاكس والبريد الإلكتروني لترسل اليه المراسلات المتعلقة بالعطاء.
- على الشركة أن تبلغ الجمعية خطيا عن أي تغيير أو تعديل في عنوانها، وتعتبر جميع المراسلات التي تترك لها في العنوان وترسل اليها في البريد أو بأي وسيلة ارسال اخرى كأنها وصلت فعلا وسلمت في حينه وبخلاف ذلك يحق للجمعية أن تستبعد العرض.
- 10- يجب أن يكون العرض صالح لمدة لا تقل عن (90) يوما من التاريخ المحدد كآخر موعد لتقديم العروض وعلى الشركة أن تبلغ الجمعية خطيا بعدم رغبته في تمديد عرضه قبل انتهاء المدة المحددة أعلاه بعشرة أيام على الأقل وبخلاف ذلك يعتبر عرضه ساري المفعول لحين تصديق قرار الإحالة من الجمعية.
- 11- يتم توقيع الاتفاقية / من قبل صاحب الشركة أو المفوض بالتوقيع عنه قانونيا خلال خمسة أيام من تاريخ صدور قرار الإحالة، ويحق للجمعية مصادرة كفالة دخول العطاء إذا تخلف عن توقيع الاتفاقية بالموعد المحدد.
- 12- إذا تأخرت الشركة في تنفيذ ما التزم به في الموعد المحدد بالعقد فتفرض عليه (غرامة مالية بنسبة) لا تزيد عن 15 % من قيمة الاحالة بصرف النظر عن الضرر الناشئ عن التأخير في التنفيذ وفي جميع الاحوال الحق للجمعية بفسخ العقد وشراء ما يلزم لخط الإنتاج والغير موردة من قبل الشركة والتي تأخرت في توريدها وتحميلها فروق الاسعار دون سابق انذار.

13- للجمعية الحق بالإحالة على الأنواع من المعدات المطابقة للمواصفات الفنية واستثناء الأنواع غير المطابقة بناءً على تجربته الجمعية لها، وكذلك للجمعية الحق بإجراء الاختبارات اللازمة للتأكد من الجودة وتعويض التالف جراء الفحص أيضا وعلى نفقة الشركة.

14- للجمعية الحق بطلب ايه شهادات أو معلومات تراها ضرورية للتأكد من جودة المعدات.

15- على الشركة التي ترغب بتقديم خصم على أسعارها أن تذكرها رقميا وكتابيا صراحة في جدول الاسعار في بند منفصل بعد القيمة الإجمالية لعرضه ولن ينظر في الخصم المذكور على أي وثيقة أخرى من وثائق العطاء.

16- على جميع الشركات المهتمين تقديم الجداول الخاصة بالعرض المالي وتوقيعها من قبل الشخص المفوض بالشركة وما عدا ذلك لا ينظر في العرض المقدم.

17- تحدد الأسعار الافرادية والإجمالية مفقطة بالدينار الأردني شاملة لكافة الرسوم الجمركية والرسوم والضرائب الأخرى بما فيها الضريبة العامة على المبيعات وكلفة جميع الفحوصات اللازمة، على اساس واصل مستودعات المصنع والمذكور عنوانه سابقا (مدينة الحسين الصناعية - محافظة الكرك) ويؤخذ بالقيم المثبتة كتابه إذا ما اختلفت مع القيم المثبتة بالأرقام كلما حقق ذلك مصلحه للجمعية.

18- في حال وجود تضارب بين سعر الوحدة والمبلغ الاجمالي يجب اعتماد سعر الوحدة وتصحيح المجموع والسعر الاجمالي وفقا لذلك ما لم يكن هناك ما يثبت بشكل واضح ان العلامة العشرية في غير موضعها.

19- في حال وجود خطأ في مجموع المبالغ في جدول الكميات المسعر نتيجة عملية الاضافة والطرح للمجاميع الفرعية فيجب اعتماد المجاميع الفرعية وتصحيح السعر الاجمالي وفقا لذلك.

20- للجمعية الحق بتجزئة الإحالة أو إلغاء العطاء دون بيان الأسباب ولا يحق لأحد بالاعتراض على قرار الجمعية بهذا الخصوص.

21- يجب إرفاق شهادات الجودة للشركات الصانعة لهذه المعدات.

22- إرفاق المناقص Manufacture Authorization شهادة تمثيل معتمدة من الشركات الصانعة لكل مادة سيتم توريدها من خلال هذا العطاء ومدة الكفالة المصنعية ومن لا يقوم بإرفاق الشهادة يعتبر عرضه مرفوضاً.

23- يضمن المناقص ان تكون المعدات الموردة جديدة 100% (Brand new) خالية من اي عيوب في الصنع او في المادة ومن طراز حديث ولم يتوقف انتاجها على ان تكون سنة الصنع للموديل المذكورة لجميع المعدات.

24- إن استلام المعدات من قبل الجمعية وفحصها من قبل لجنة الاستلام أو أي جهة أخرى لا يعفي المورد من مسؤولياته تجاه المعدات الموردة طيلة فترة الضمان، وللجمعية الحق بإعادتها والشراء على حسابه او اعادة توريدها إذا تبين وجود عيب أو عطل مصنعي خلال استخدامها، أو ثبت أن المعدات كانت مستخدمة سابقاً.

25- للجمعية الحق بالطلب من الشركة المحال عليها العطاء المصادقة على الشهادات المقدمة في عرضه من قبل مؤسسة المواصفات والمقاييس على أن تتحمل الشركة كلفة المصادقة على الشهادات ويتم تزويد الجمعية بها مع تقديم العطاء و/او عند توريد المعدات الخاصة بخط التصنيع وحسب اللاصول، يجب ان تكون الشهادات مطابقة وصحيحة وخلاف ذلك ترفض المواد.

26- يجوز للشركة ان تقدم أكثر من عرض واحد ولها ان ترفق مع عرضها بعض البدائل الاختيارية.

27- للجمعية الحق ان تحيل مادة او أكثر من المواد المعروضة او جزءا منها.

- 28- سيتم احوالة العطاء على اساس معيار السعر واستيفاء المتطلبات الفنية والتعاقدية للعطاء حسب ما ورد في المواصفات الفنية.
- 29- على الشركة تقديم الكتالوجات الخاصة بالمعدات في عرضه.
- 30- على الشركة عند توريد البضاعة إرفاق شهادات فحص المصنع وذكر الجهة العالمية التي فحصت بموجبها المعدات الخاصة بخط الانتاج ويحق للجمعية إذا رغبت إجراء فحص لاحقاً للتأكد من مطابقتة المواصفات تتحمل الشركة نفقات الفحص.
- 31- العطاء يشمل كل من توريد وتصنيع وتركيب وتشغيل وتدريب الموظفين على تشغيل خطوط الإنتاج .

الجزء الثالث

المواصفات الفنية

والمخططات

مرفق المواصفات الفنية والمخططات ونسخة (CD).

الجمعية الملكية لحماية الطبيعة
المخططات

الهندسية و الكهربائية
لمصنع الشرنقة

الجمعية الملكية لحماية الطبيعة

جدول كميات عطاء خطوط إنتاج الحافظة المياه الزراعية (الشرقية)

الرقم	الوصف	العدد	الطول سم	العرض سم	القطر	الارتفاع سم	السماكة ملم	نوع المعدن	المنشأ	KW	Volt	الوصف
1	ميزان الكتروني	1	125	125					الصين		220	ميزان الكتروني 2000 كغم شاشة منفصلة
2	حاوية بلاستيكية صناعي	3	100	100		80	4	بلاستيك	الأردن			
3	حزام ناقل كهربائي	1	500	80		500	3	PVC	إسباني	2	380	كما هو موضح في الرسم الهندسي (1)
4	خزان مع خلاط	1		190 سم		150	4	ستانلس ستيل 304	الأردن	15	380	كما هو موضح في الرسم الهندسي (1)
5	خزان مع خلاط	2		190 سم		150	4	ستانلس ستيل 304	الأردن	5	380	كما هو موضح في الرسم الهندسي/سرعة 60 دورة في الدقيقة (3)
6	خزان ماء	1	200	100		100	2	حديد مجلفن	الأردن			مع قواعد ارتفاع 20 سم زوايا 4X4 سم
7	غريال هزاز كهربائي	1	120	100		120	4	ستانلس ستيل 304	الأردن	2	380	كما هو موضح في الرسم الهندسي (11-4)
8	خزان هواء عمودي	1							الأردن			حجم 1000 لتر
9	خزان هواء عمودي (Vacuum)	1							الأردن			حجم 2000 لتر
10	كمبريس هواء سكرو Atlas copco	1							سويدي	15	380	10 بار
11	وحدة (Vacuum)	2							صيني	30	380	Water ring vacuum pump Vacuum 6700 PA tolerance 15m3 /min 980 rmb
12	مكبس تشكيل	1	480	143		189	8	IBM 30/15	الأردن	10	380	كما هو موضح في الرسم الهندسي (32-12)
13	جك هواء (مكبس التشكيل)	2	110		50 ملم			الالمنيوم				
14	لوحة معدني صاج (مكبس التشكيل)	2	240	150			10	حديد				
15	لوحة معدني صاج (مكبس التشكيل)	2	160	70			30	الالمنيوم				
16	لوحة معدني صاج (مكبس التشكيل)	2	130	70			30	الالمنيوم				
17	لوحة معدني صاج (مكبس التشكيل)	8	60	60			20	الالمنيوم				
18	عمود حديد (مكبس التشكيل) (Rode chrome)	8	200	50 ملم				كروم	أوروبي			
19	عمود حديد (مكبس التشكيل) (Rode chrome)	4	38	50 ملم				كروم				مستن من الجهتين
20	وحدة تحكم نظام هيدروليك (مكبس التشكيل)	2										كما هو موضح في وصف وحدة النظام الهيدروليكي (53)
21	قوالب تشكيل (مكبس التشكيل)	2	50 ملم	20				الالمنيوم				كما هو موضح في وصف قوالب التشكيل والمخطط الهندسي (46-45) (054)
22	قوالب تشكيل (مكبس التشكيل)	2	50 ملم	5				الالمنيوم				كما هو موضح في وصف قوالب التشكيل والمخطط الهندسي (46-45) (054)
23	مبسط معدني (مكبس التشكيل)	4	200	4	18			ترسمسيون	أوروبي			
24	مبسط معدني (مكبس التشكيل)	4	200	5	2			ترسمسيون	أوروبي			
25	بيليه لينير (Bearing linear) (مكبس التشكيل)	8	20	4				مقاوم للصدأ	أوروبي			
26	سكة بيليه لينير (Bearing linear guide rail) (مكبس التشكيل)	4	200	4				مقاوم للصدأ	أوروبي			
27	براغي سداسي (مكبس التشكيل)	40	6	20 ملم								Screw class 8.8 or 10.9
28	براغي سداسي (مكبس التشكيل)	40	4	6 ملم								Screw class 8.8 or 10.9
29	وحدة PIC (مكبس التشكيل)	1										Delta PLC, CPU :DVP12SE11, 4 expansion modules DVP16SD211, Delta HMI 7" and DOP-107EV
30	مضخة ماء فراش مفتوح	6			3 إنش				صيني	5.5		NS-80 flax 88m3/h/pump lift 26 2200 rpm 500 L/ min
31	مضخة ماء فراش مفتوح	2			2 إنش				صيني	5.5		SU-80 36m3/h/pump lift 30 3600 rpm 850 L/min
32	مضخة ماء عامودي	1			1 إنش				إيطالي	5.5		5sv30F055T/D
33	مجفف (فرن كهربائي)	1	3000	330		290		حديد صاج	الأردن	150	380	كما هو موضح في الرسم الهندسي (39-24)
34	جزير مسننات ناقل حركة (مجفف)	1	1400					بولاد	الصين			خطوة 2 إنش مجنح من طرف 20-82 عمود 10 ملم
35	مبسط حديد (مجفف)	100	600	5			12	حديد				
36	مستن جزير (مجفف)	4		60 سم				حديد				مستن خطوة 2 إنش
37	مستن جزير (مجفف)	2		30 سم				حديد				مستن خطوة 2 إنش
38	مستن جزير (مجفف)	2		20 سم				حديد				مستن خطوة 2 إنش
39	جير بكسي (مجفف)	1							إيطالي			NMRV-P090
40	ماتور جير (مجفف)	1							إيطالي	4	380	PH082 27,39
41	عازل صوف صخري (مجفف)	120	1000	100			50	صوف صخري	صيني			كثافة 50
42	الواح صاج (مجفف)	60	250	90			2	حديد مجلفن	أوروبي			
43	الواح صاج (مجفف)	60	300	90			2	حديد مجلفن	أوروبي			
44	الواح صاج (مجفف)	360	89	15		10	1	حديد مجلفن	أوروبي			يتبع التشكيل حسب المخططات (44-40)
45	الواح صاج (مجفف)	140	90	15		10	1	حديد مجلفن	أوروبي			يتبع التشكيل حسب المخططات (44-40)
46	الواح صاج (مجفف)	60	300	115		10	1	حديد مجلفن	أوروبي			يتبع التشكيل حسب المخططات (44-40)
47	وحدات حرارية (مجفف)	6							الأردن	25	380	كما هو موضح في الرسم الهندسي (44-40)
48	عمود حديد (مجفف)	2	600	5	10 سم			حديد مجلفن	الأردن			
49	تيوب حديد (مجفف)	60	250	5			2	حديد مجلفن	الأردن			
50	تيوب حديد (مجفف)	60	300	5			2	حديد مجلفن	الأردن			

			الأردن	حديد مجلفن	2	5		5	85	400	تيوب حديد (مجفف)	51
			الأردن	حديد مجلفن	3		سم 2.5		250	700	مواسير حديد (مجفف)	52
			صيني				8 ملم	5		#####	براغي سداسي (مجفف)	53
			صيني				8 ملم			#####	سامولة (مجفف)	54
			كوري/تايبواني				4 ملم	3		#####	براغي سلف درل هنغر (مجفف)	55
			الأردن	حديد مجلفن	2	3		3	600	300	زاوية حديد (مجفف)	56
			الأردن	حديد مجلفن	1.25		سم 25		100	40	بوارى مداخن (مجفف)	57
			صيني				سم 25			3	بلورات هواء خارجية (مجفف)	58
			أوروبي				16 ملم		10	3	حساس فحص رطوبة (مجفف)	59
			الأردن	حديد		210		81	140	2	مكبس تشكيل حراري (مع القوالب)	60
			الأردن/ سعودي	حديد مجلفن				3 إنش	600	20	المواسير الناقلة	61
			الأردن/ سعودي	حديد مجلفن				2 إنش	600	10	المواسير الناقلة	62
			الأردن/ سعودي	حديد مجلفن				1 إنش	600	10	المواسير الناقلة	63
			الأردن/ سعودي	حديد مجلفن				0.5 إنش	600	10	المواسير الناقلة	64
			إيطالي	نحاس				3 إنش		10	محابس هواء	65
			إيطالي	نحاس				2 إنش		10	محابس هواء	66
			إيطالي	نحاس				1 إنش		10	محابس هواء	67
			إيطالي	نحاس				0.5 إنش		10	محابس هواء	68
			إيطالي	نحاس				1 إنش		2	فلتر هواء مع منظم (Filter Regulator & Lubricator)	69
			صيني	ستانلس ستيل 316				2 إنش		4	السلونيد فلف صمام بخار هوائي	70
			صيني	ستانلس ستيل 316				3 إنش		4	السلونيد فلف صمام بخار هوائي	71
			تركي							8	مشغل هوائي دبل	72
			تركي					2 إنش		4	محبس فراشة	73
			إيطالي							8	السلونيد نامور	74
			إيطالي							8	كوبيل سلونيد	75
			إيطالي							8	فيش كوبيل سلونيد	76
			إيطالي	نحاس				2 إنش		6	السلونيد فلف (Vacuum Valve Solenoid)	77
			أوروبي	حديد مجلفن				2 إنش		20	كوع حديد	78
			أوروبي	حديد مجلفن				3 إنش		20	كوع حديد	79
			أوروبي	حديد مجلفن				1 إنش		20	كوع حديد	80
			أوروبي	حديد مجلفن				0.5 إنش		20	كوع حديد	81
			الأردن	حديد		200		70	140	100	عربات متحركة	82
			أوروبي							2	وحدة الرش (Airless spraying pump)	83
							2 ملم			1	خزان مياه سعة 16 م3	84

الرقم	الصف	العدد	السعر الأفرادي	السعر الأجمالي
1	ميزان الكتروني	1		
2	حاوية بلاستيكية صناعي	3		
3	حزام ناقل كهربائي	1		
4	خزان مع خلاط	1		
5	خزان مع خلاط	2		
6	خزان ماء	1		
7	غريال هزاز كهربائي	1		
8	خزان هواء عمودي	1		
9	خزان هواء عمودي (Vacuum)	1		
10	كمبرسر هواء سكرو Atlas copco	1		
11	وحدة (Vacuum)	2		
12	مكبس تشكيل	1		
13	جك هواء (مكبس التشكيل)	2		
14	لوح معدني صاج (مكبس التشكيل)	2		
15	لوح معدني صاج (مكبس التشكيل)	2		
16	لوح معدني صاج (مكبس التشكيل)	2		
17	لوح معدني صاج (مكبس التشكيل)	8		
18	عمود حديد (Rode chrome) (مكبس التشكيل)	8		
19	عمود حديد (Rode chrome) (مكبس التشكيل)	4		
20	وحدة تحكم نظام هيدرولك (مكبس التشكيل)	2		
21	قوالب تشكيل (مكبس التشكيل)	2		
22	قوالب تشكيل (مكبس التشكيل)	2		
23	مبسط معدني (مكبس التشكيل)	4		
24	مبسط معدني (مكبس التشكيل)	4		
25	بيلية لينير (Bearing linear) (مكبس التشكيل)	8		
26	سكة بيلية لينير (Bearing linear guide rail) (مكبس التشكيل)	4		
27	براغي سداسي (مكبس التشكيل)	40		
28	براغي سداسي (مكبس التشكيل)	40		
29	وحدة PIC (مكبس التشكيل)	1		
30	مضخة ماء فراش مفتوح	6		
31	مضخة ماء فراش مفتوح	2		
32	مضخة ماء عامودي	1		
33	مجفف (فرن كهربائي)	1		
34	جنزير مسننات ناقل حركة (مجفف)	1		
35	مبسط حديد (مجفف)	100		
36	مسنن جنزير (مجفف)	4		
37	مسنن جنزير (مجفف)	2		
38	مسنن جنزير (مجفف)	2		
اجمالي الصفحة رقم 1				

الرقم	الصنف	العدد	السعر الأفرادي	السعر الأجمالي
39	جير بكس (مجفف)	1		
40	ماتور جير (مجفف)	1		
41	عازل صوف صخري (مجفف)	120		
42	الواح صاج (مجفف)	60		
43	الواح صاج (مجفف)	60		
44	الواح صاج (مجفف)	360		
45	الواح صاج (مجفف)	140		
46	الواح صاج (مجفف)	60		
47	وحدات حرارية (مجفف)	6		
48	عمود حديد (مجفف)	2		
49	تيوب حديد (مجفف)	60		
50	تيوب حديد (مجفف)	60		
51	تيوب حديد (مجفف)	400		
52	مواسير حديد (مجفف)	700		
53	براغي سداسي (مجفف)	2000		
54	سامولة (مجفف)	2000		
55	براغي سلف درل هنغر (مجفف)	2000		
56	زاوية حديد (مجفف)	300		
57	بوراري مداخن (مجفف)	40		
58	بلورات هواء خارجية (مجفف)	3		
59	حساس فحص رطوبة (مجفف)	3		
60	مكبس تشكيل حراري (مع القوالب)	2		
61	المواسير الناقلة	20		
62	المواسير الناقلة	10		
63	المواسير الناقلة	10		
64	المواسير الناقلة	10		
65	محابس هواء	10		
66	محابس هواء	10		
67	محابس هواء	10		
68	محابس هواء	10		
69	فلتر هواء مع منظم (Filter Regulator & Lubricator)	2		
70	السلونيد فلف (Solenoid valve) صمام بخار هوائي	4		
71	السلونيد فلف (Solenoid valve) صمام بخار هوائي	4		
72	مشغل هوائي دبل	8		
73	محبس فراشة	4		
74	السلونيد نامور	8		
75	كويل سلونيد	8		
76	فيش كويل سلونيد	8		
اجمالي الصفحة رقم 2				

الرقم	الصف	العدد	السعر الأفرادي	السعر الأجمالي
77	السلونيد فلف (Vacuum Valve Solenoid)	6		
78	كوع حديد	20		
79	كوع حديد	20		
80	كوع حديد	20		
81	كوع حديد	20		
82	عربات متحركة	100		
83	وحدة الرش (Airless spraying pump)	2		
84	خزان مياه سعة 16 م ³	1		
اجمالي الصفحة رقم 3				

الرقم	الخلاصة النهائية	رقم الصفحة المنقول منها	المبلغ الأجمالي
1	الصفحة رقم	1	
2	الصفحة رقم	2	
3	الصفحة رقم	3	
	القيمة الأجمالية		
	خُصم %		
	صافي القيمة النهائية		

لاغير

المناقص/المفوض بالتوقيع

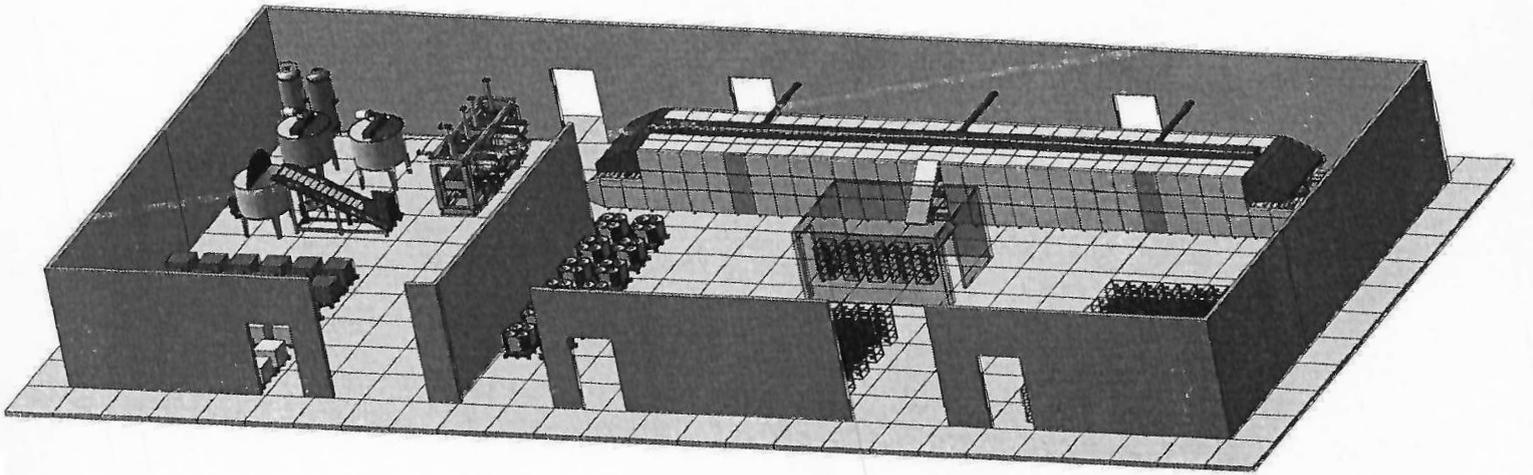
..... الأسم :

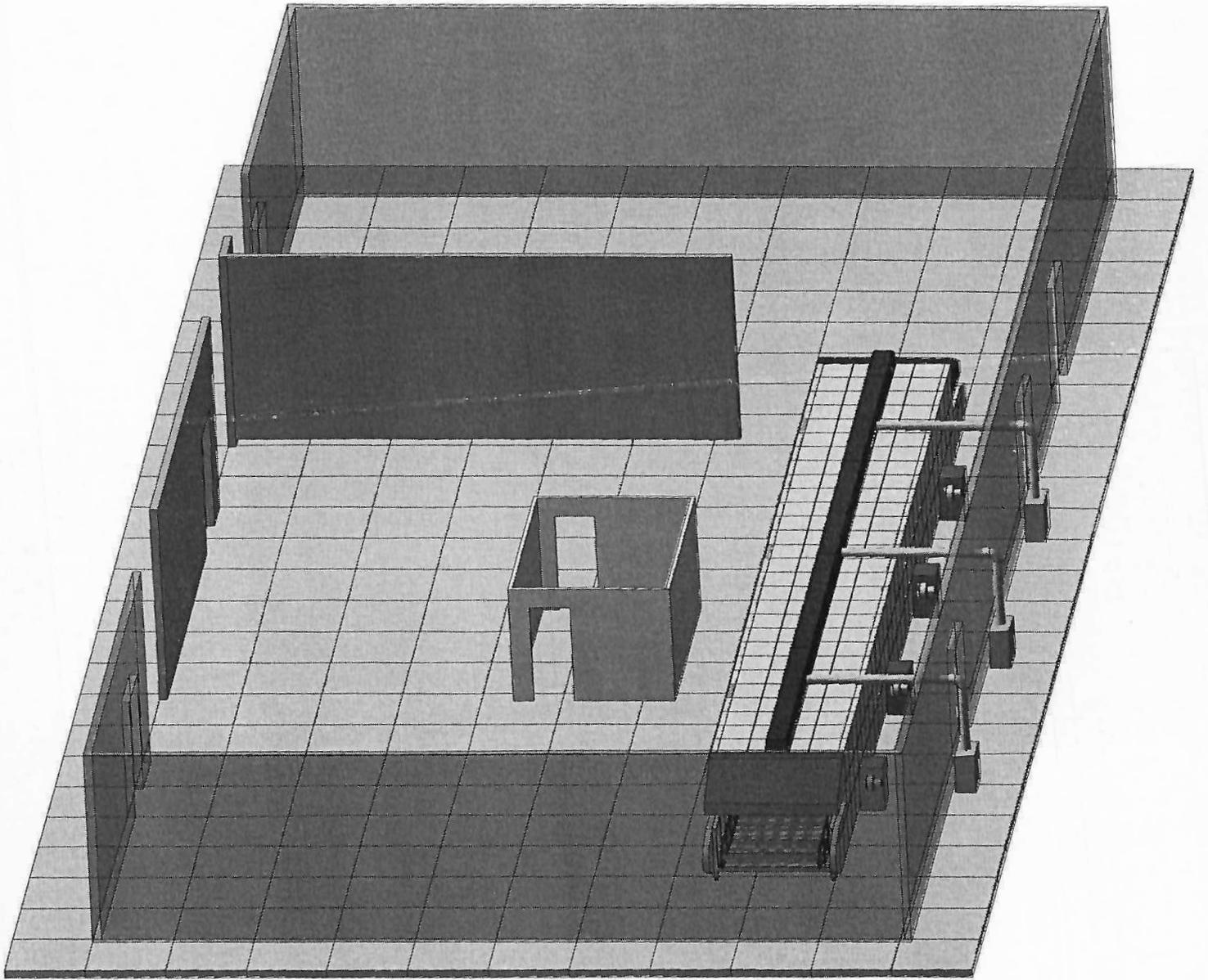
..... الوظيفة :

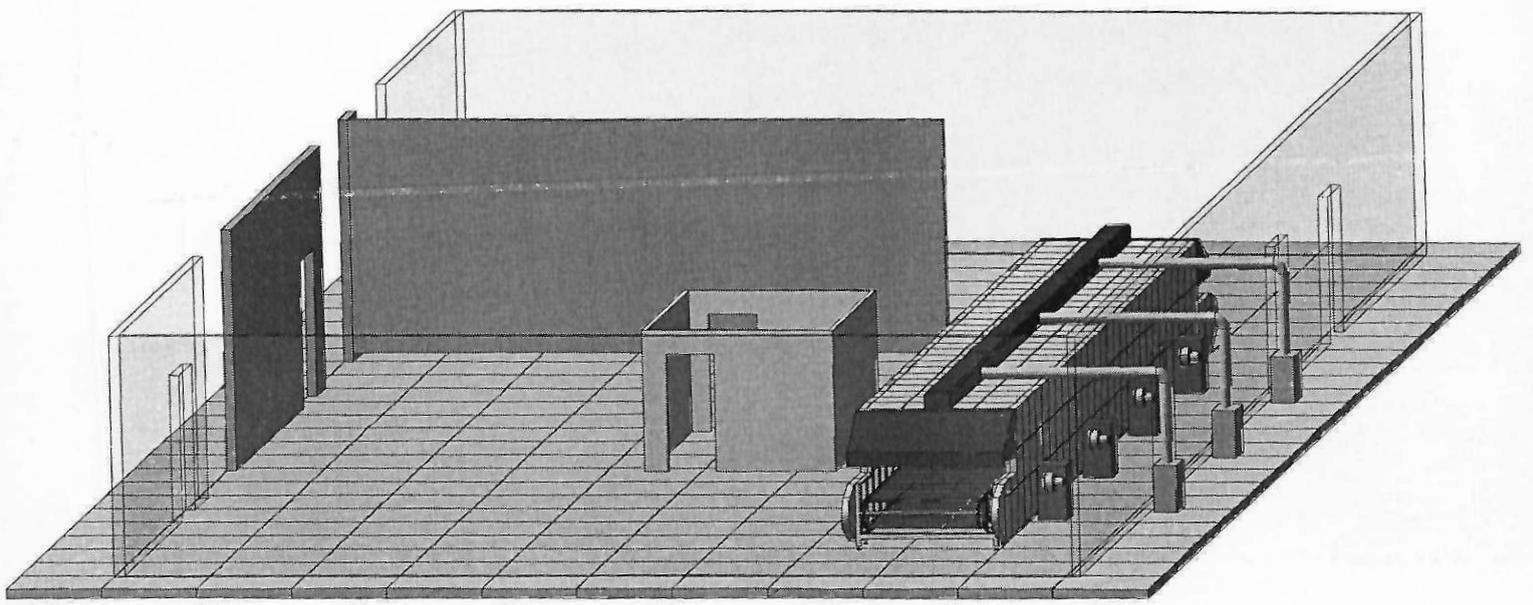
..... التوقيع :

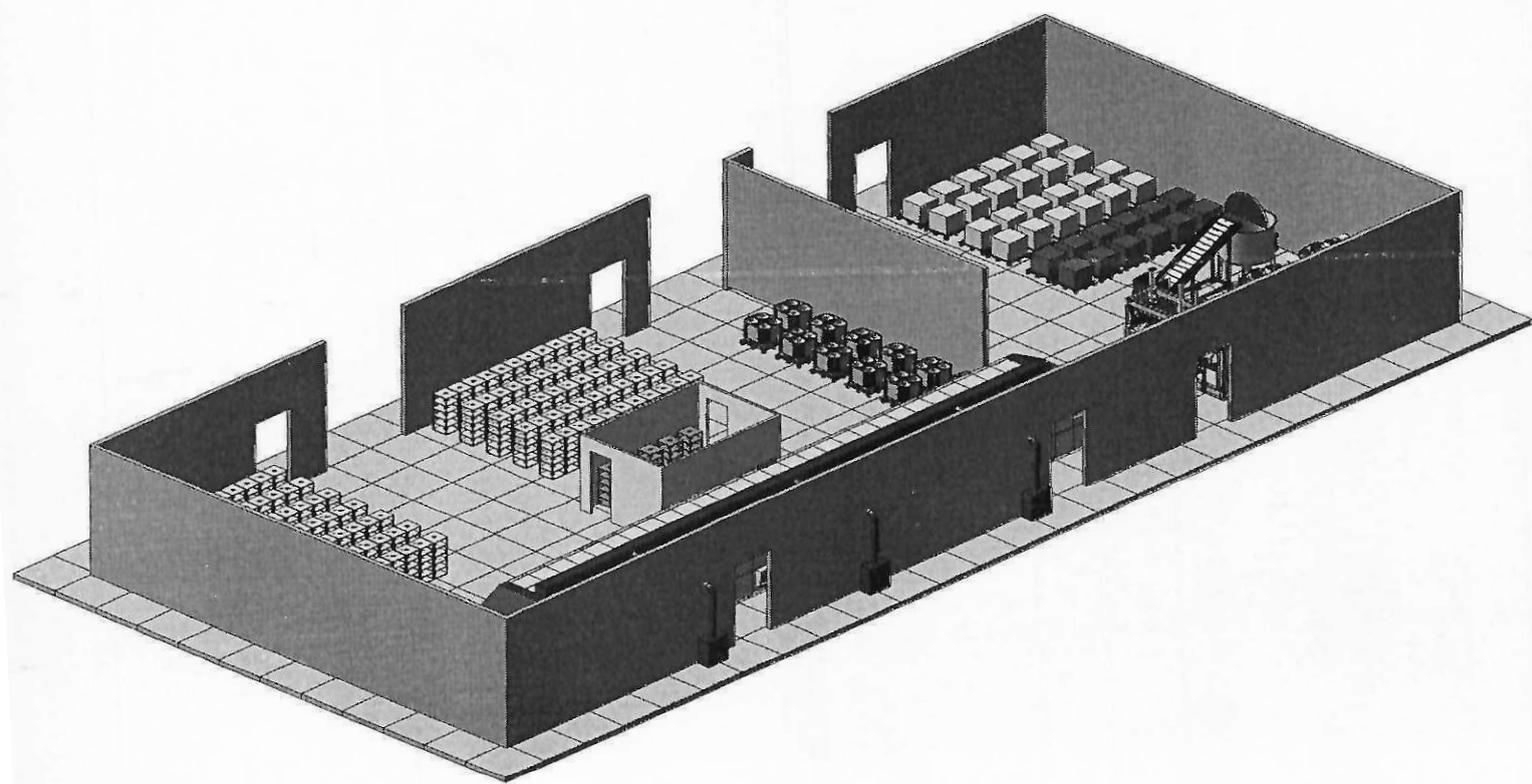
..... التاريخ :

..... الختم الرسمي :





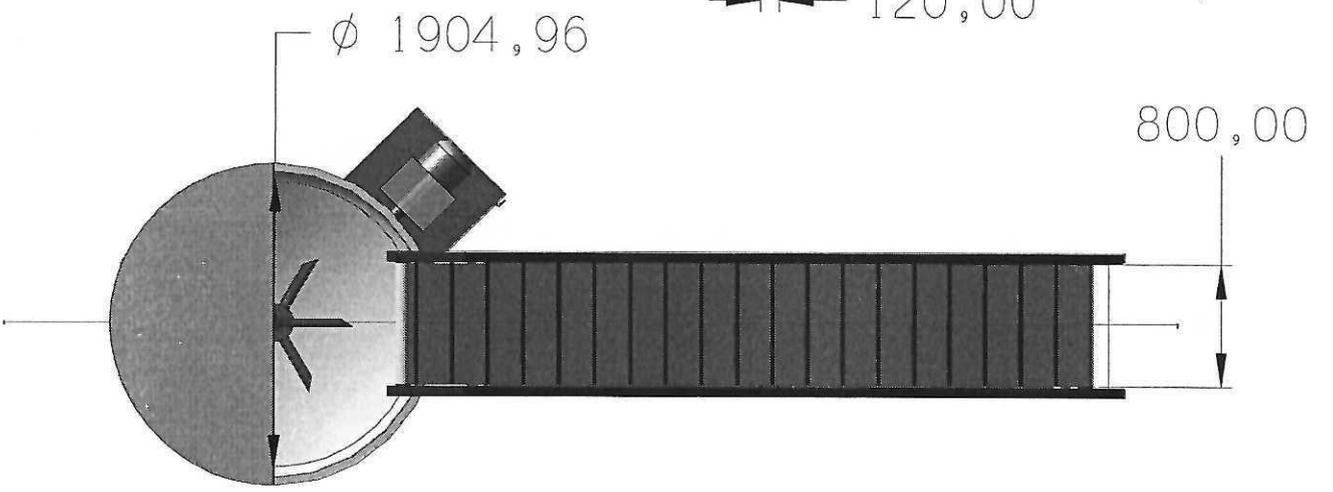
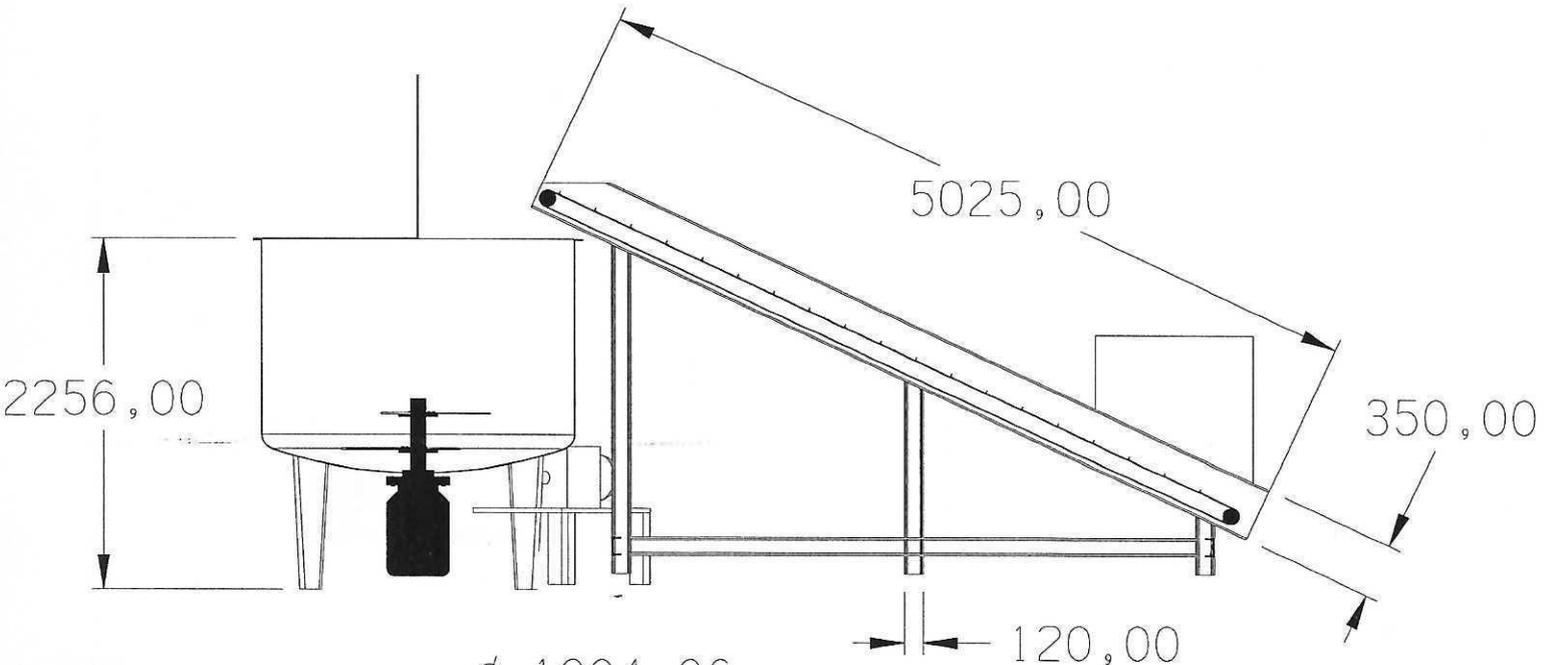




مواصفات عامة مهمة

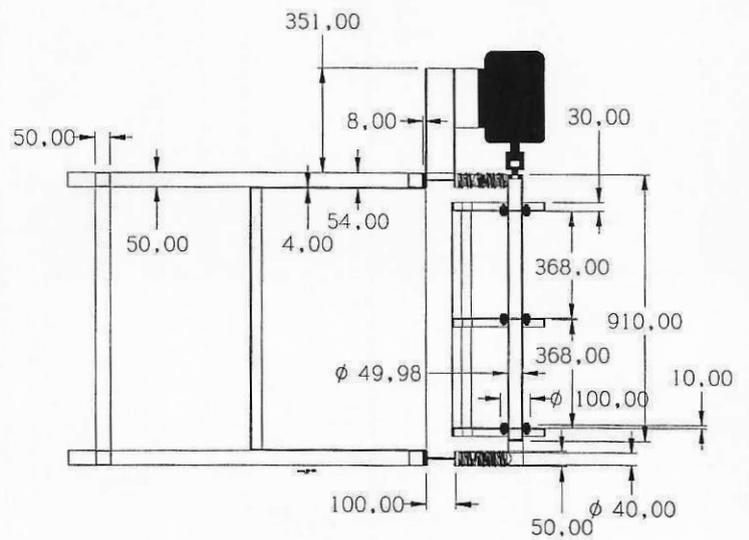
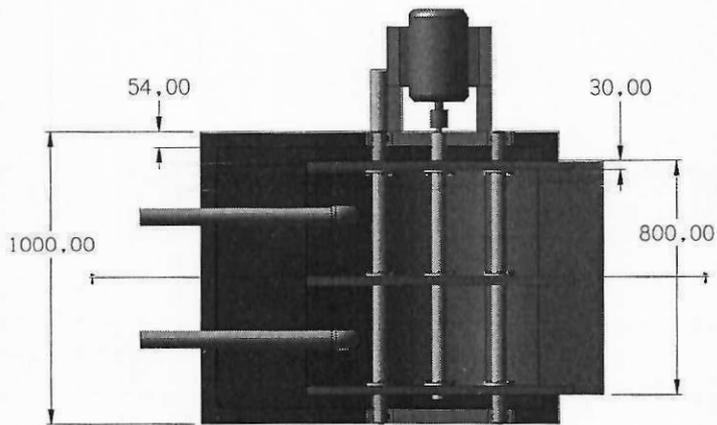
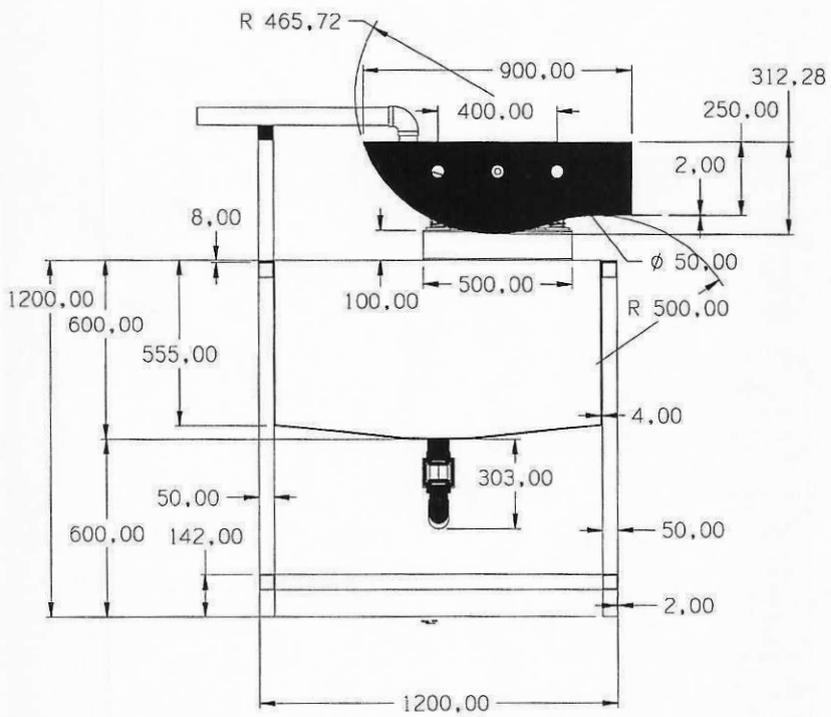
- كل قطع الحديد القابلة للصدأ يجب معالجتها بأساس ودهان أبوكسي
- في حال عدم توافر اي صنف من المواد المطلوبة في جدول الكميات او اختلاف المواصفات يجب مراجعة الفني المختص و اخذ الموافقة عليها

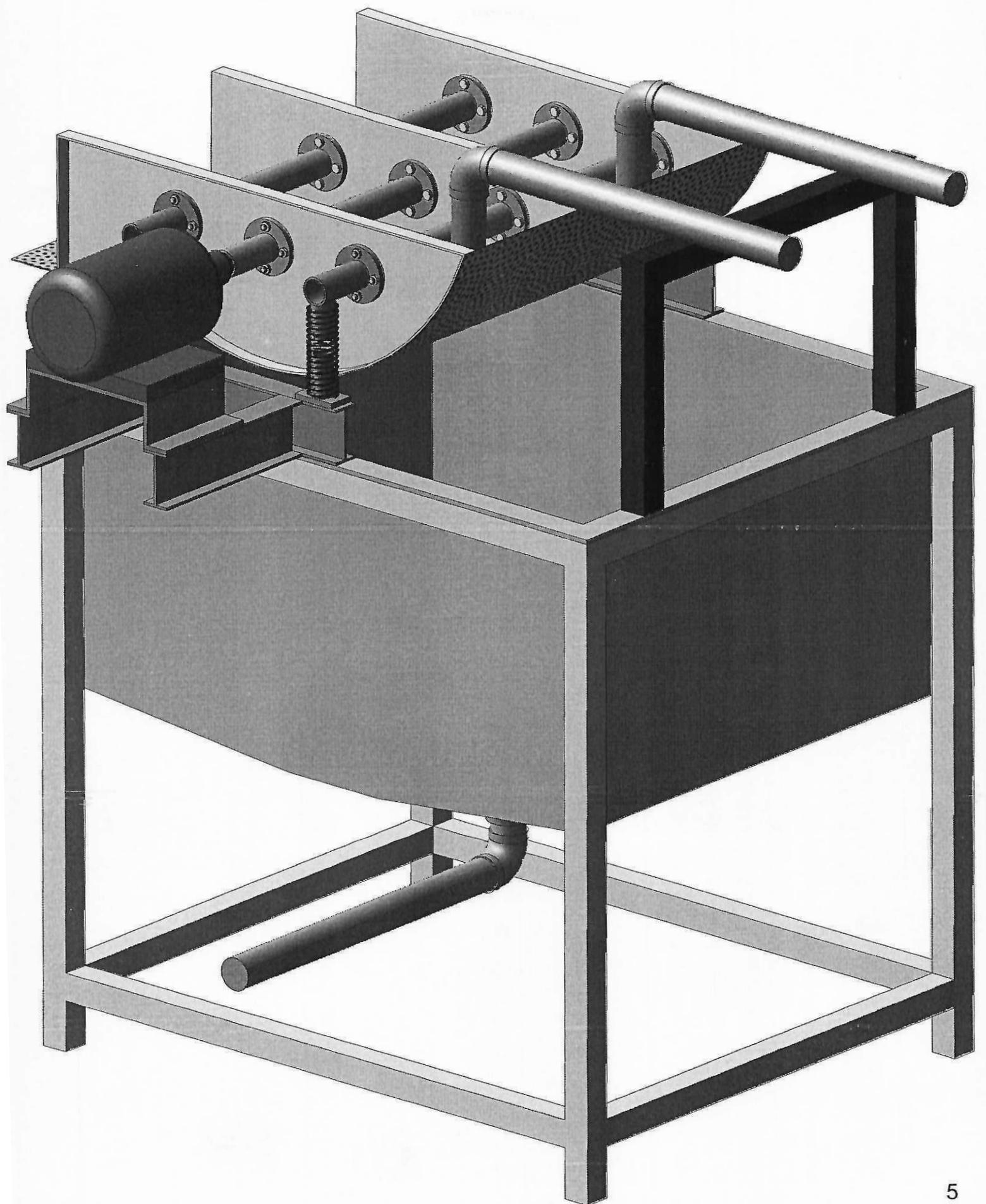
المخططات الهندسية للخزانات و الخلاطات

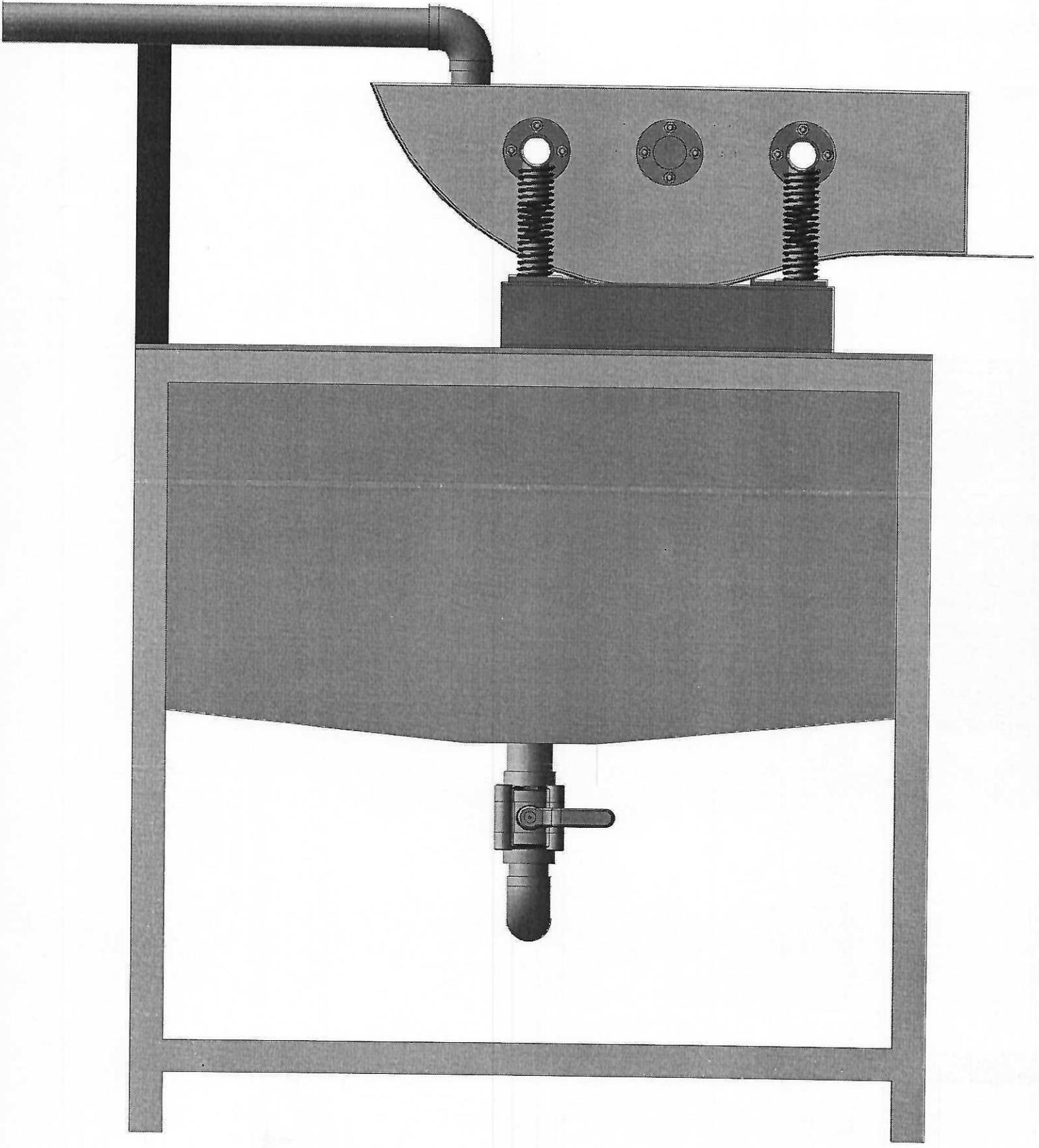


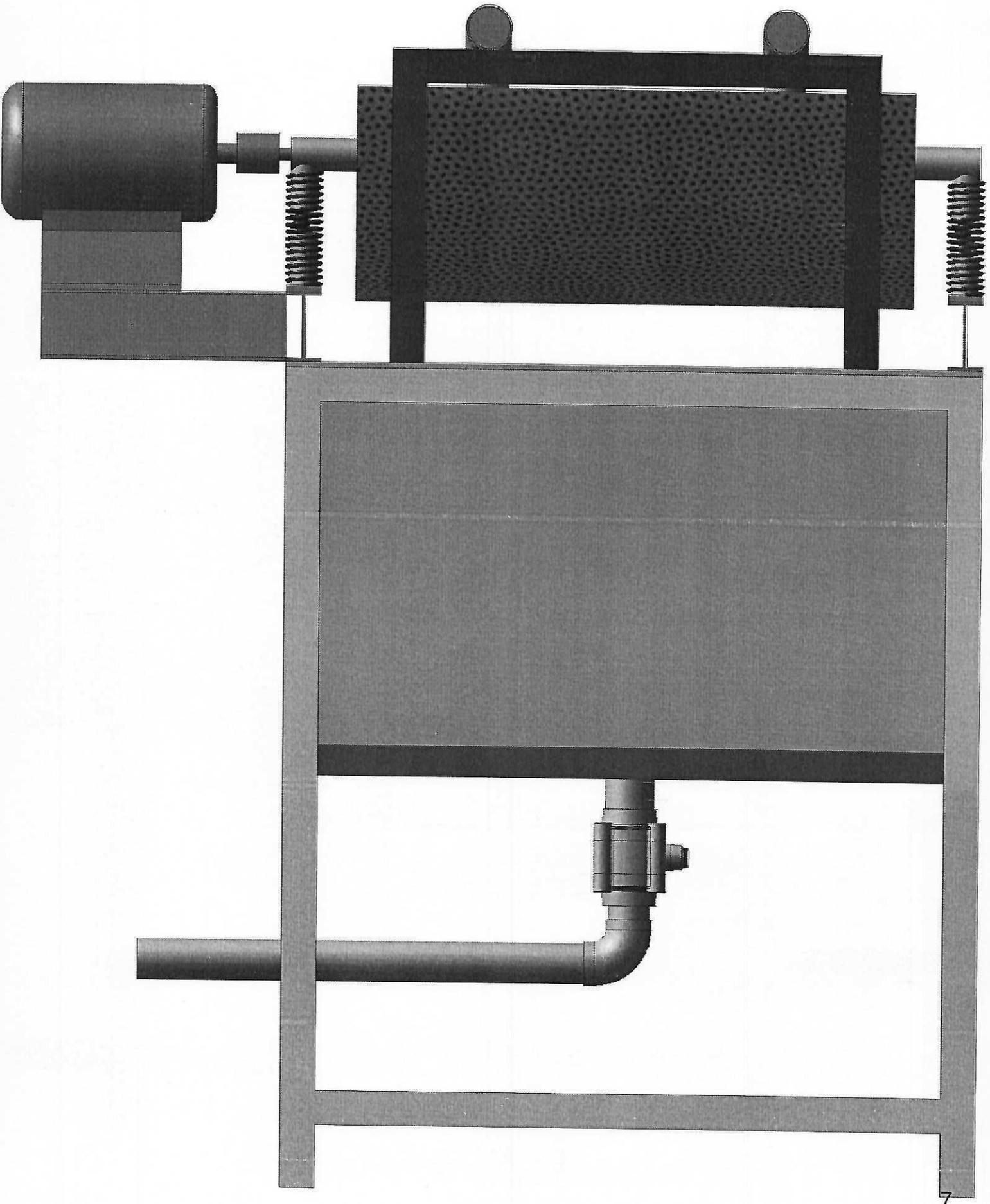
المخططات الهندسية

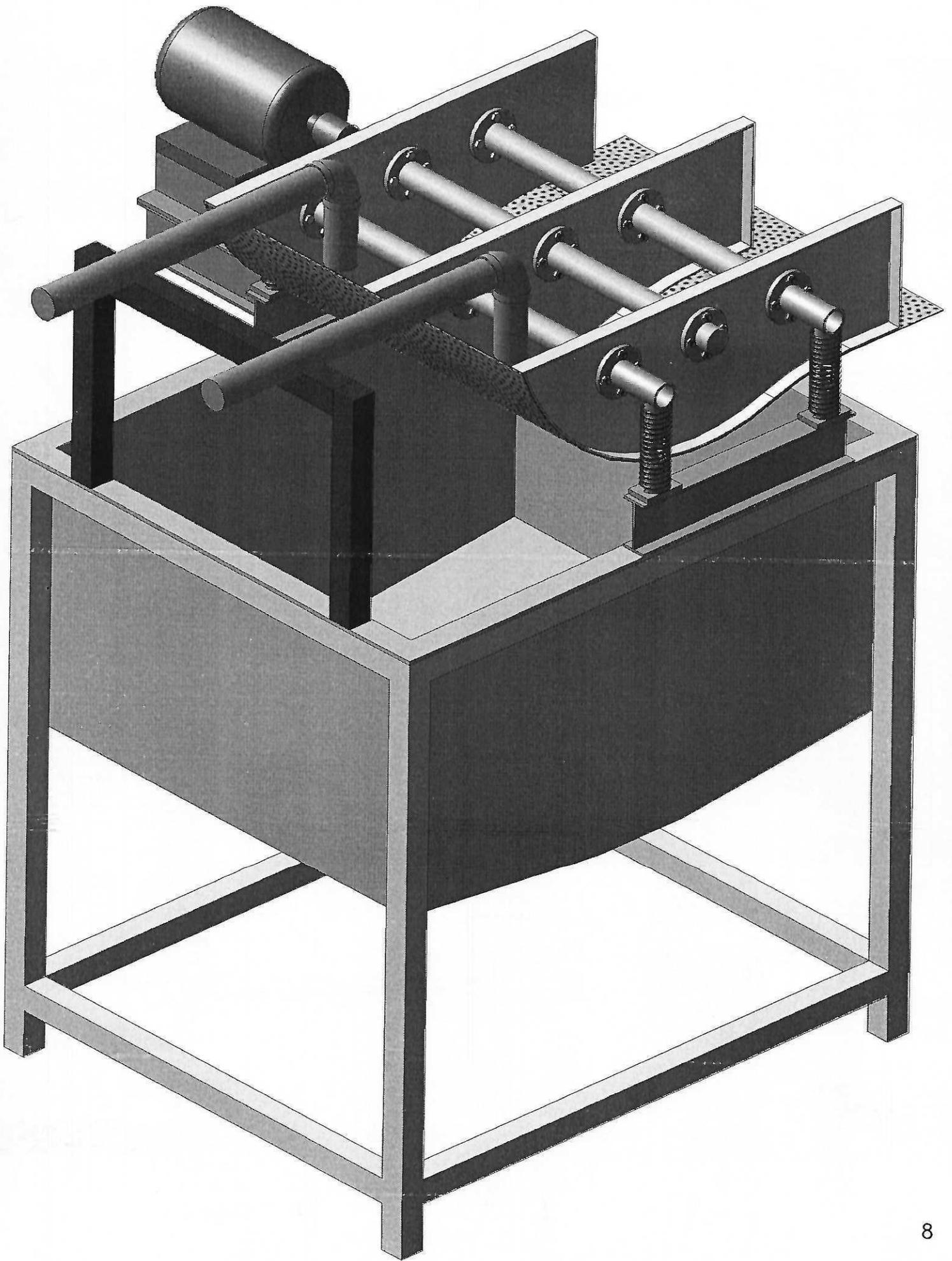
غريال الهزاز الكهربائي

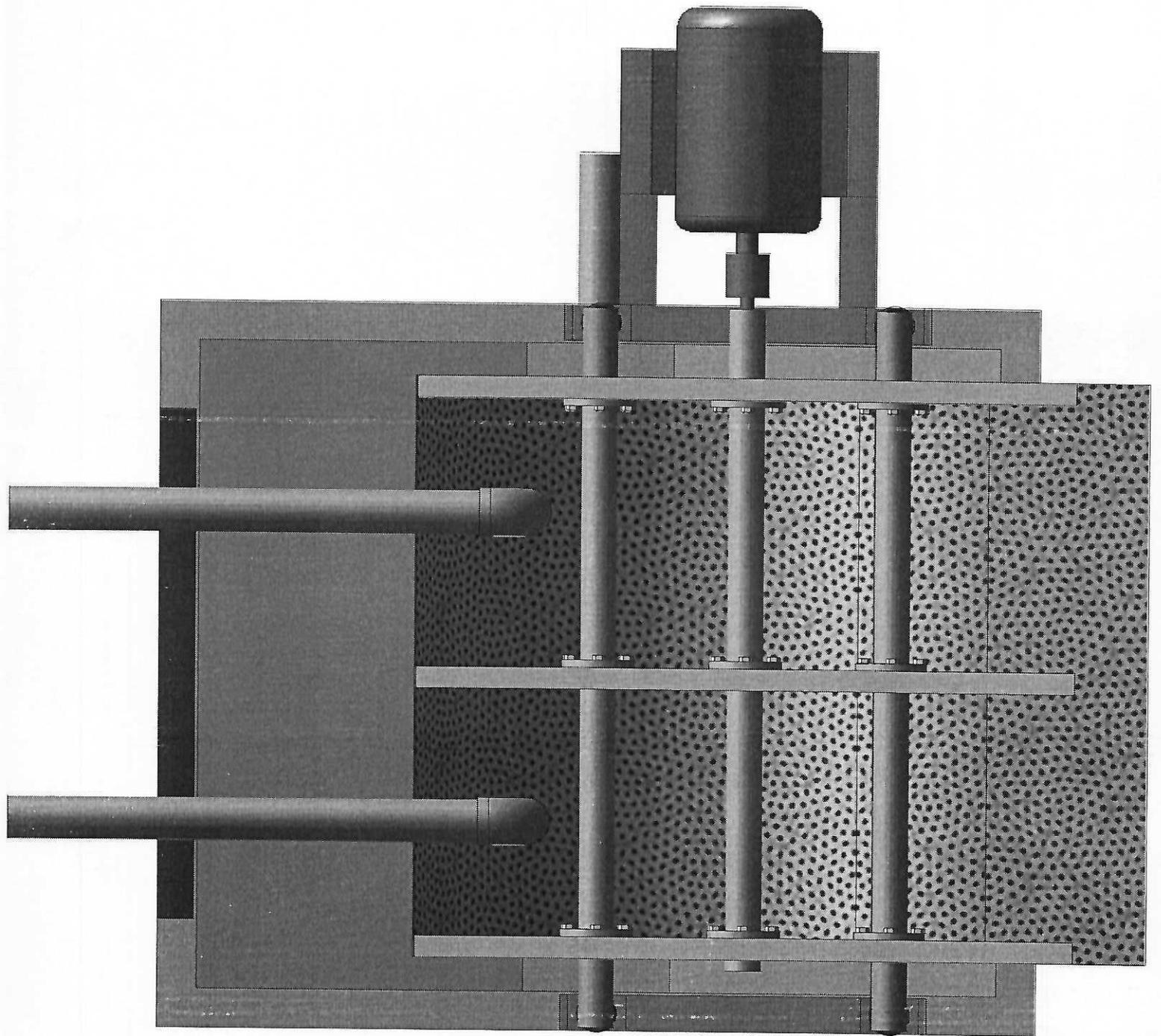


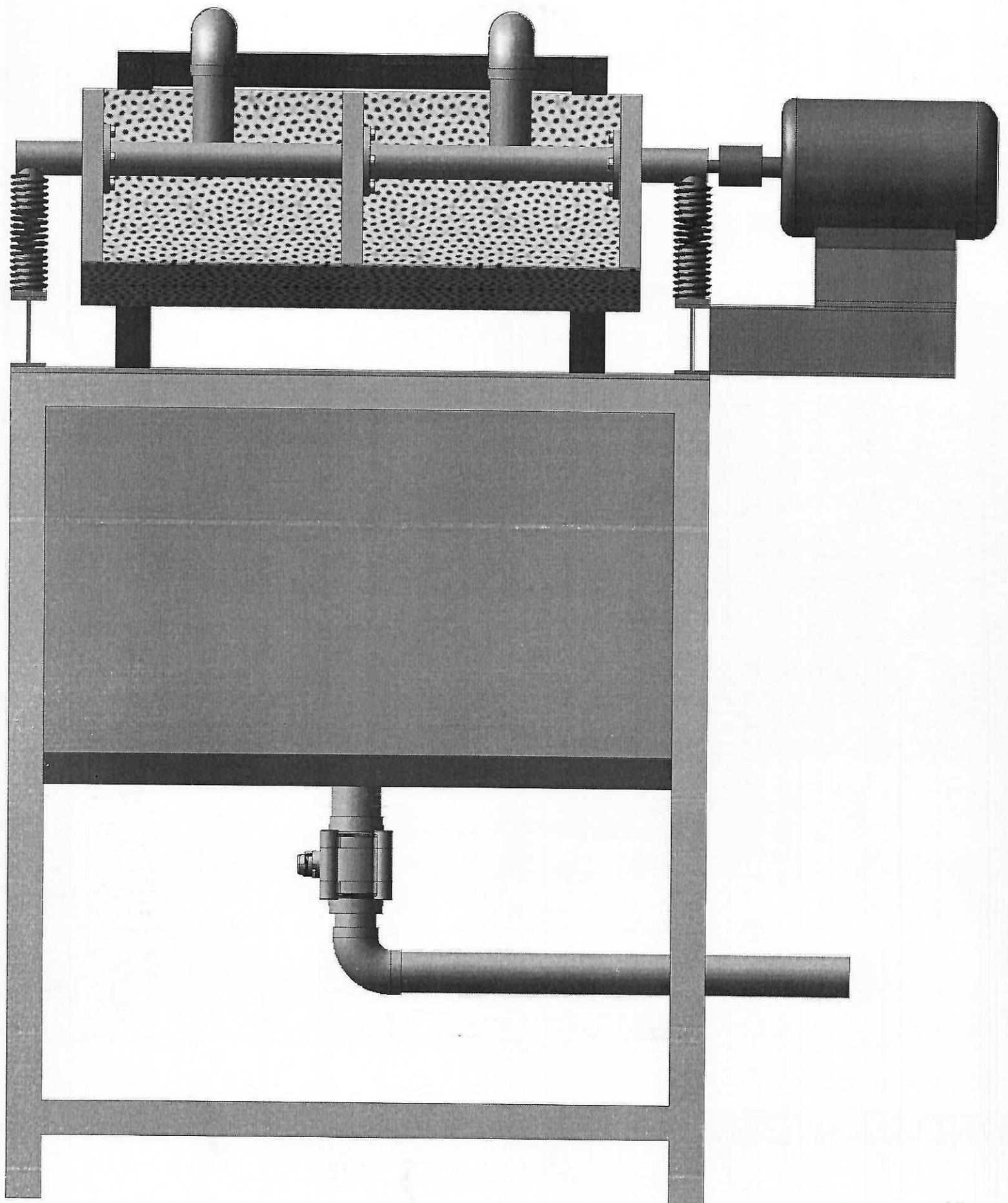


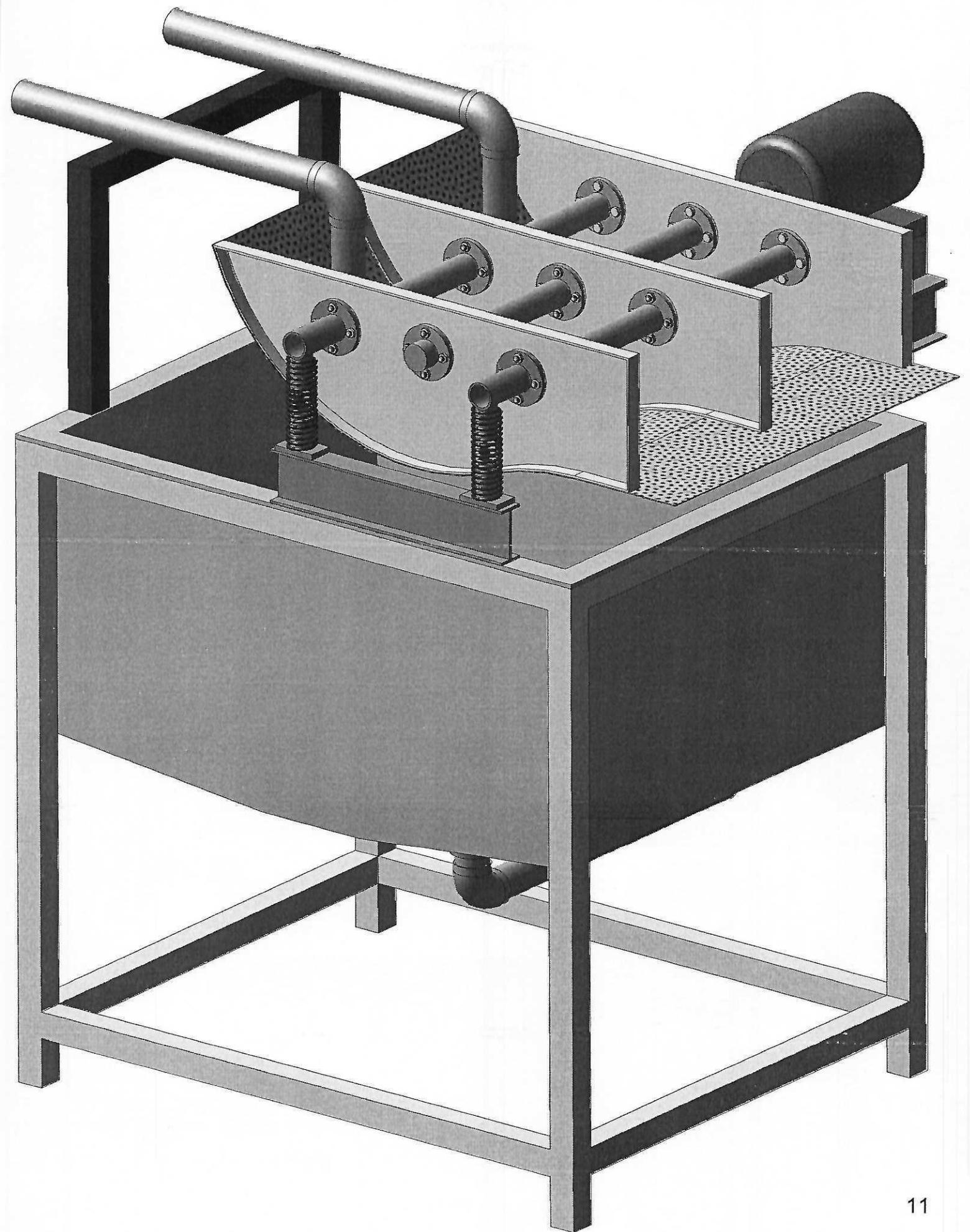






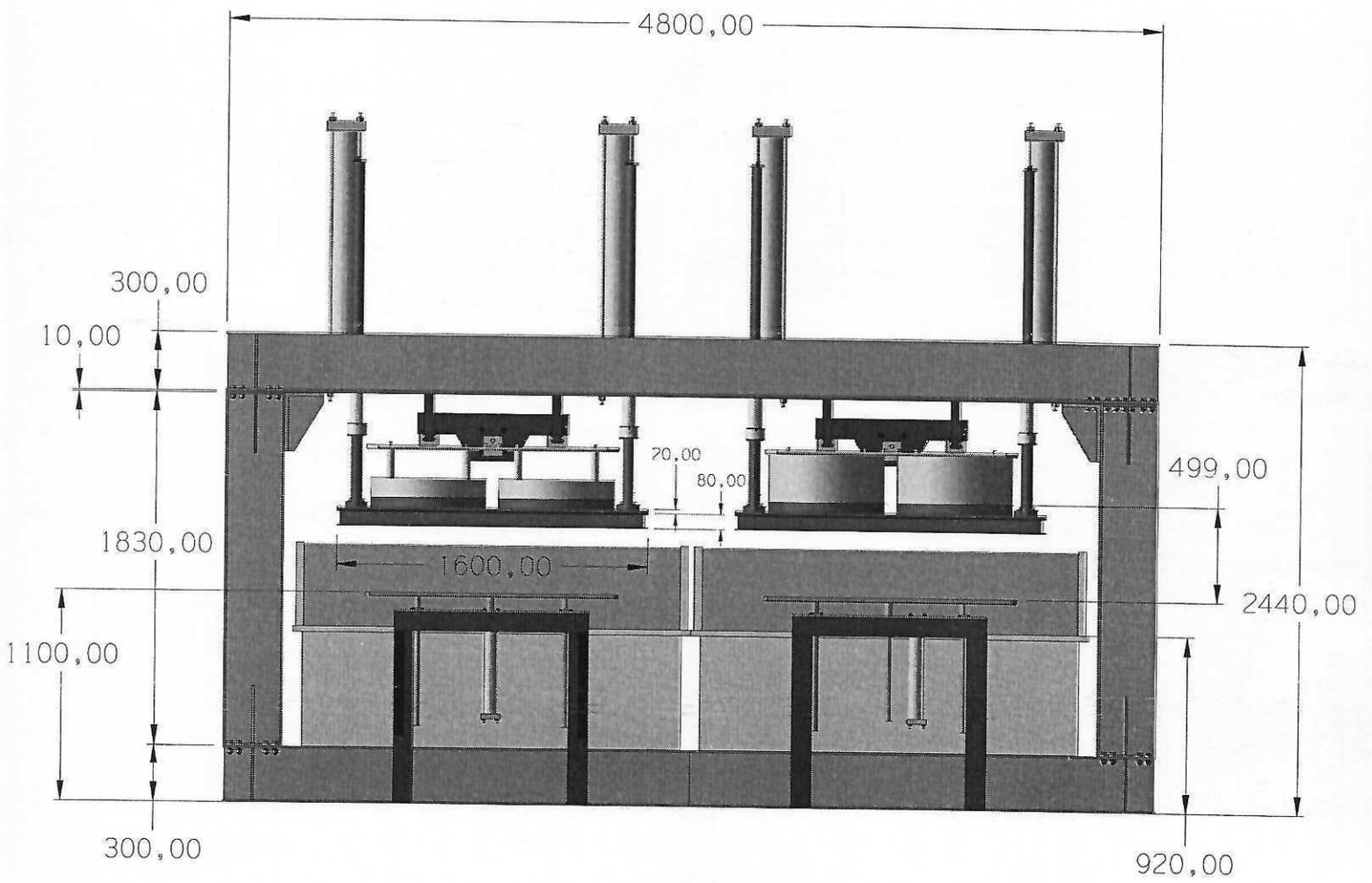


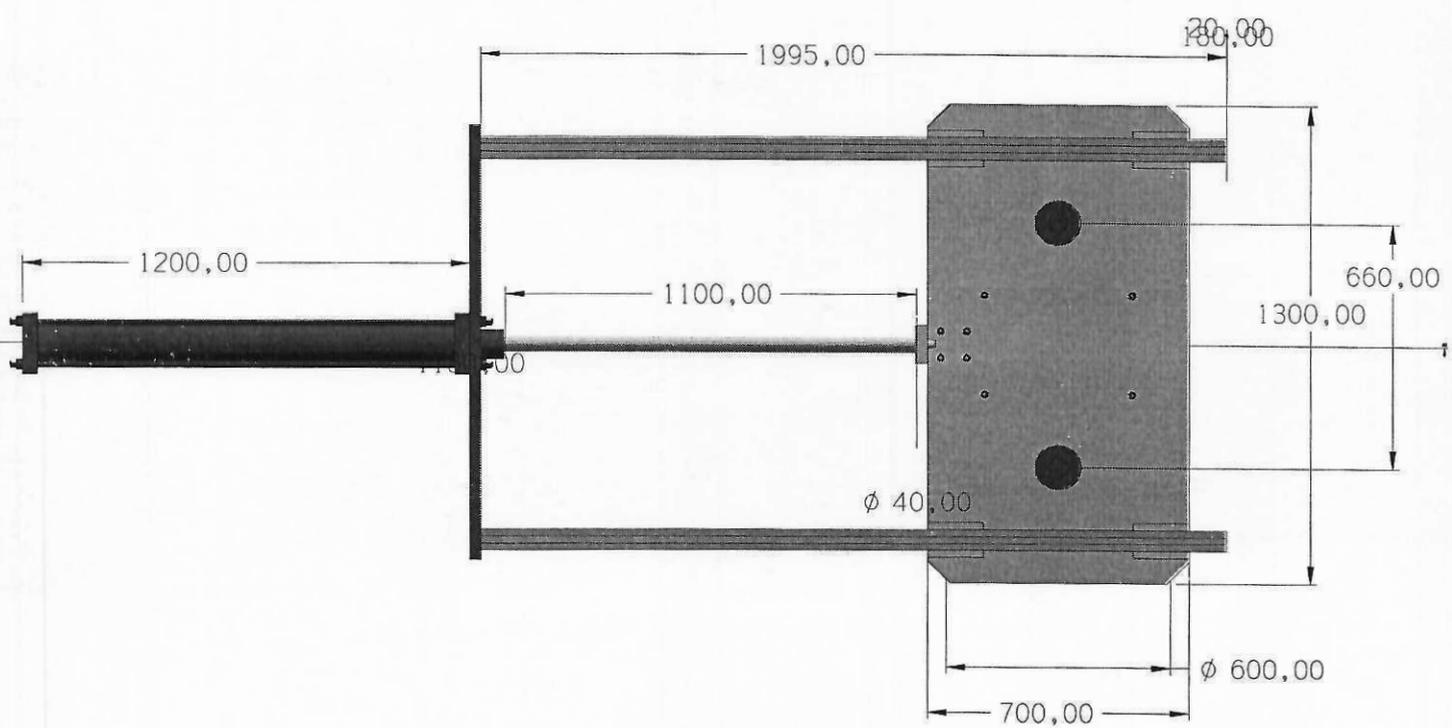
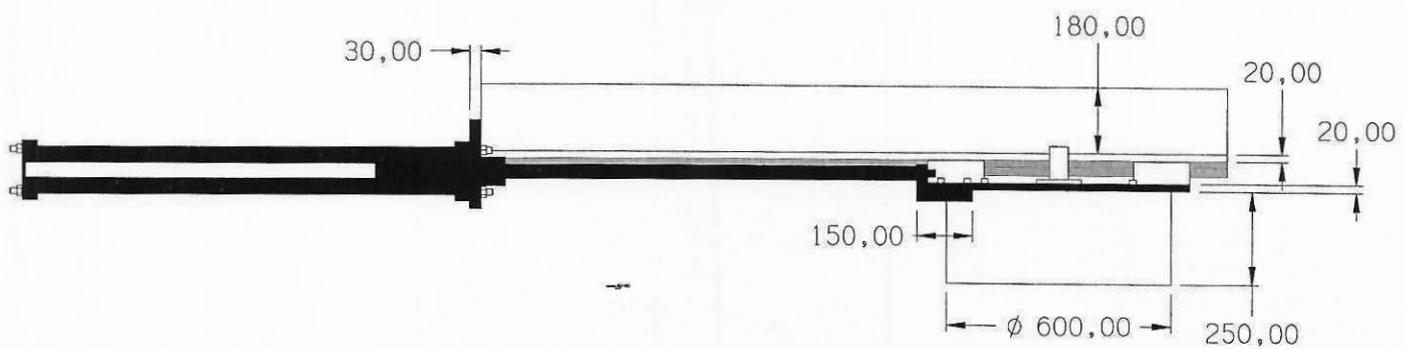


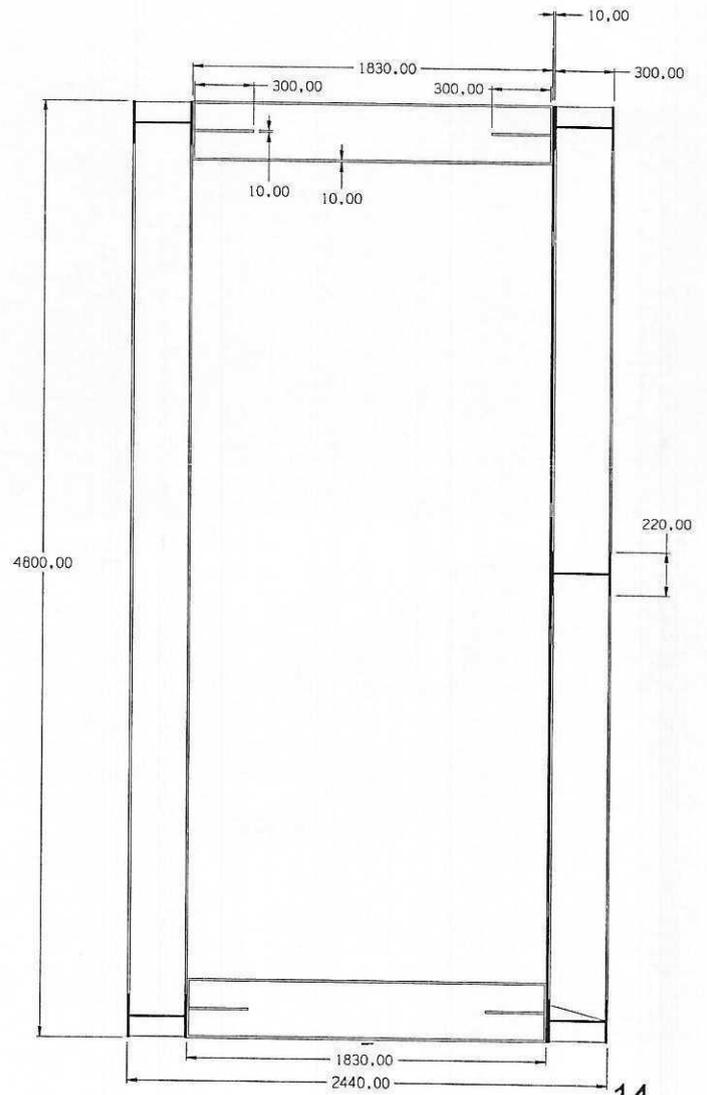
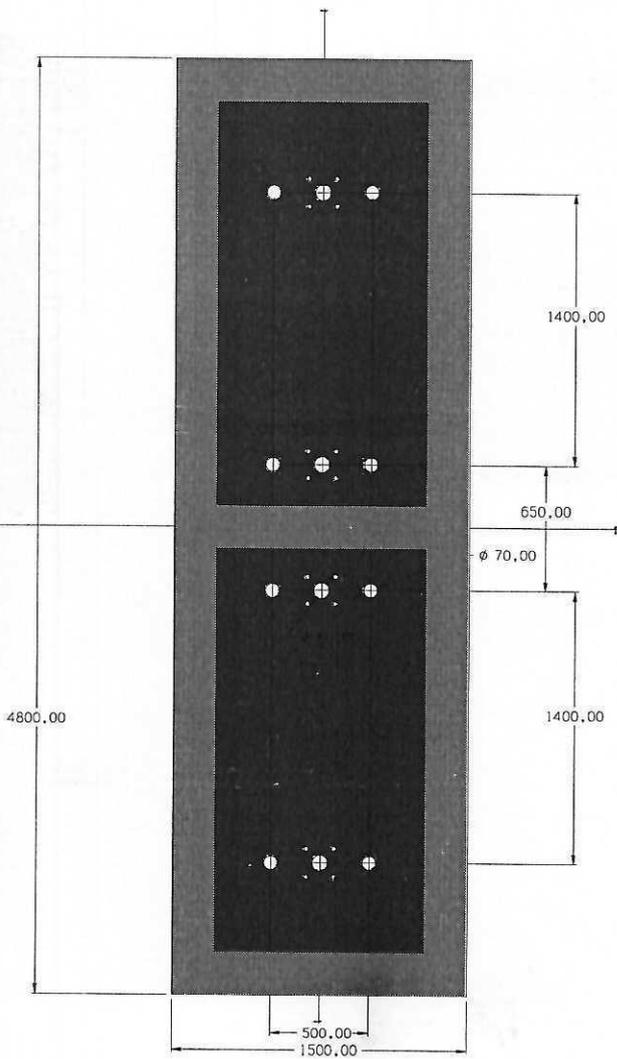
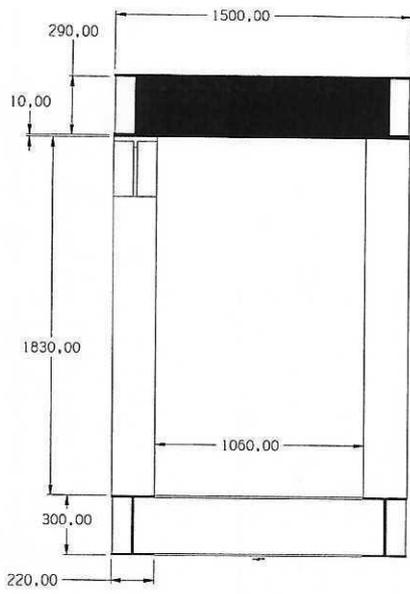


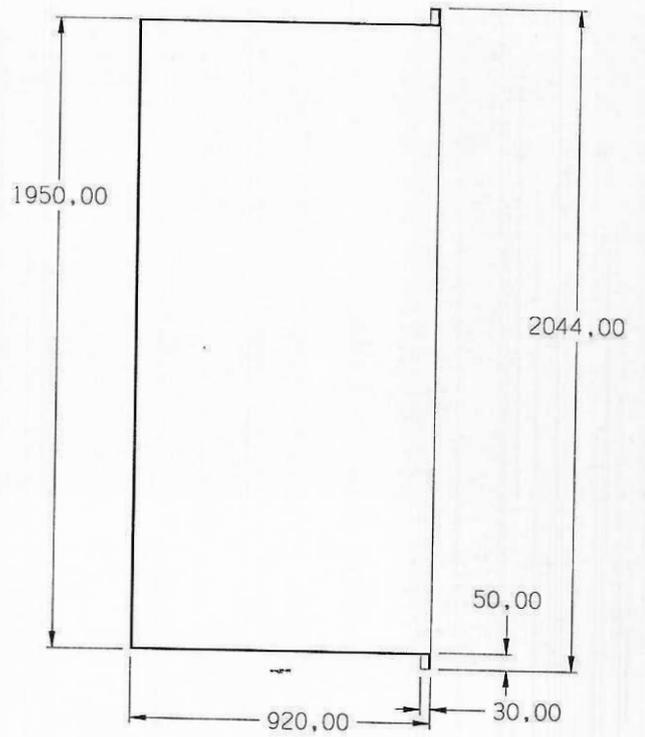
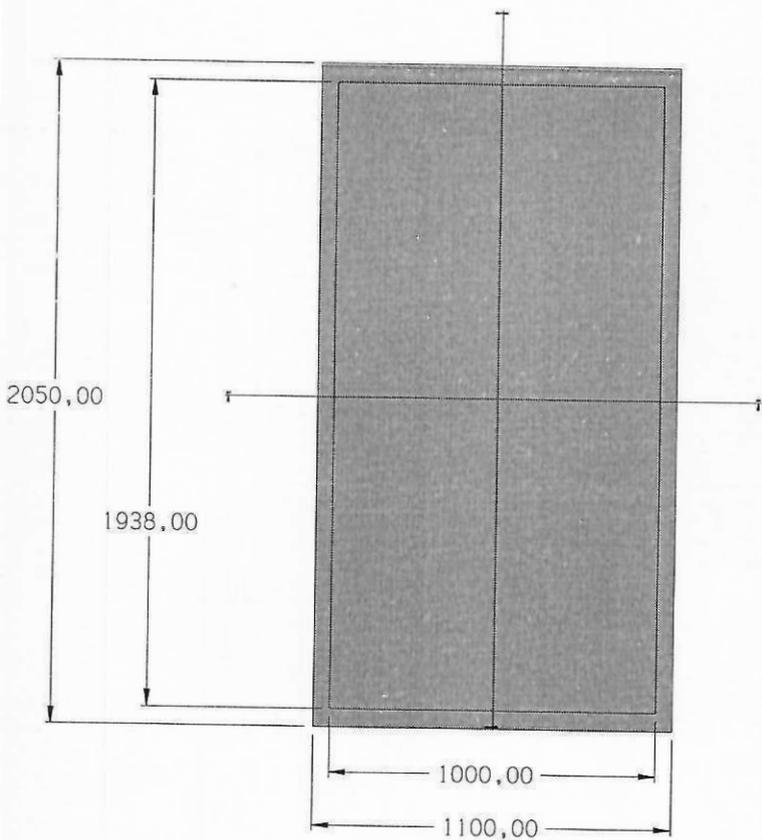
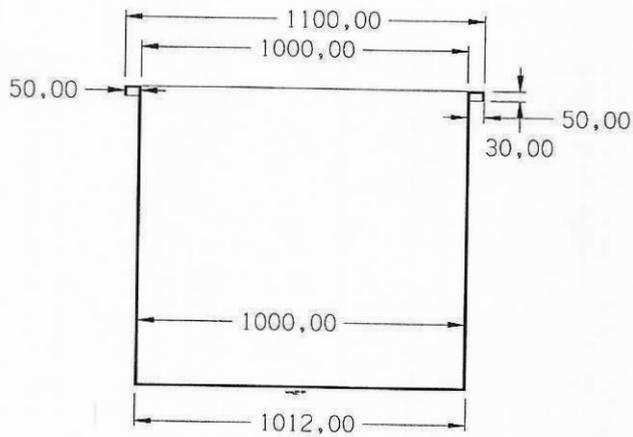
المخططات الهندسية

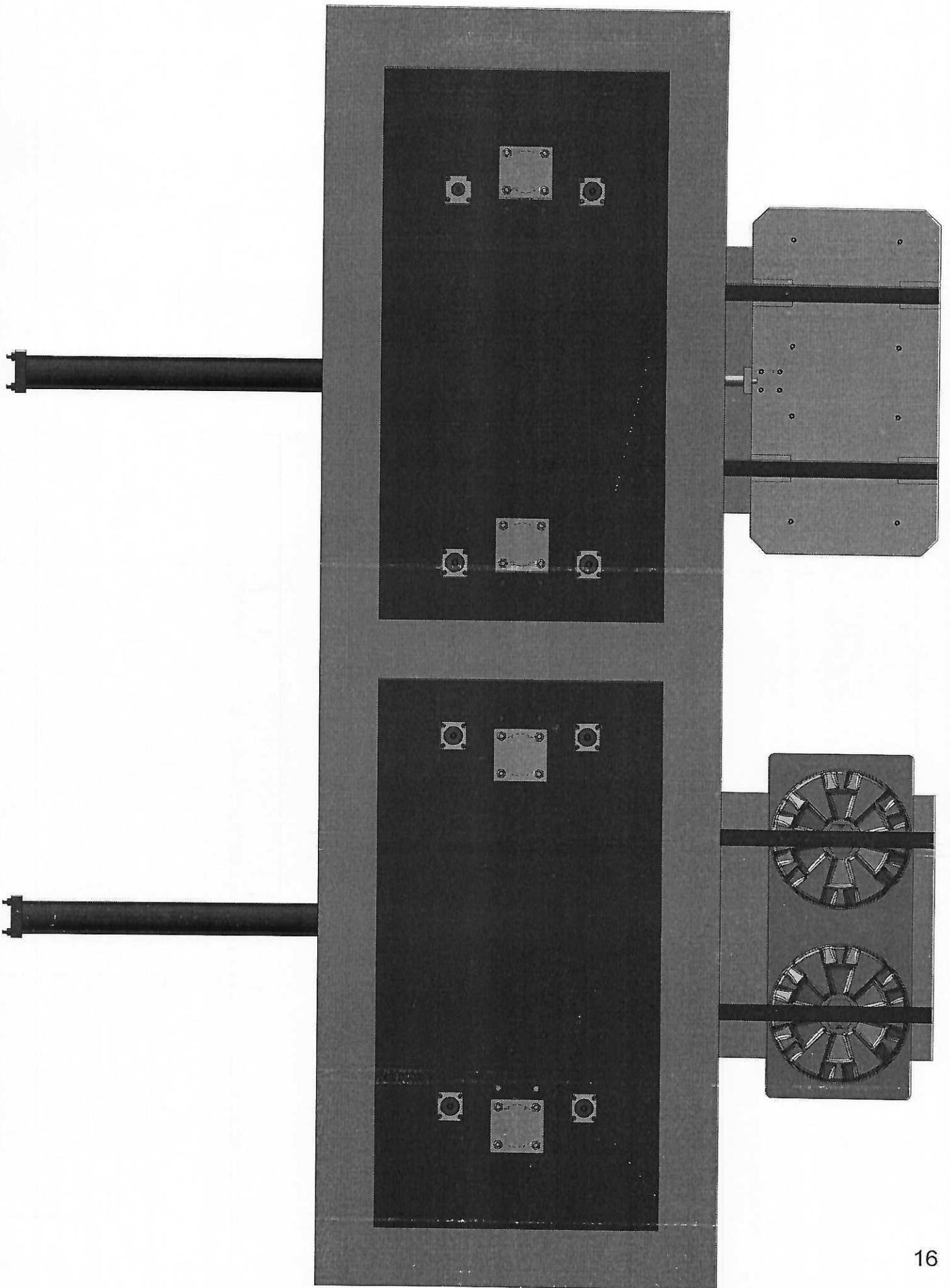
لمكيس التشكيل

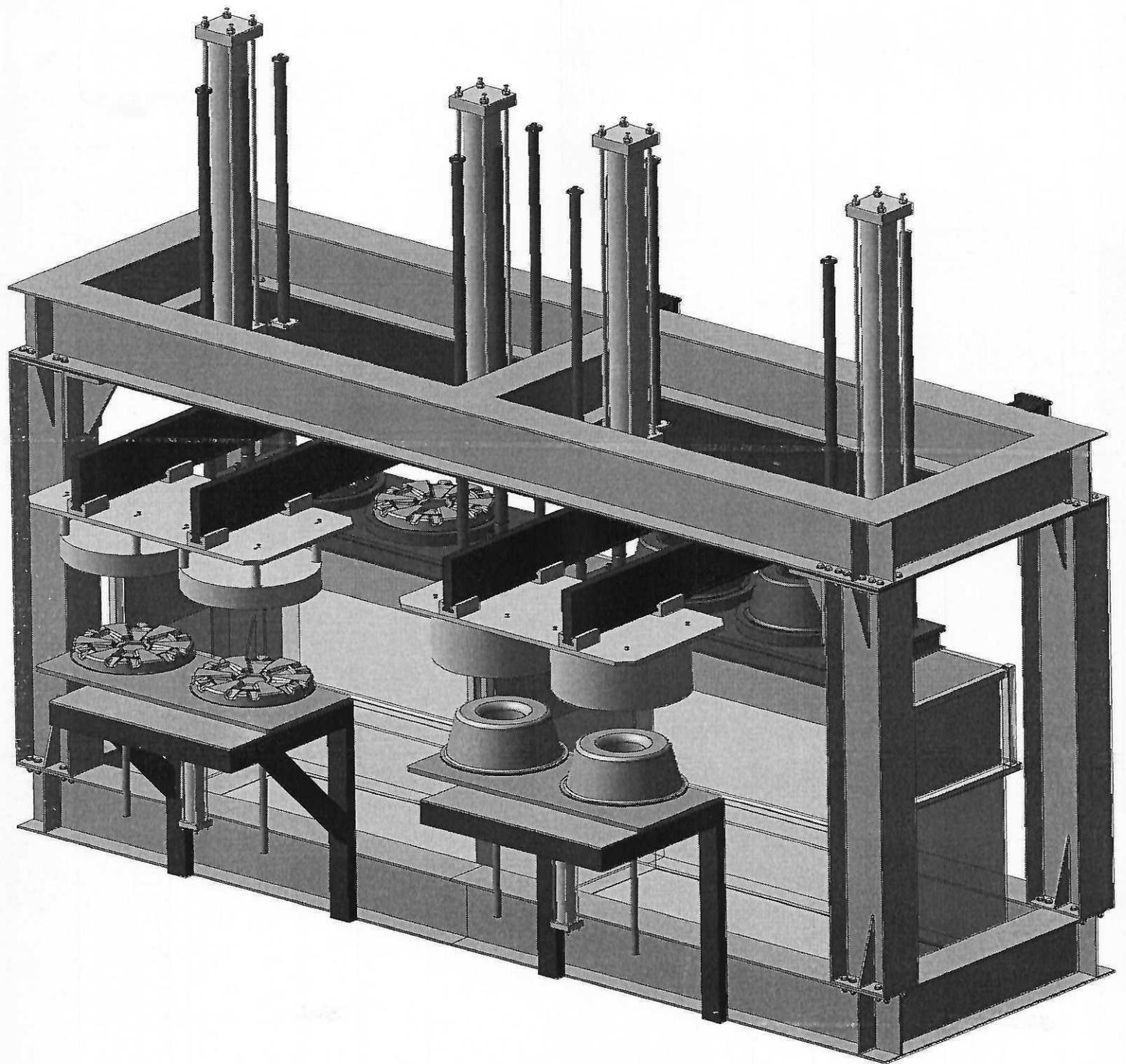


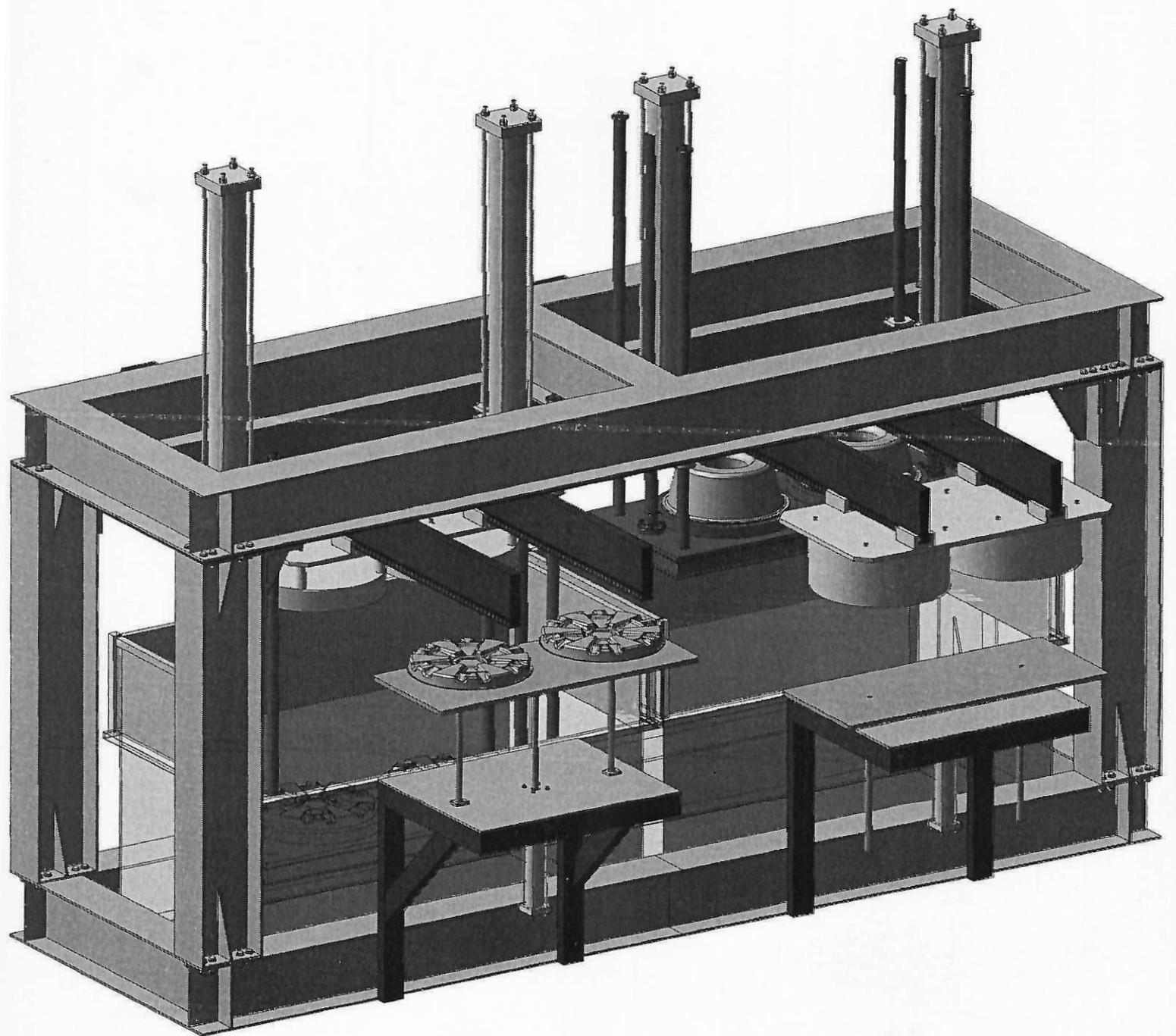


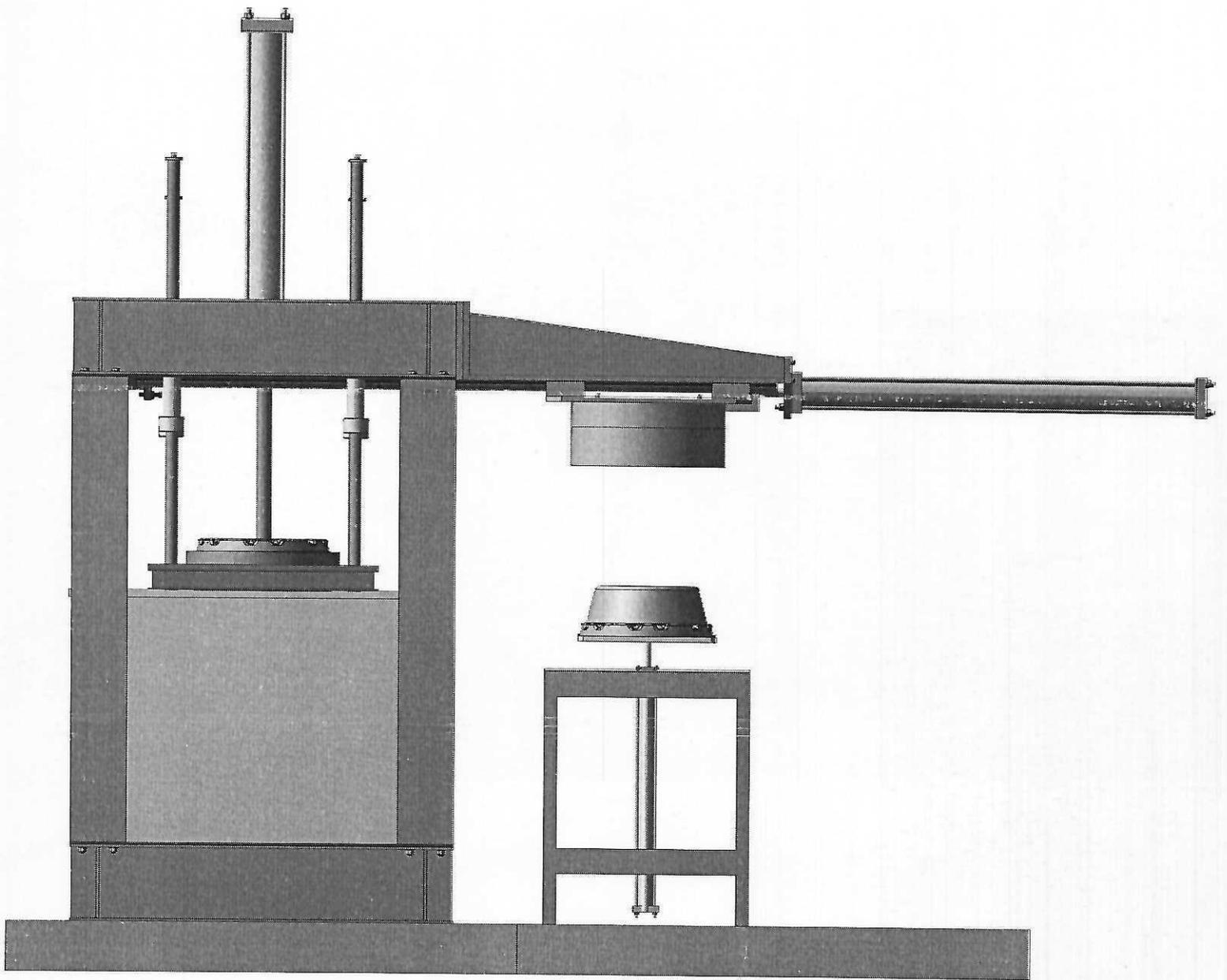


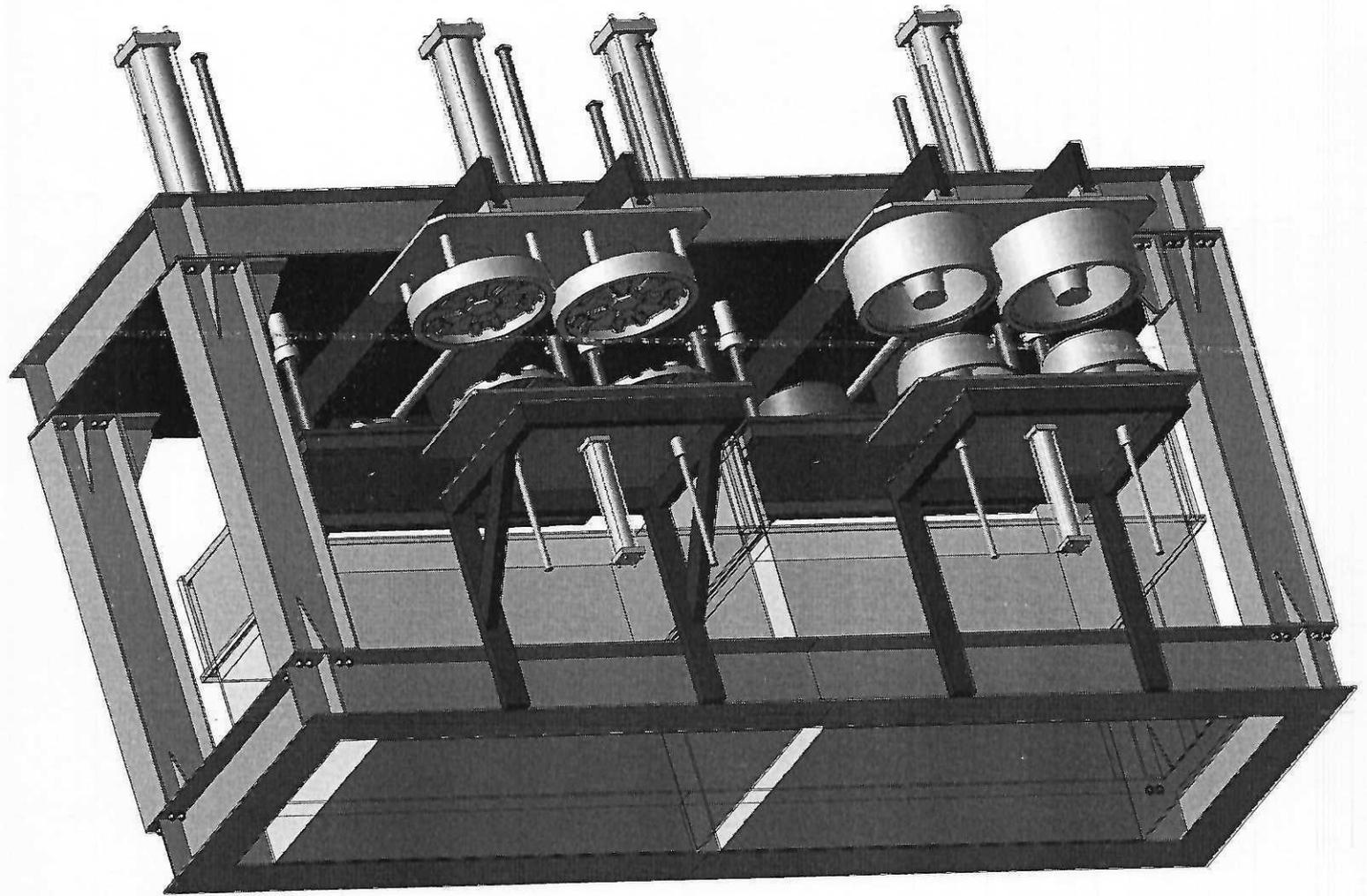


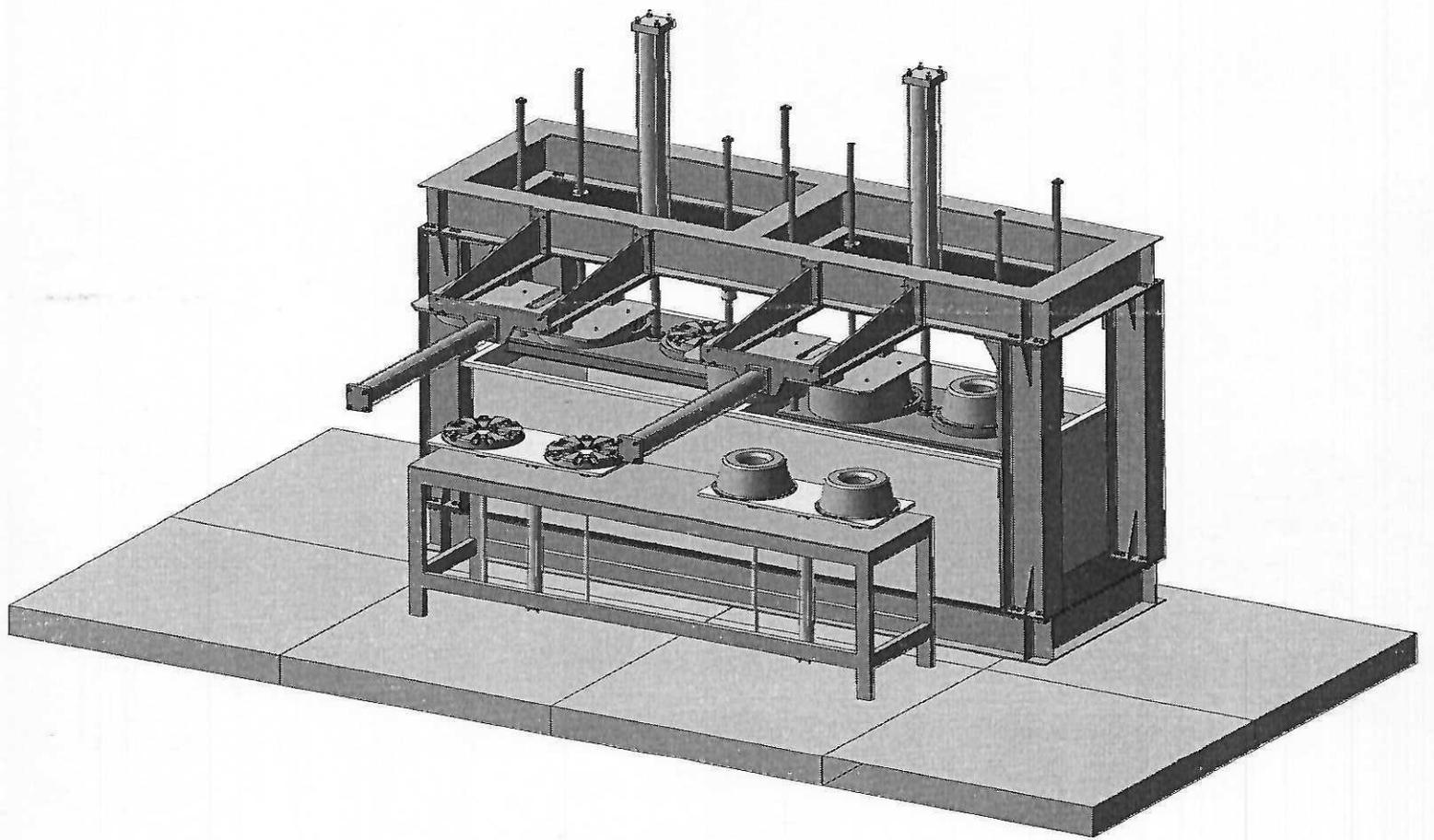


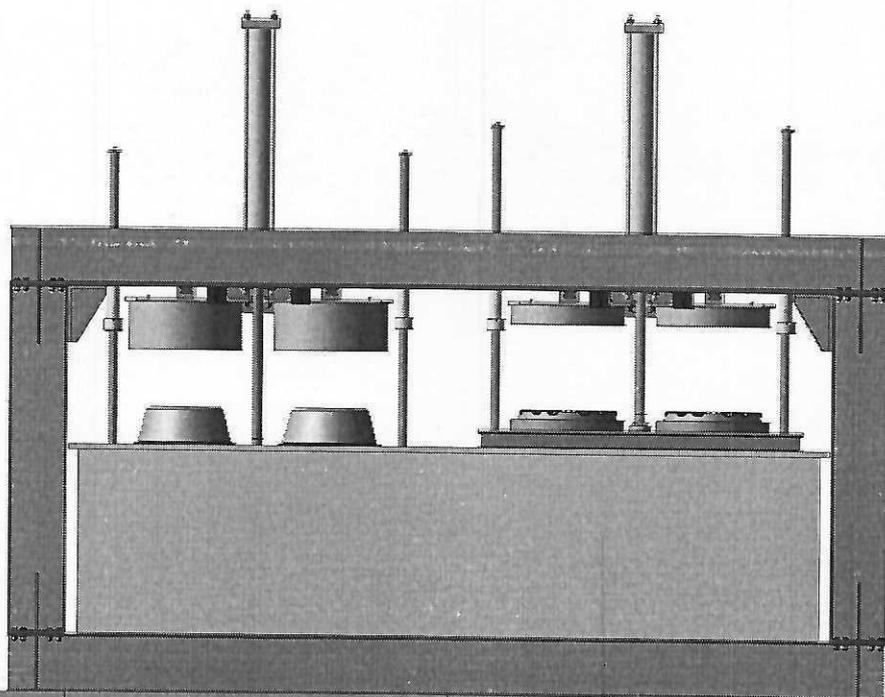


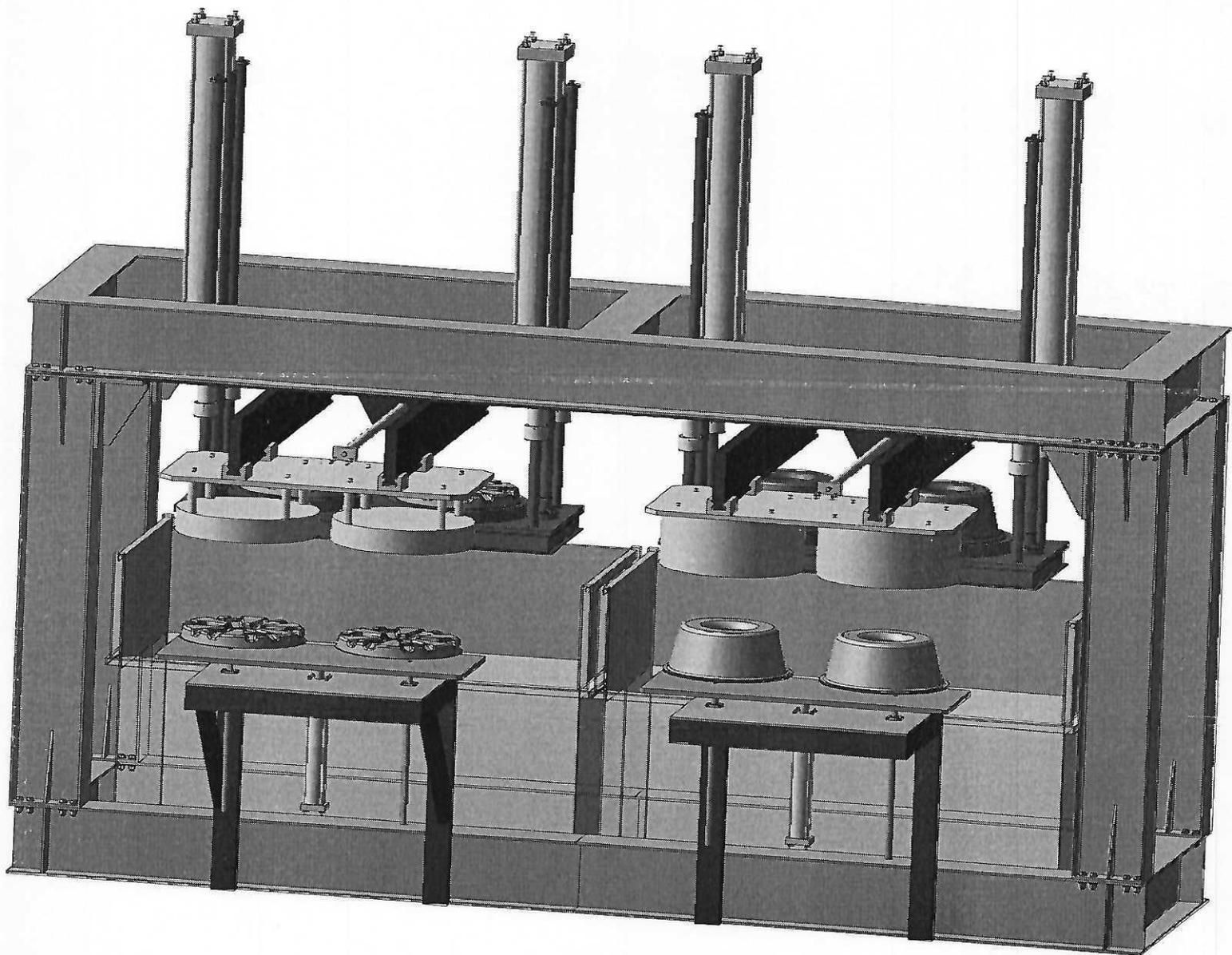












وصف وحدة النظام الهيدروليكي

وحدة هيدروليكية متكاملة مع جكات هيدروليكية لتشغيل مكبس الكرتون و حسب المواصفات الفنية التالية:

- سرعة الجكات : 100 ملم /الثانية
- قدرة الكبس بالطن: 10 طن.
- التحكم : هيدروليكي كهربائي.

قياس الجكات :

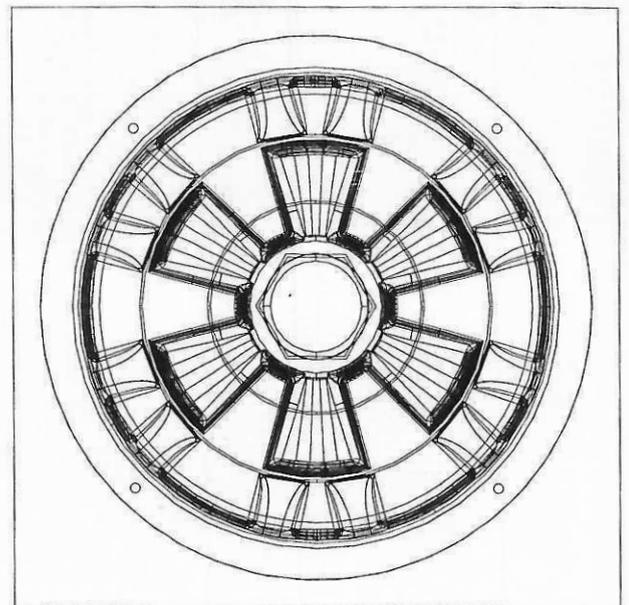
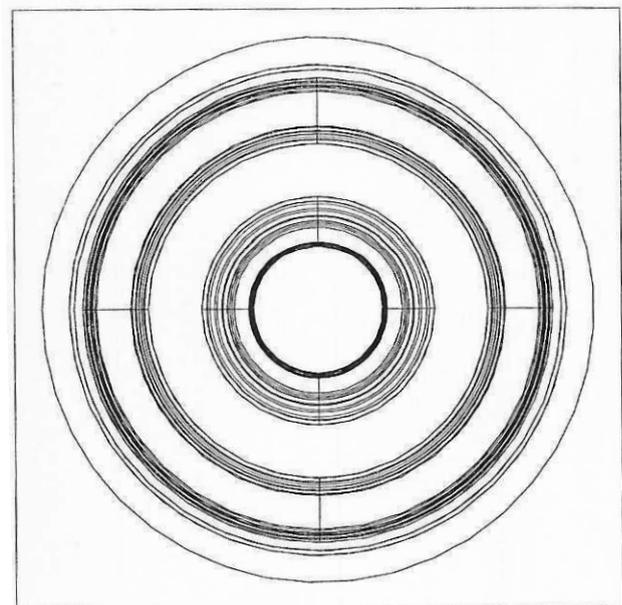
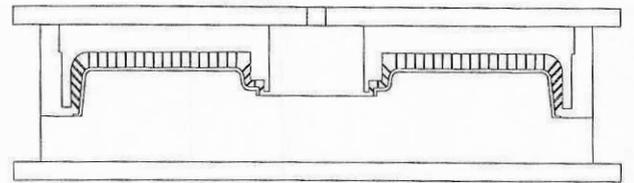
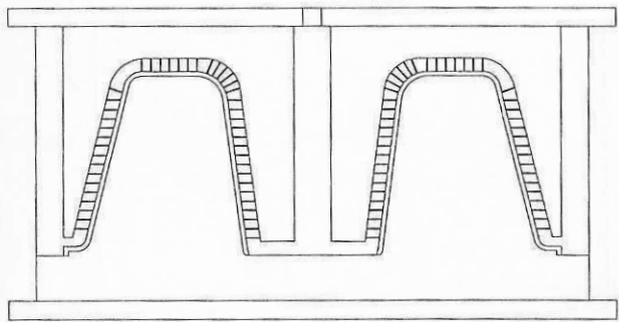
- القطر الداخلي : 80 ملم
- قطر عامود الكروم : 50 ملم
- طول الشوط : 1000 ملم

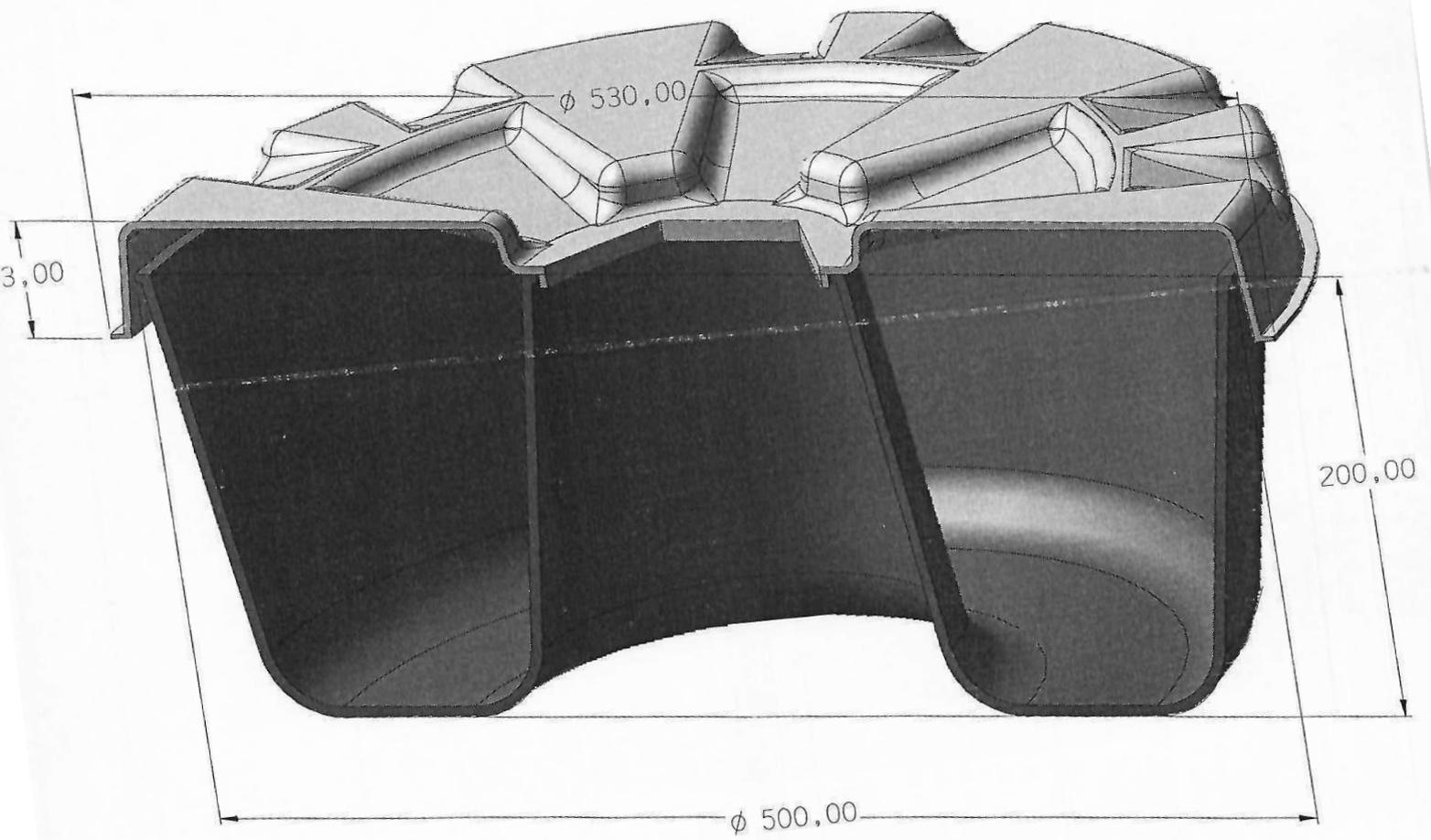
المحرك الكهربائي :

- 3 كيلو واط
- 380 فولت
- 3 فاز
- الضغط العامل للنظام : 100 بار
- سعة تنك الهيدروليكي : 80 لتر .

وصف قوالب التشكيل

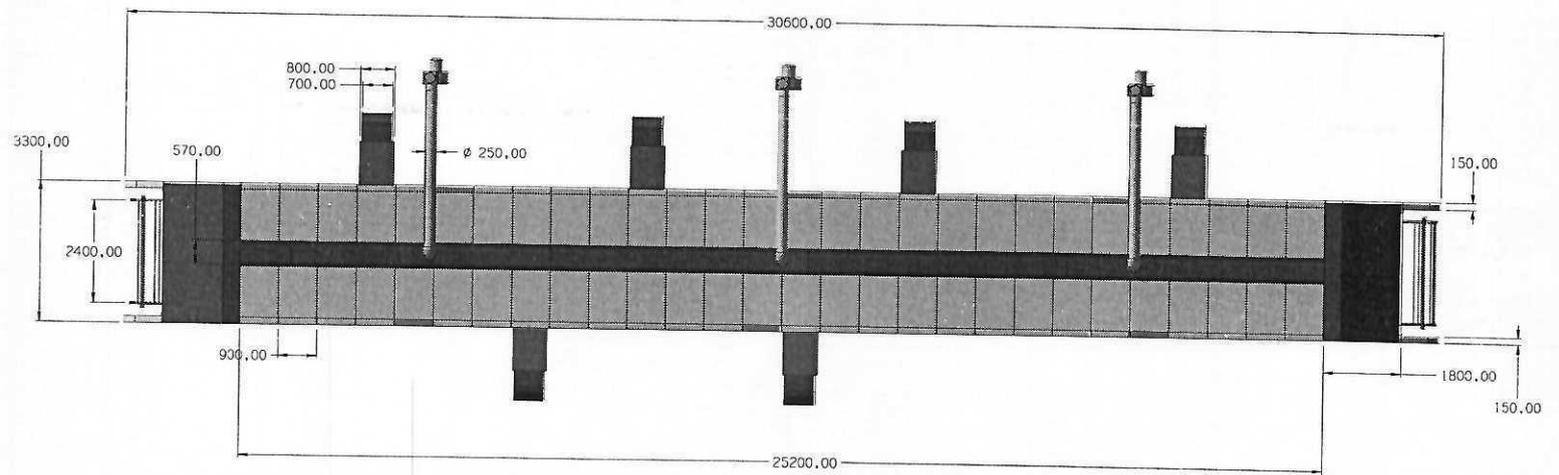
- القوالب سماكة : 8 ملم
- متقب 3 ملم جميع الجهات
- المسافة بين كل تقبين 2 سم. عل كامل الشكل
- القالب يكسوه شبك ستانلس ستيل 304 سماكة 0.5 ملم مثبت على القالب بنفس الشكل الأصلي

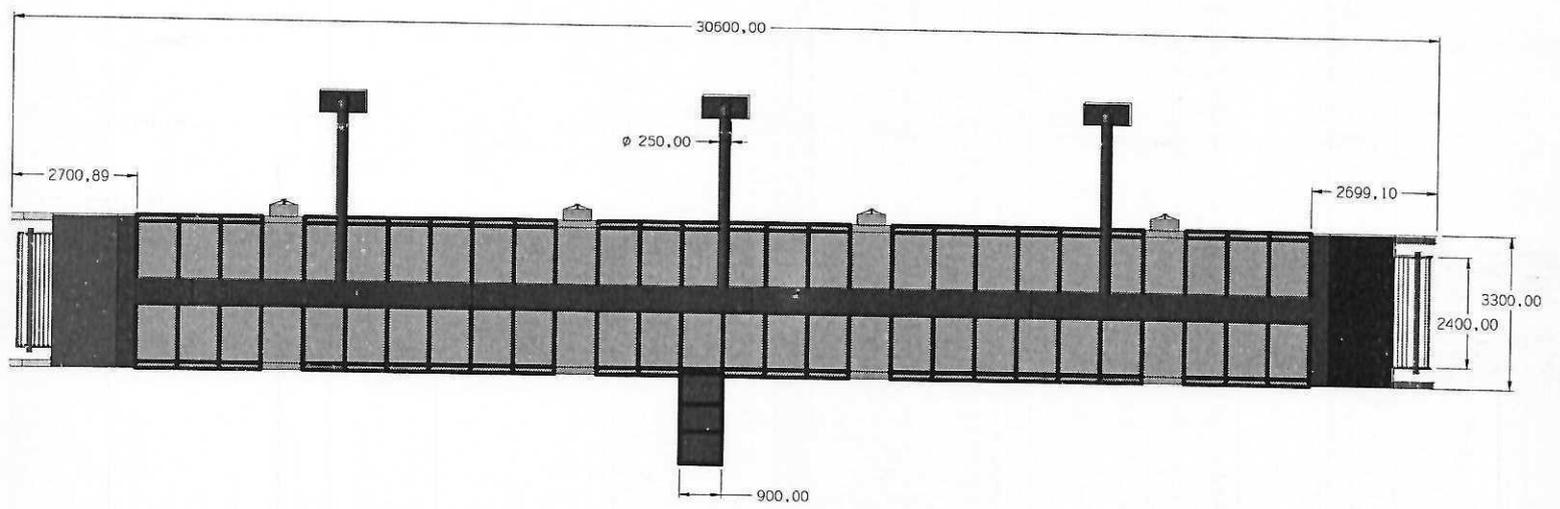


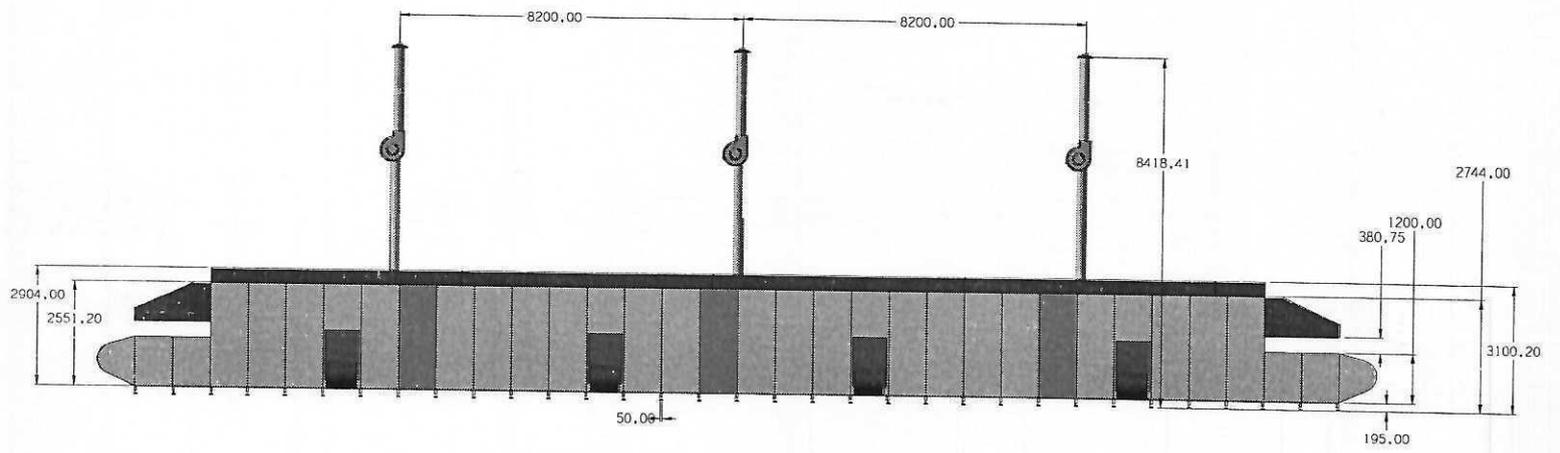


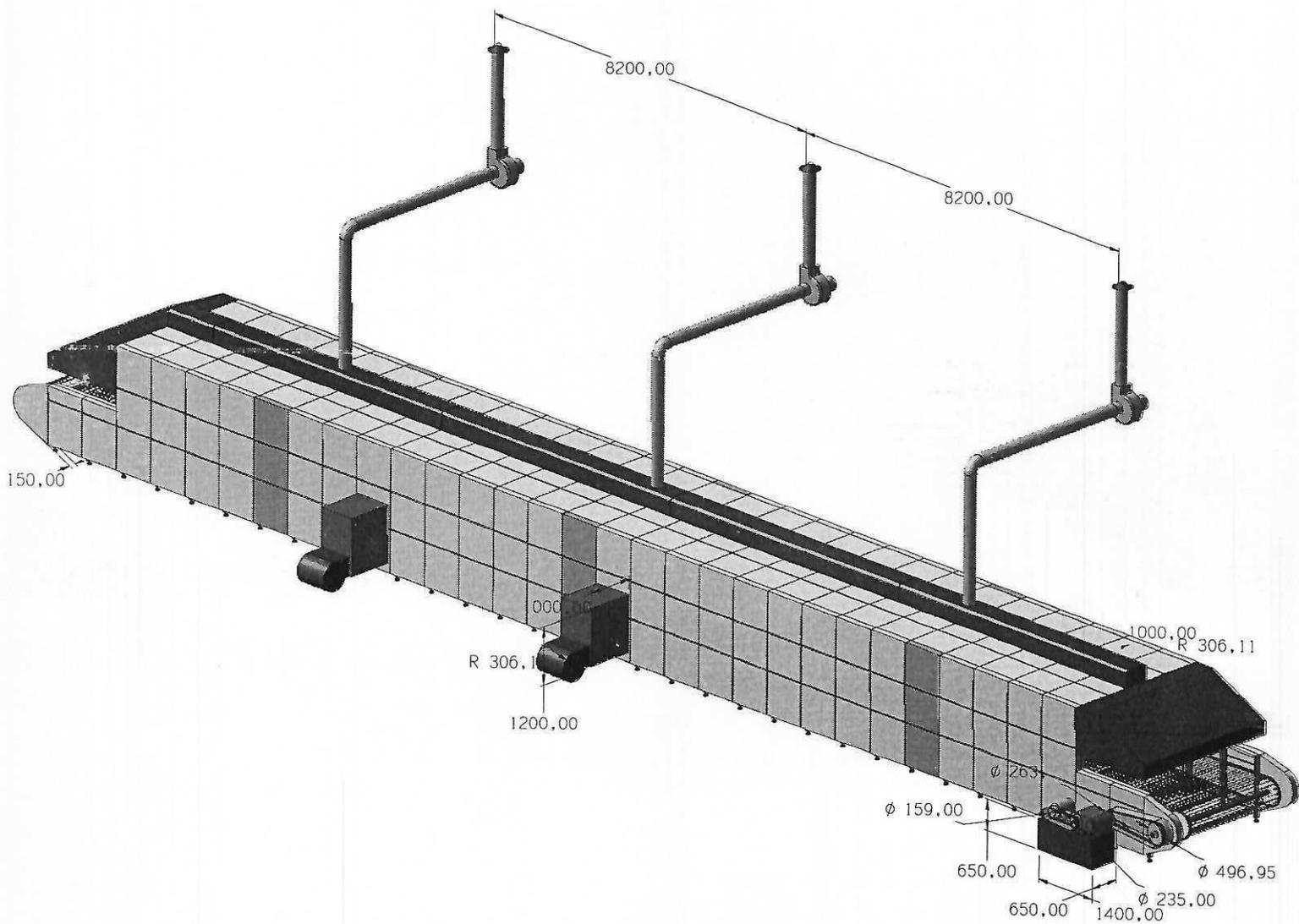
المخططات الهندسية

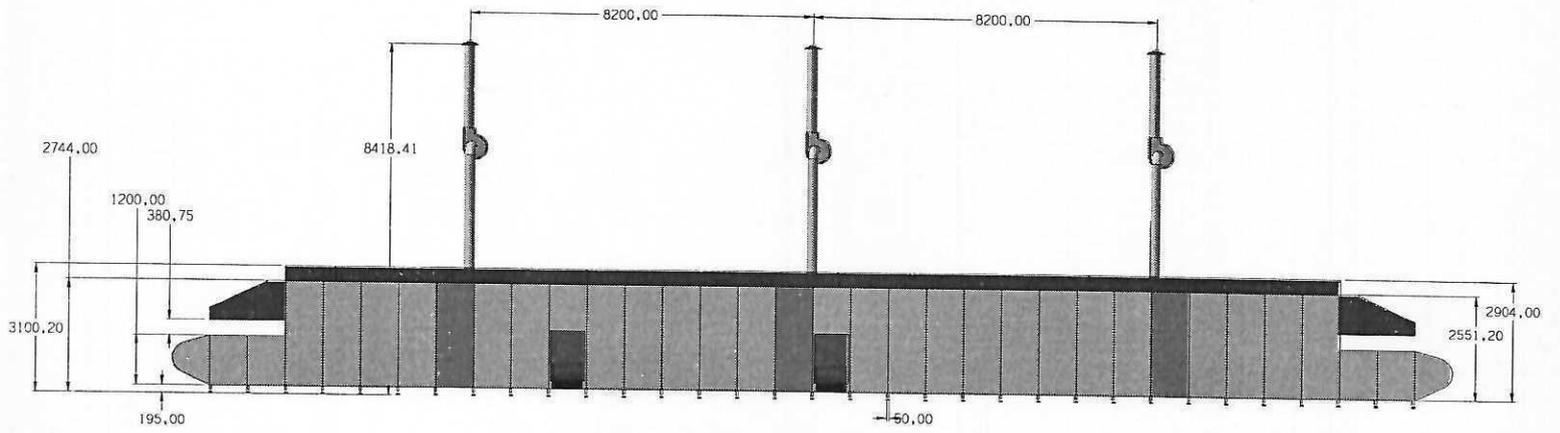
للمجفف (الفرن)

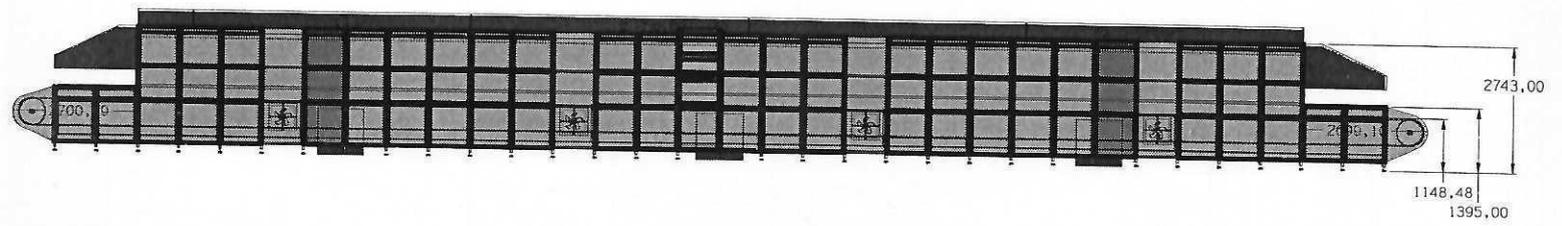


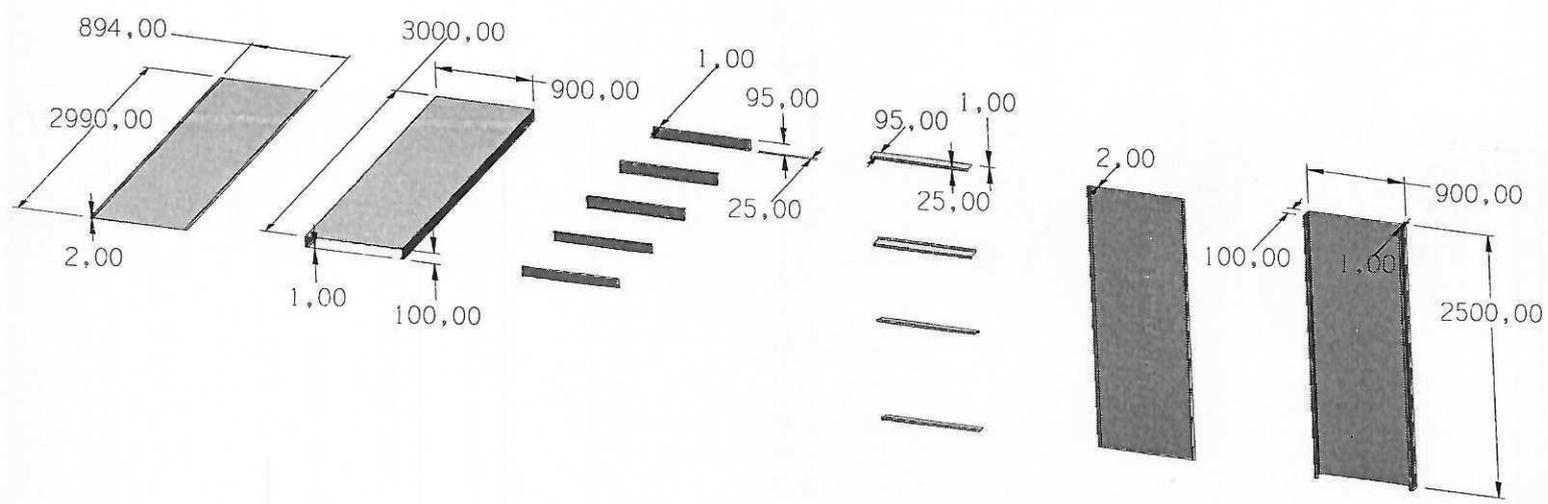


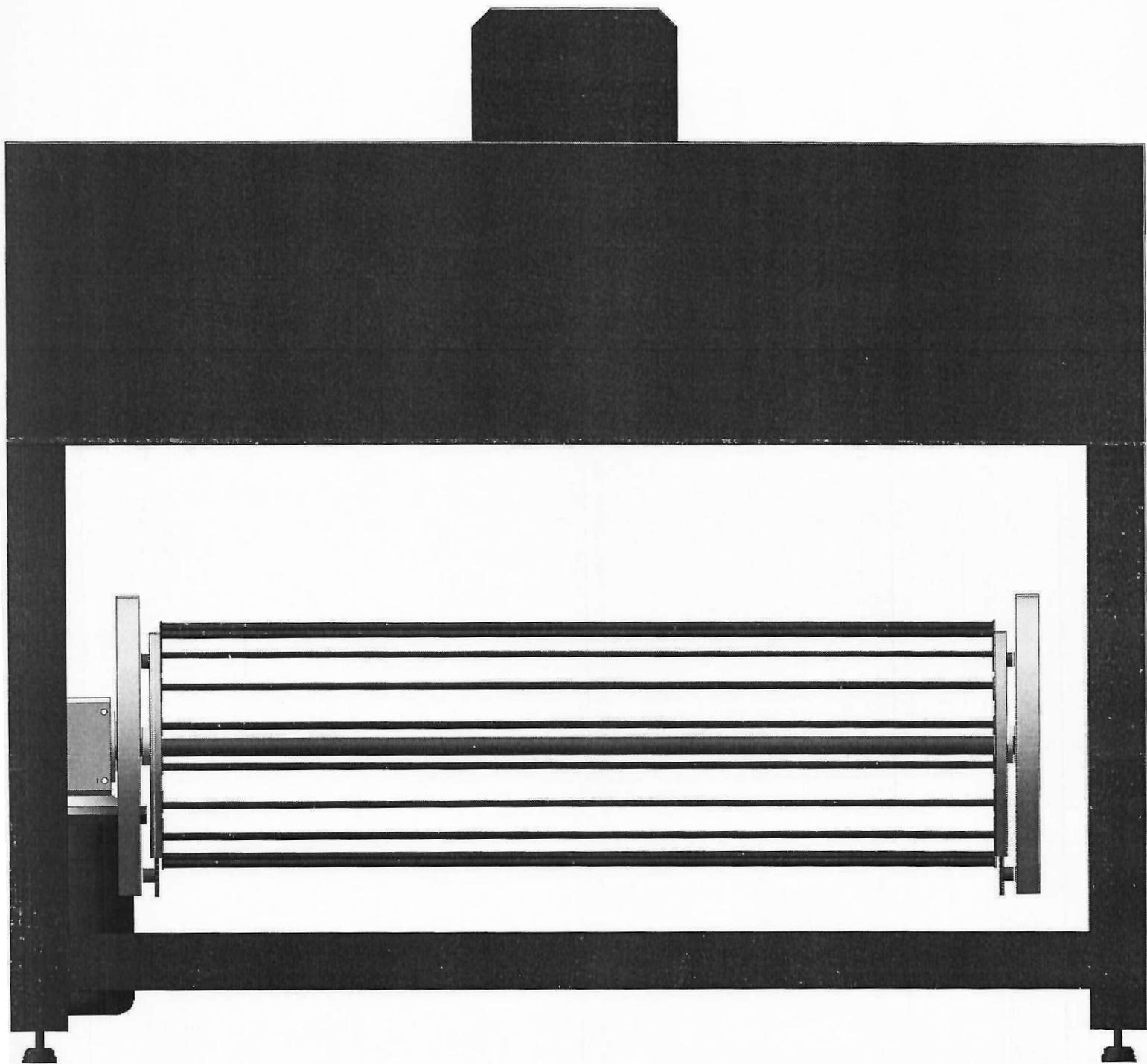


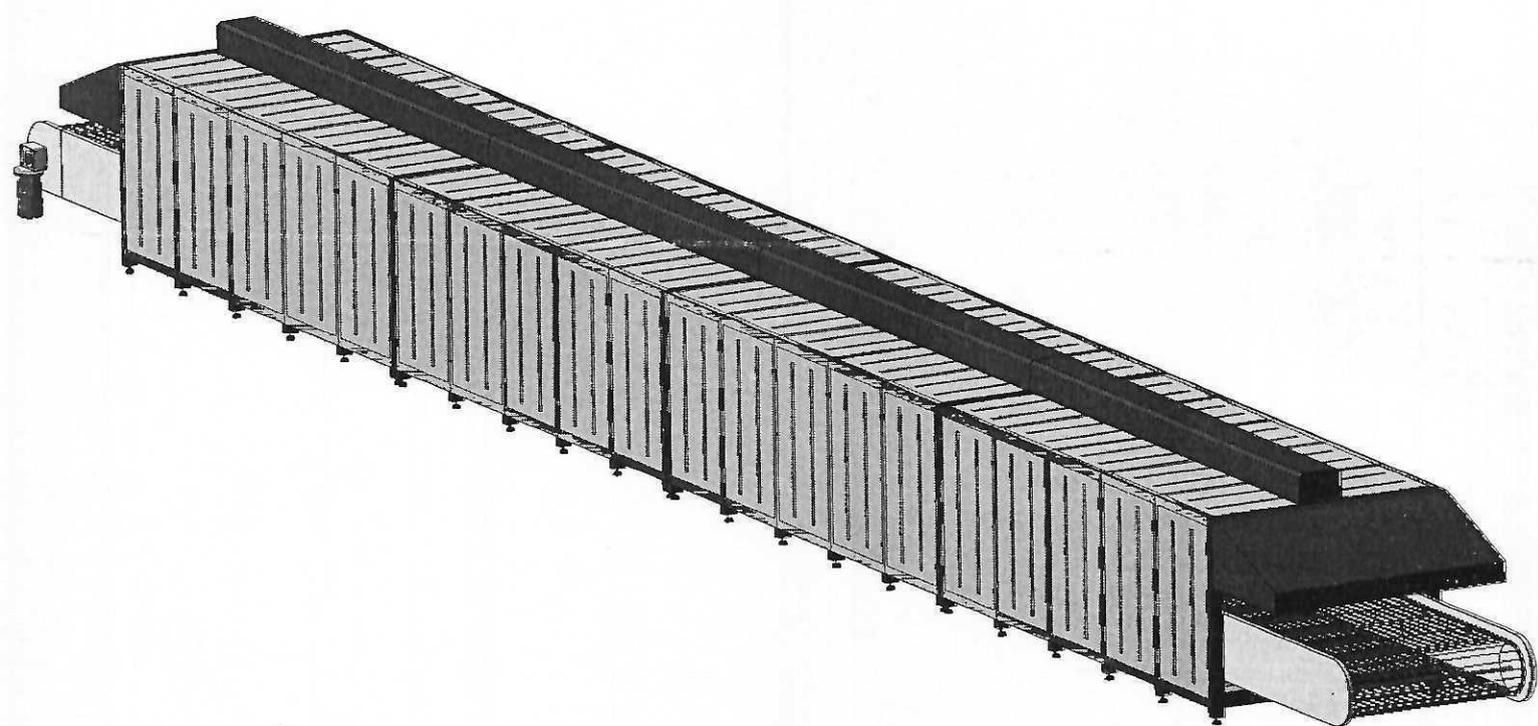


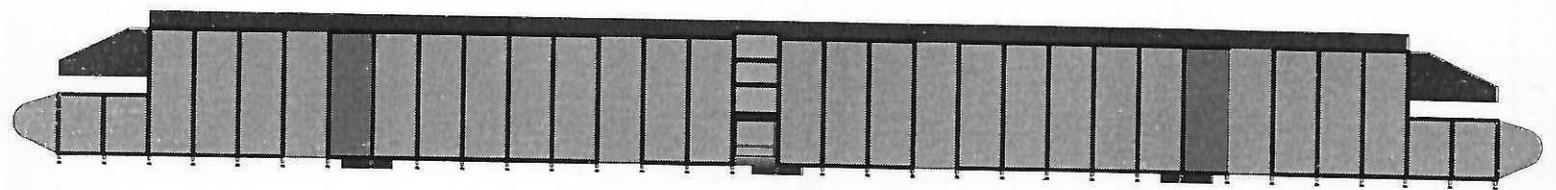


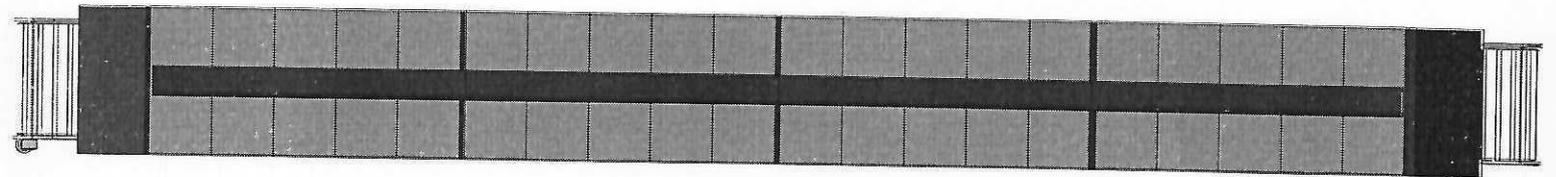


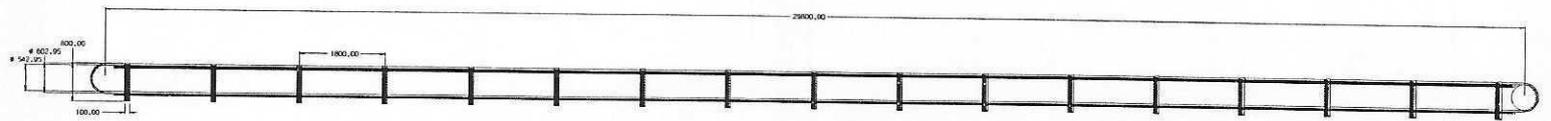


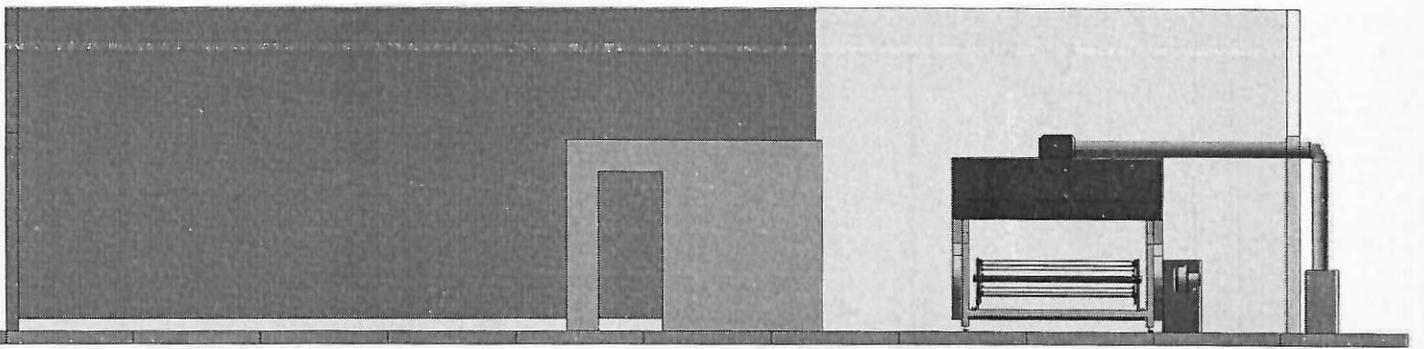


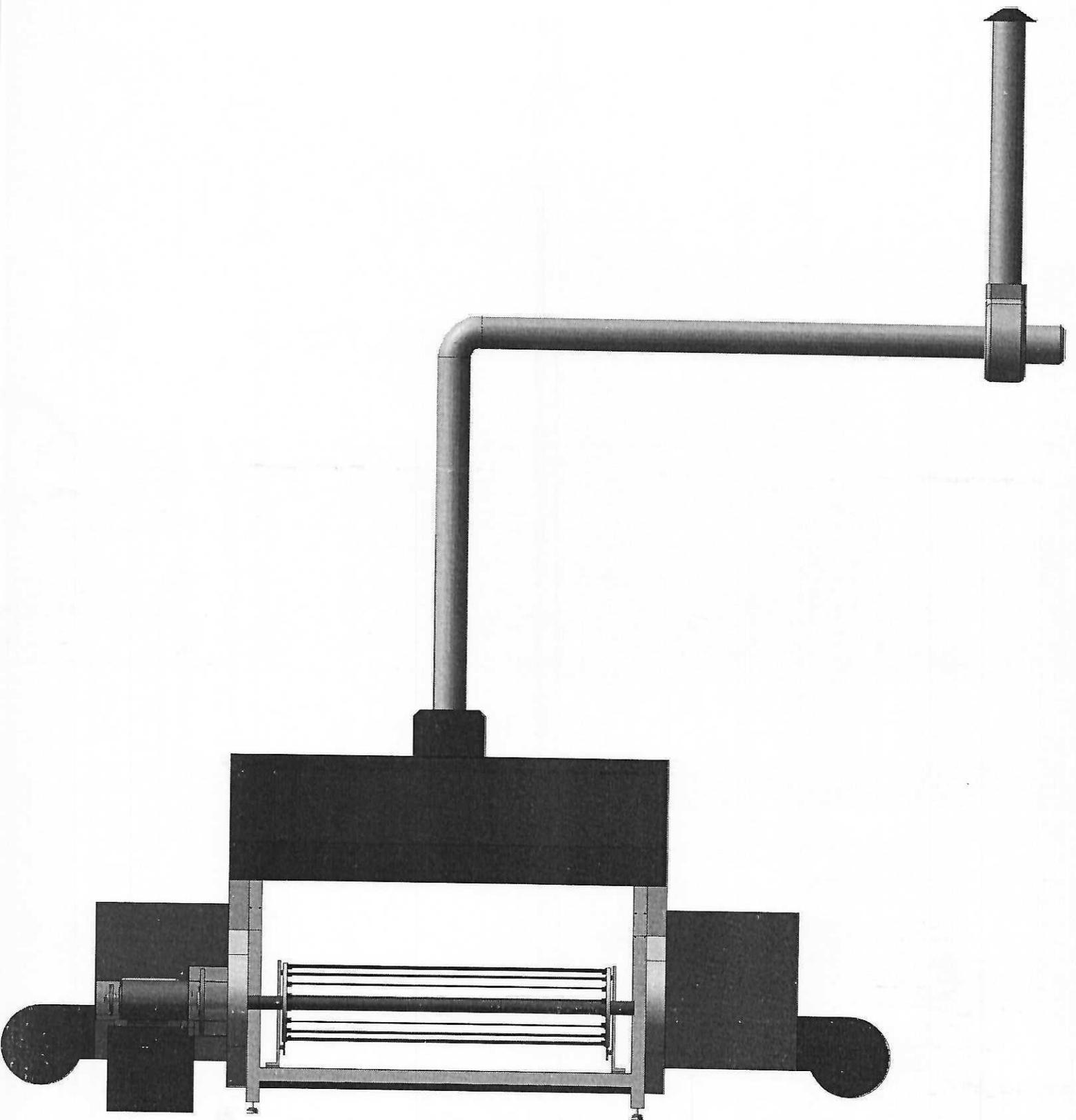


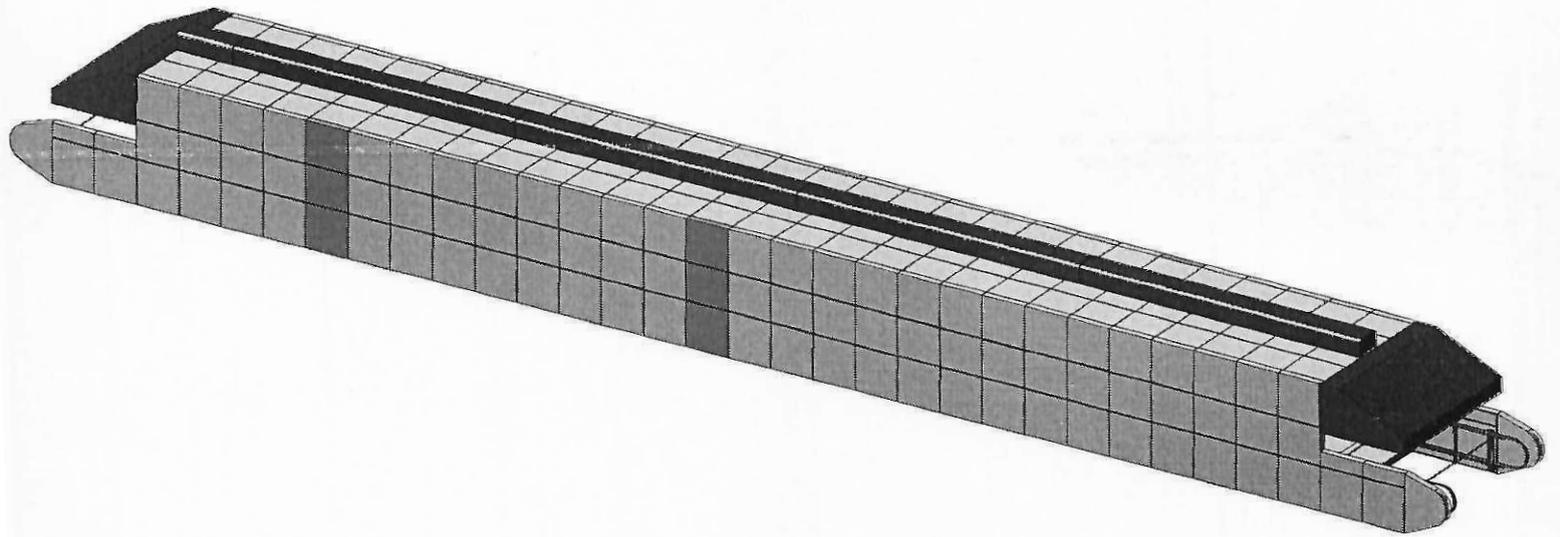


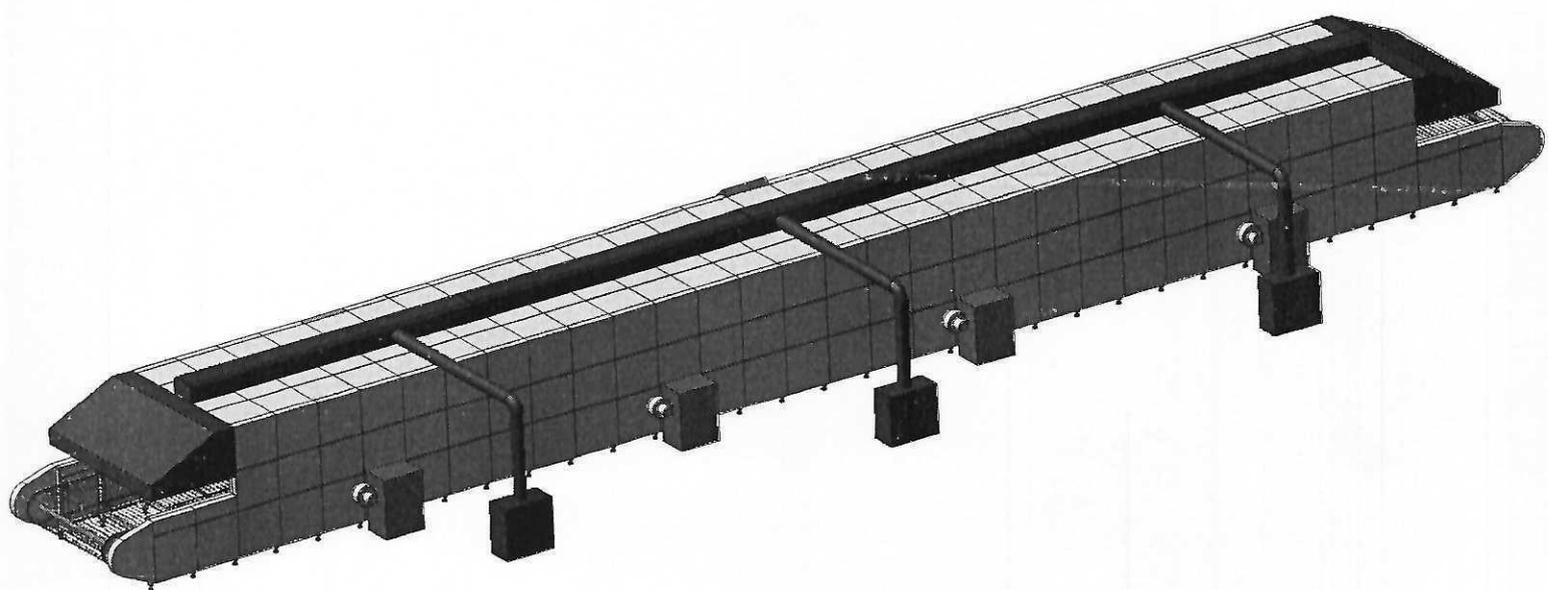






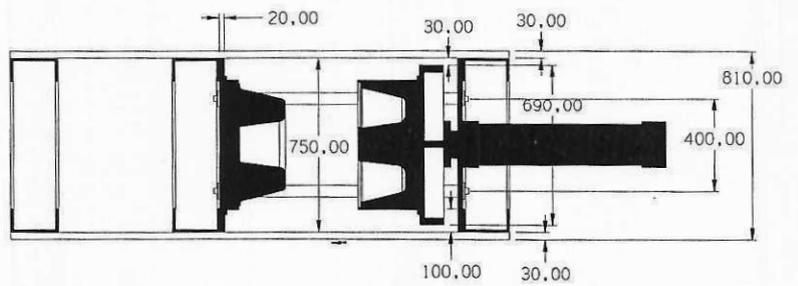
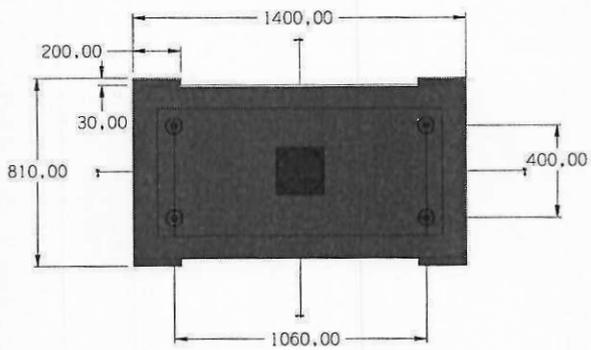
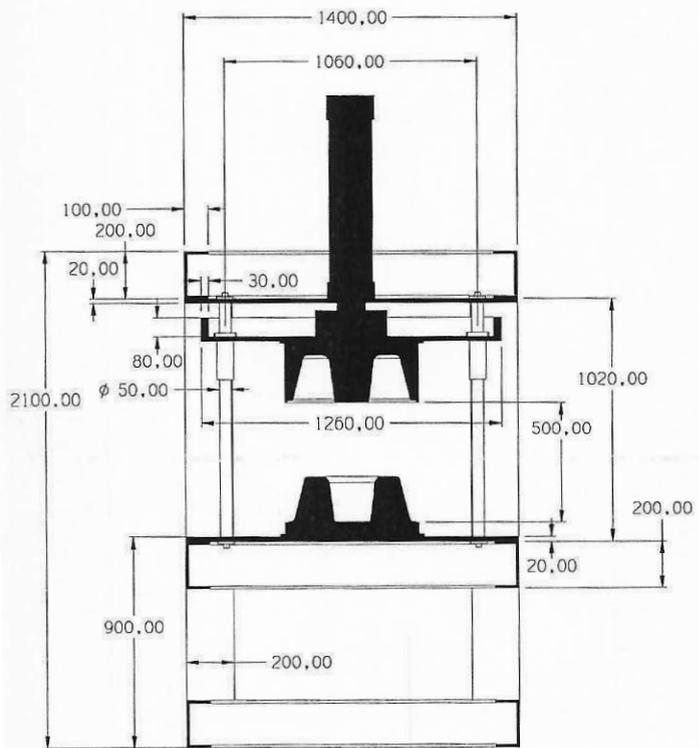


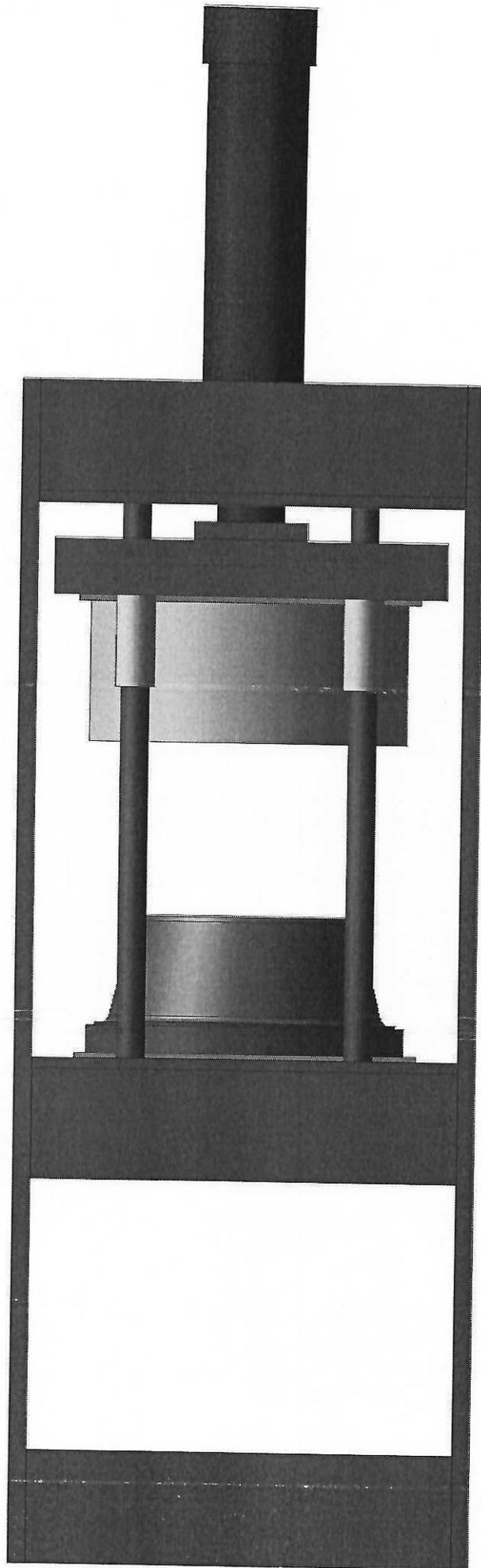


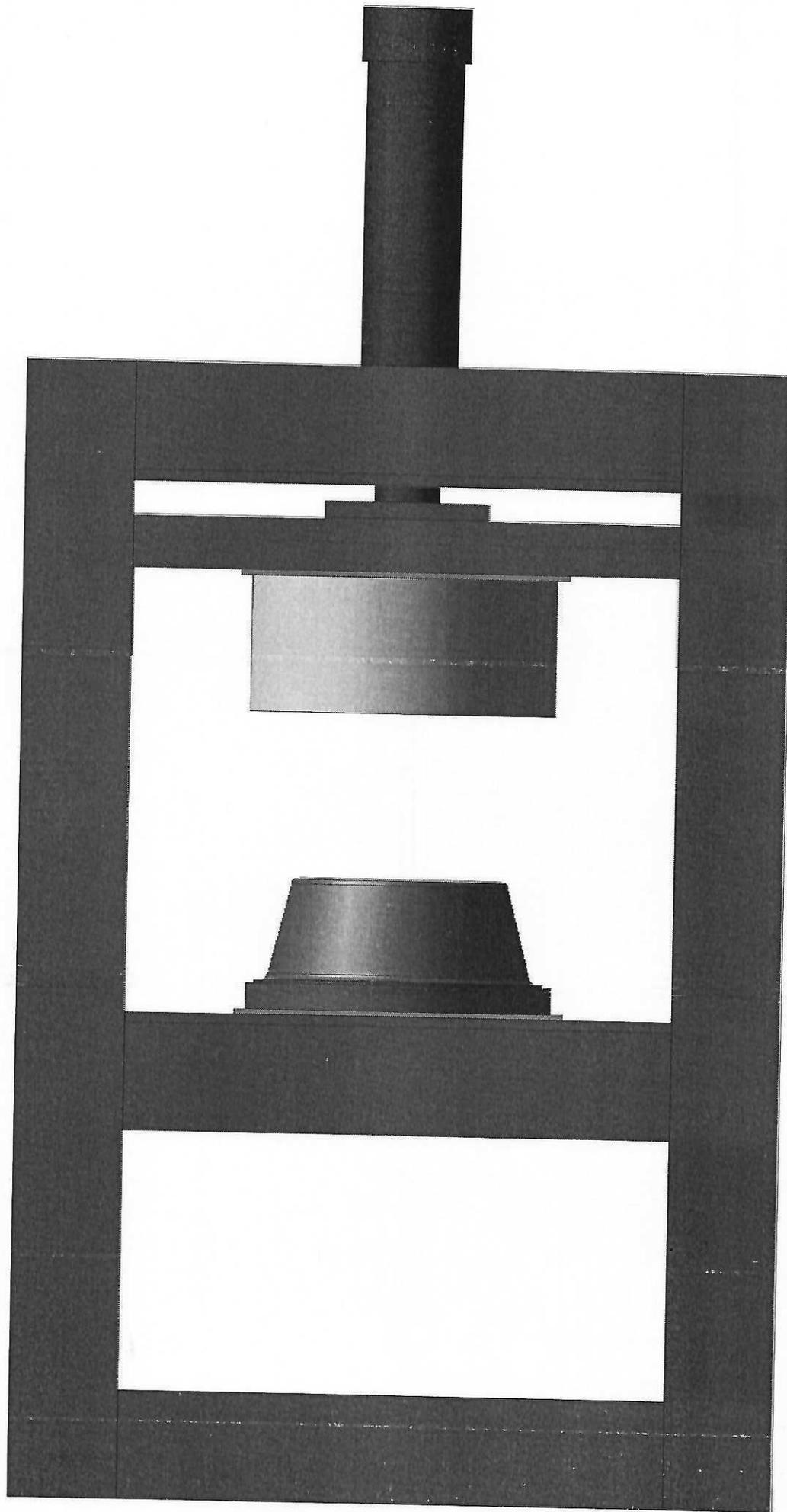


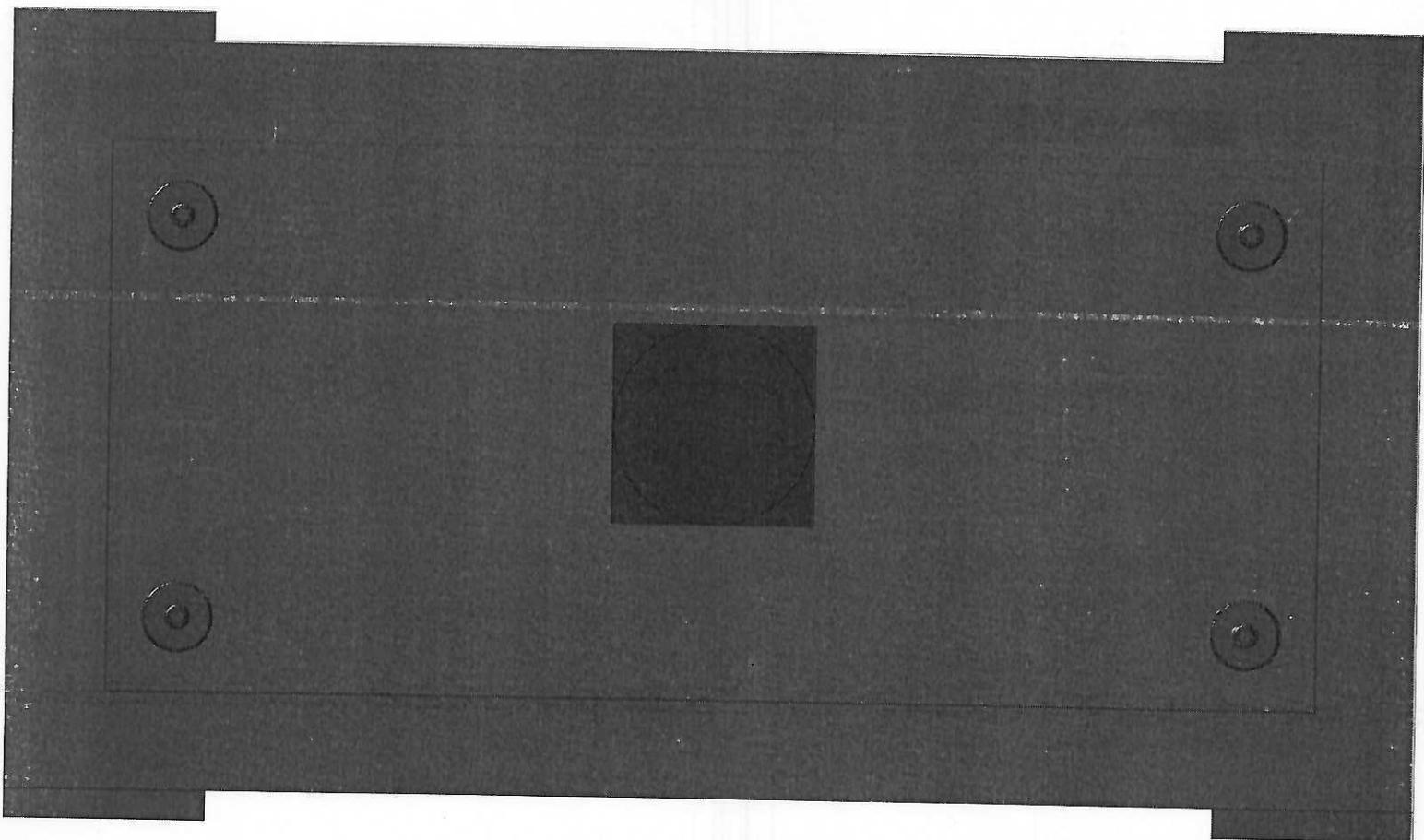
المخططات الهندسية

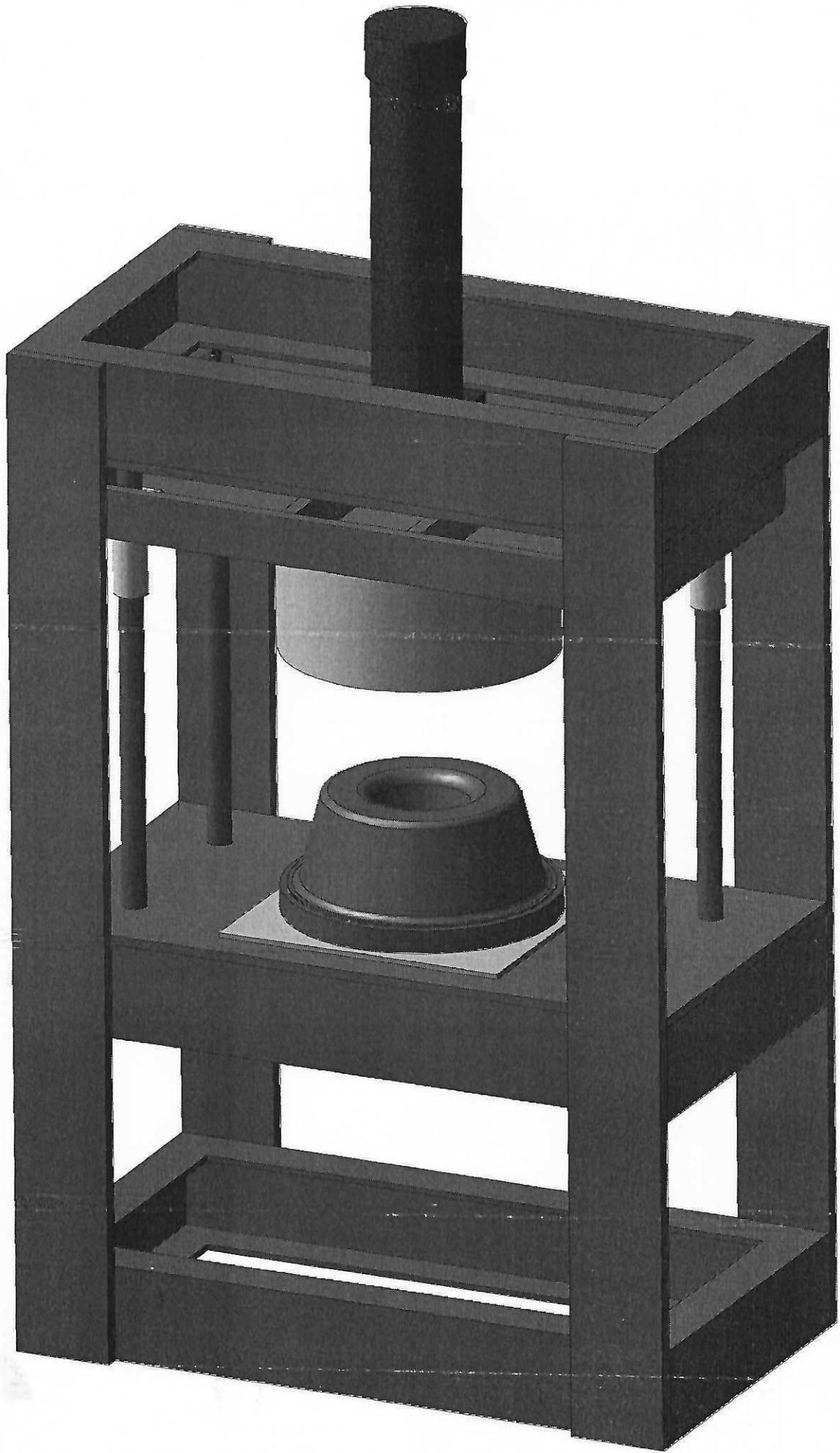
لمكبس التشكيل الحراري





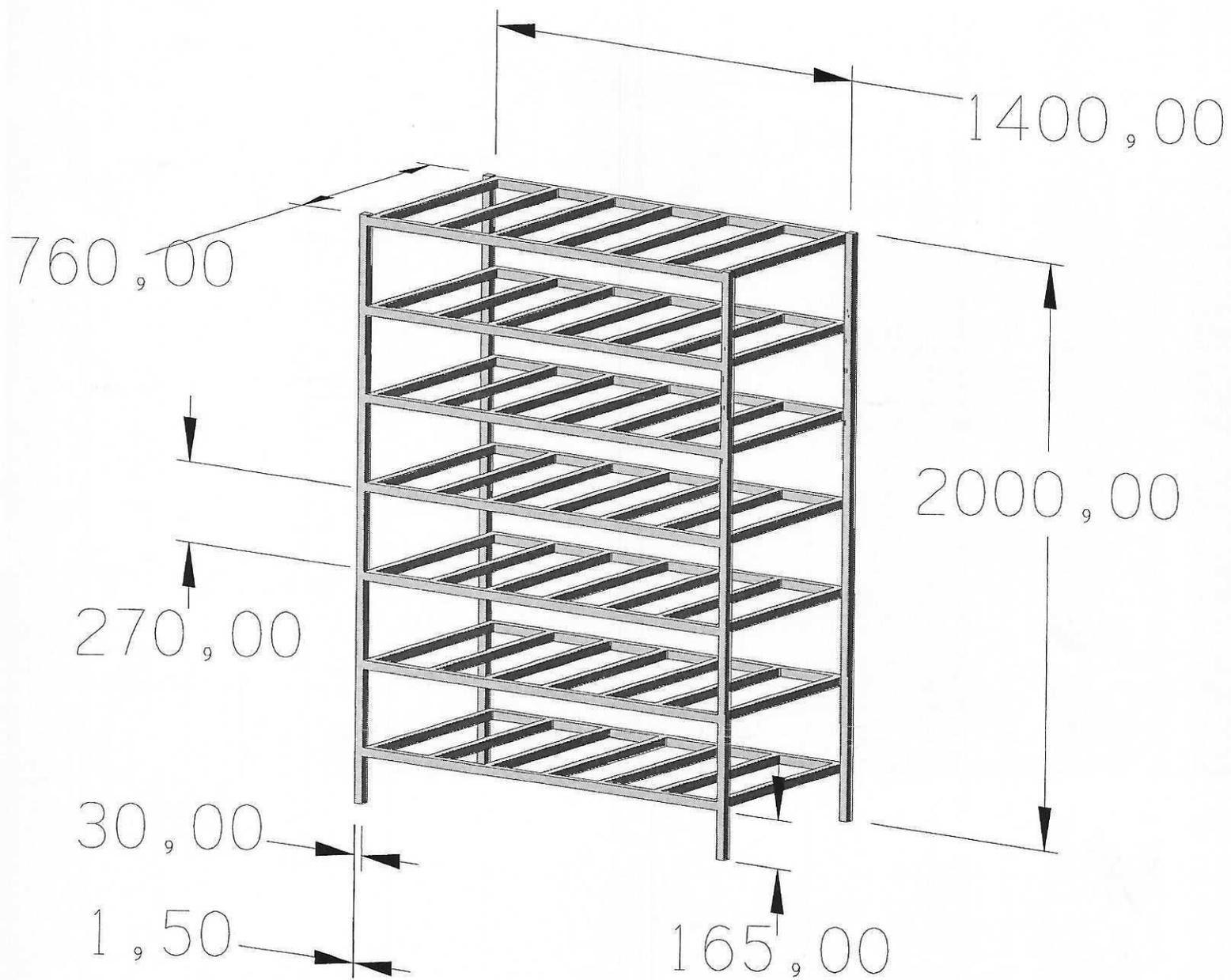


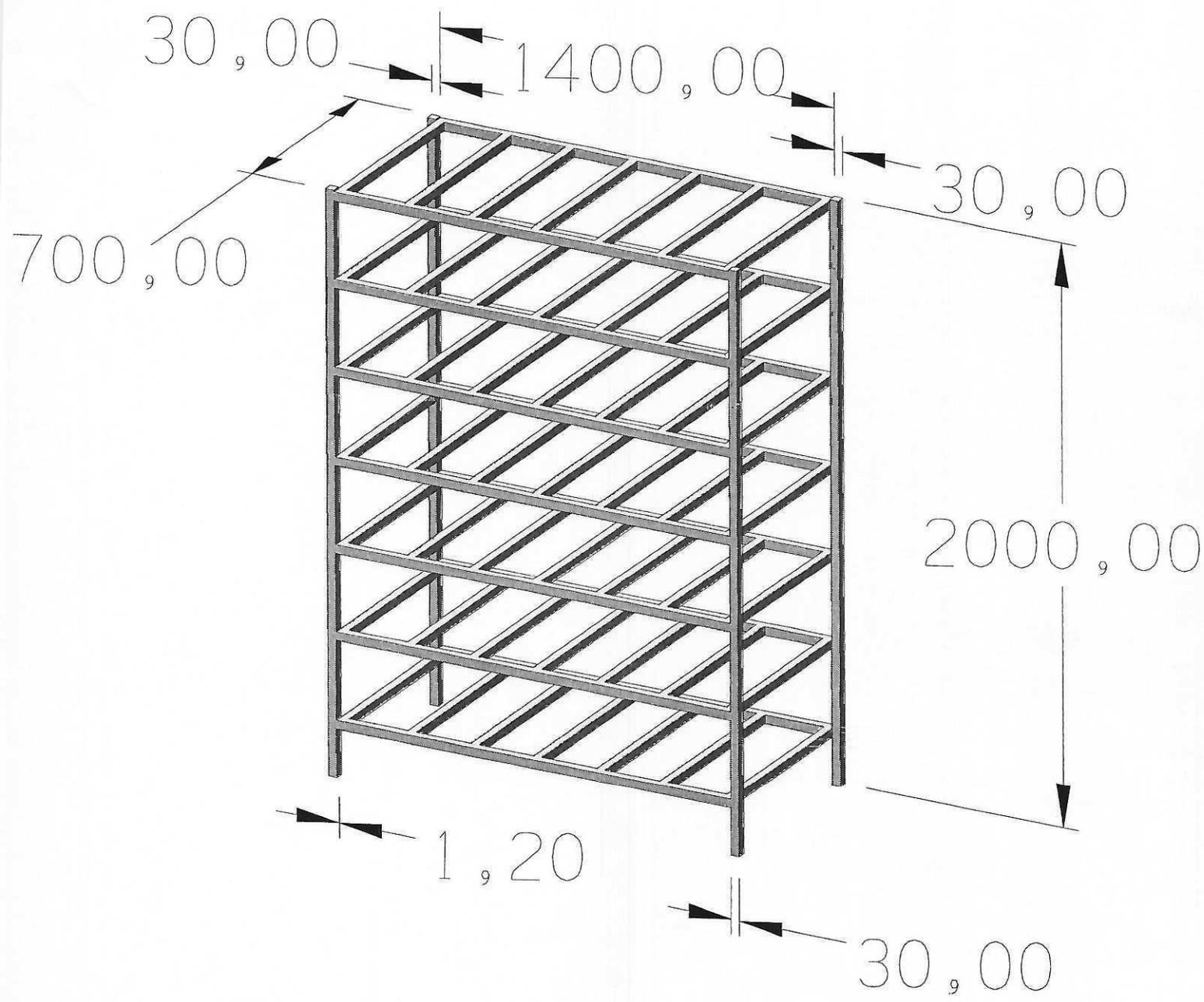




المخططات الهندسية

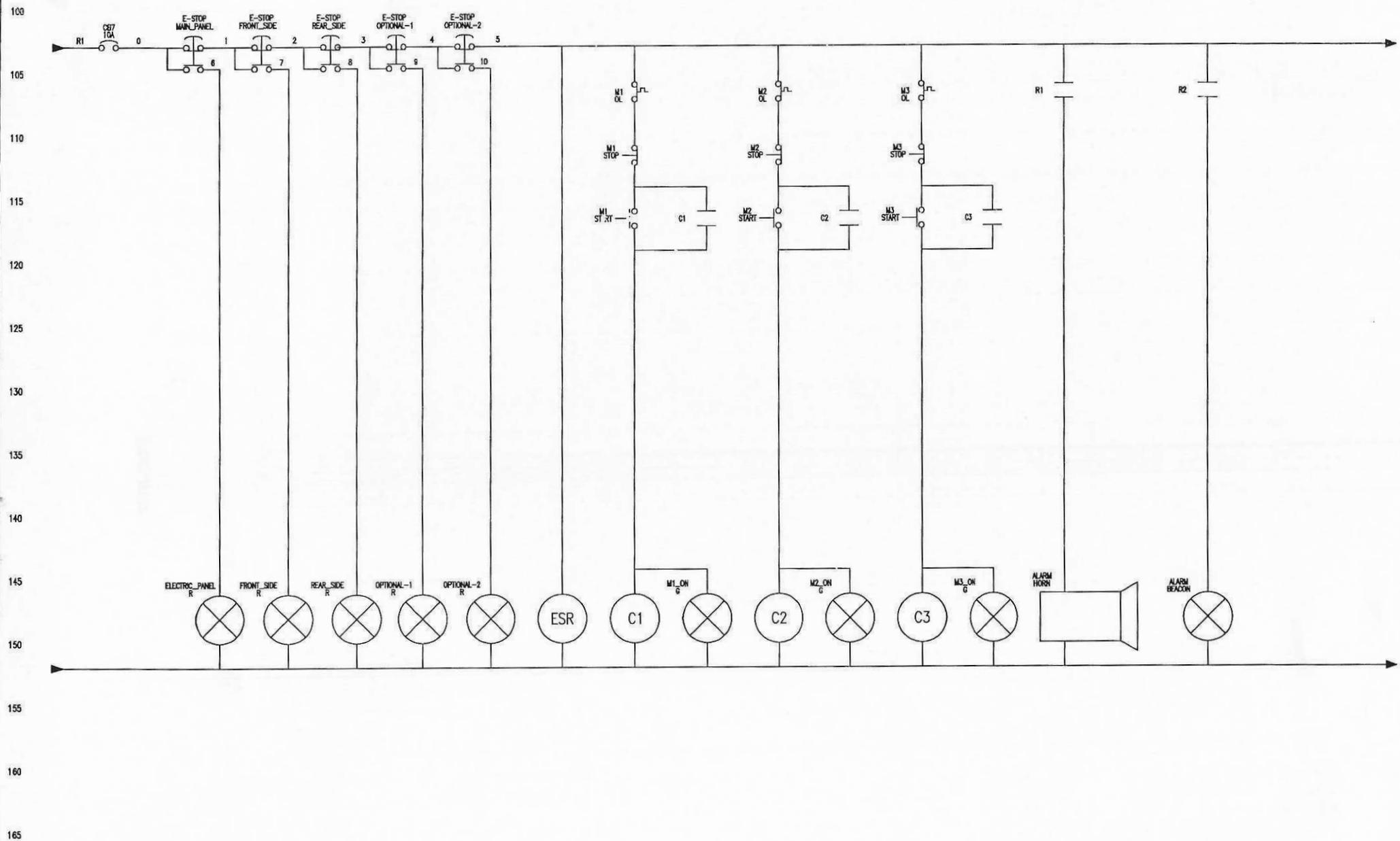
للعربيات





المخططات الكهربائية

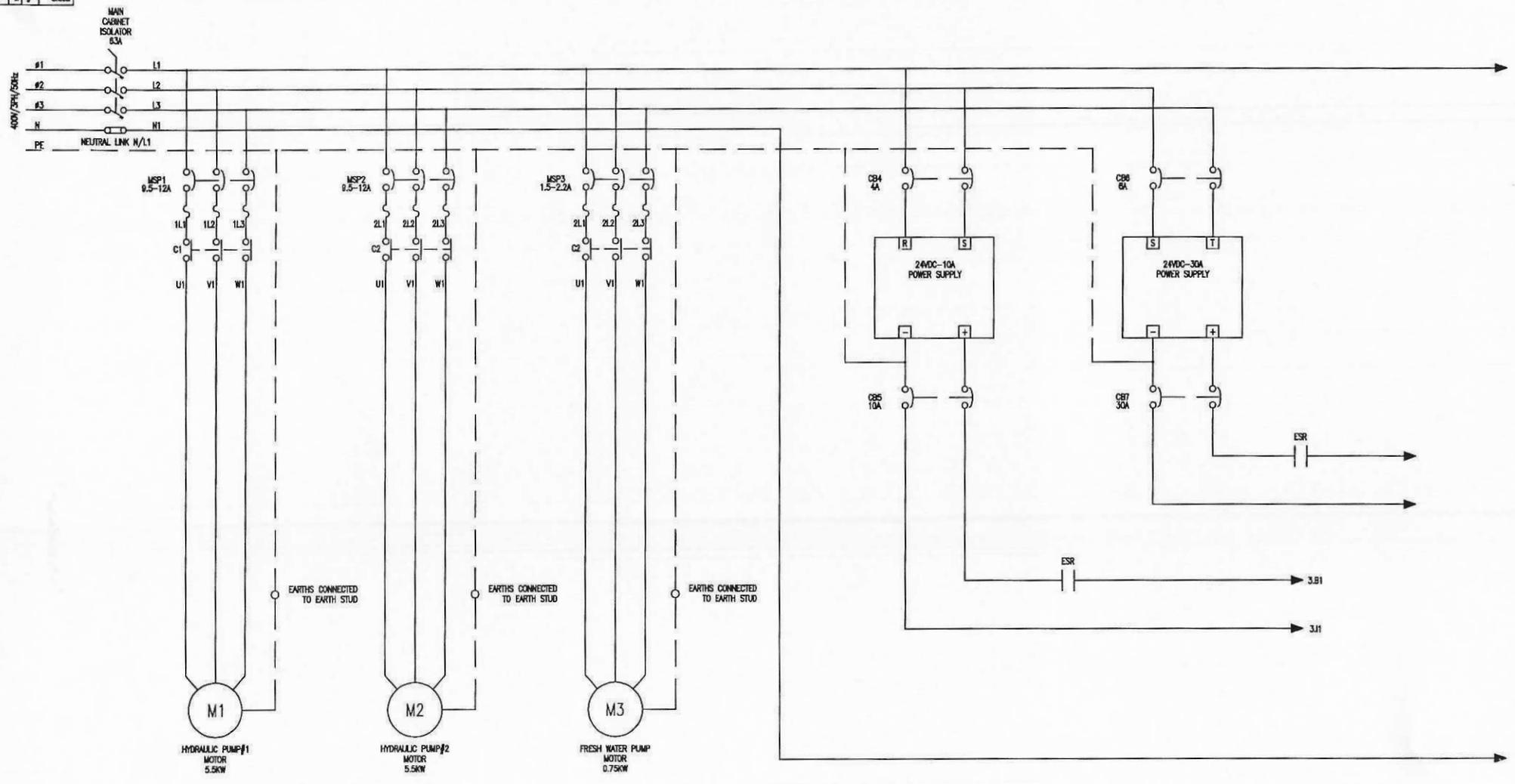
مصنع الشركة



No.	Date	Rev.	Attention	Mod. Note

	Designer: KH.FARAJ Date: 19/10/2023 Checked: - Machine: PULP_MOULDDED	THE PULP_MOULDDED_MACHINE ELECTRIC_DIAGRAM
	Part No.: NO_SCALE Sheet: 2 of 9 Title: 20102023_7 A	Author: CHB -
	Material: -	
	Path: -	

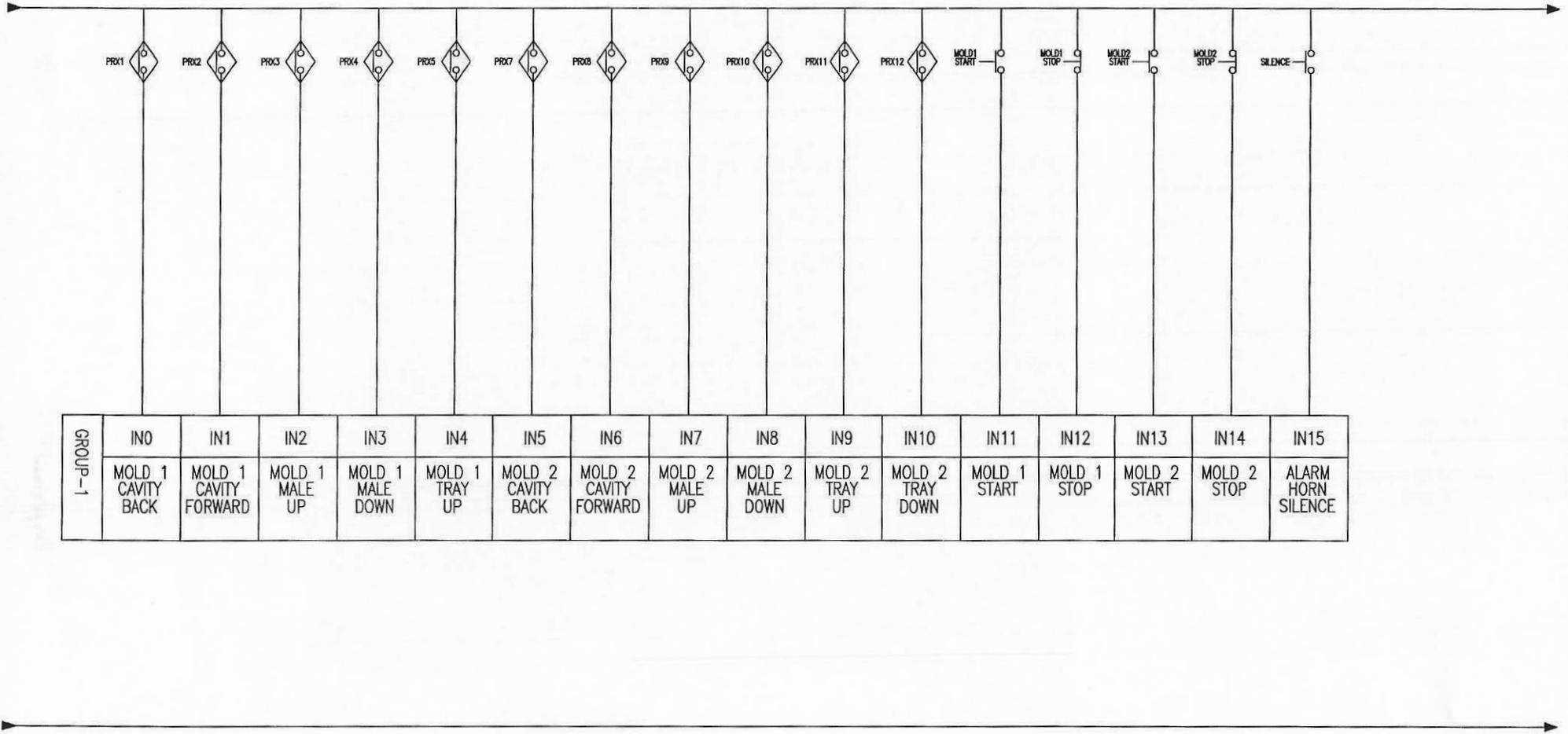
100
105
110
115
120
125
130
135
140
145
150
155
160
165



No.	Date	Qtd	Author	Mod. Note

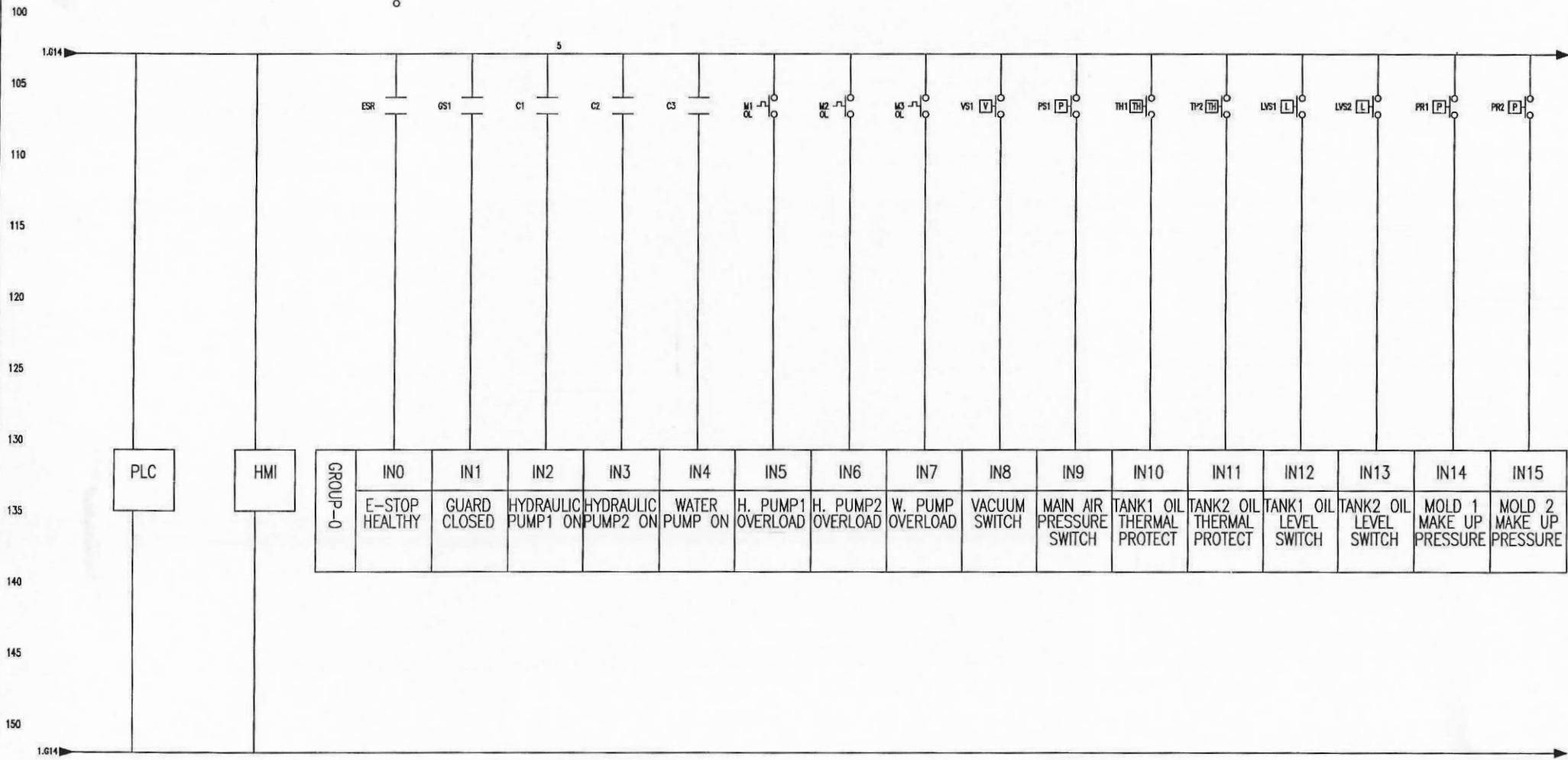
	Drawn KH.FARAJ	
	Date 19/10/2023	
	Checked --	THE PULP MOULDED MACHINE ELECTRIC DIAGRAM
	Model No PULP_MOULDED	
	Part No.	NO. SCALE
Model --	Part No.	20102023_7 A
	CRS --	

100
105
110
115
120
125
130
135
140
145
150
155
160
165



GROUP-1	IN0	IN1	IN2	IN3	IN4	IN5	IN6	IN7	IN8	IN9	IN10	IN11	IN12	IN13	IN14	IN15
	MOLD 1 CAVITY BACK	MOLD 1 CAVITY FORWARD	MOLD 1 MALE UP	MOLD 1 MALE DOWN	MOLD 1 TRAY UP	MOLD 2 CAVITY BACK	MOLD 2 CAVITY FORWARD	MOLD 2 MALE UP	MOLD 2 MALE DOWN	MOLD 2 TRAY UP	MOLD 2 TRAY DOWN	MOLD 1 START	MOLD 1 STOP	MOLD 2 START	MOLD 2 STOP	ALARM HORN SILENCE

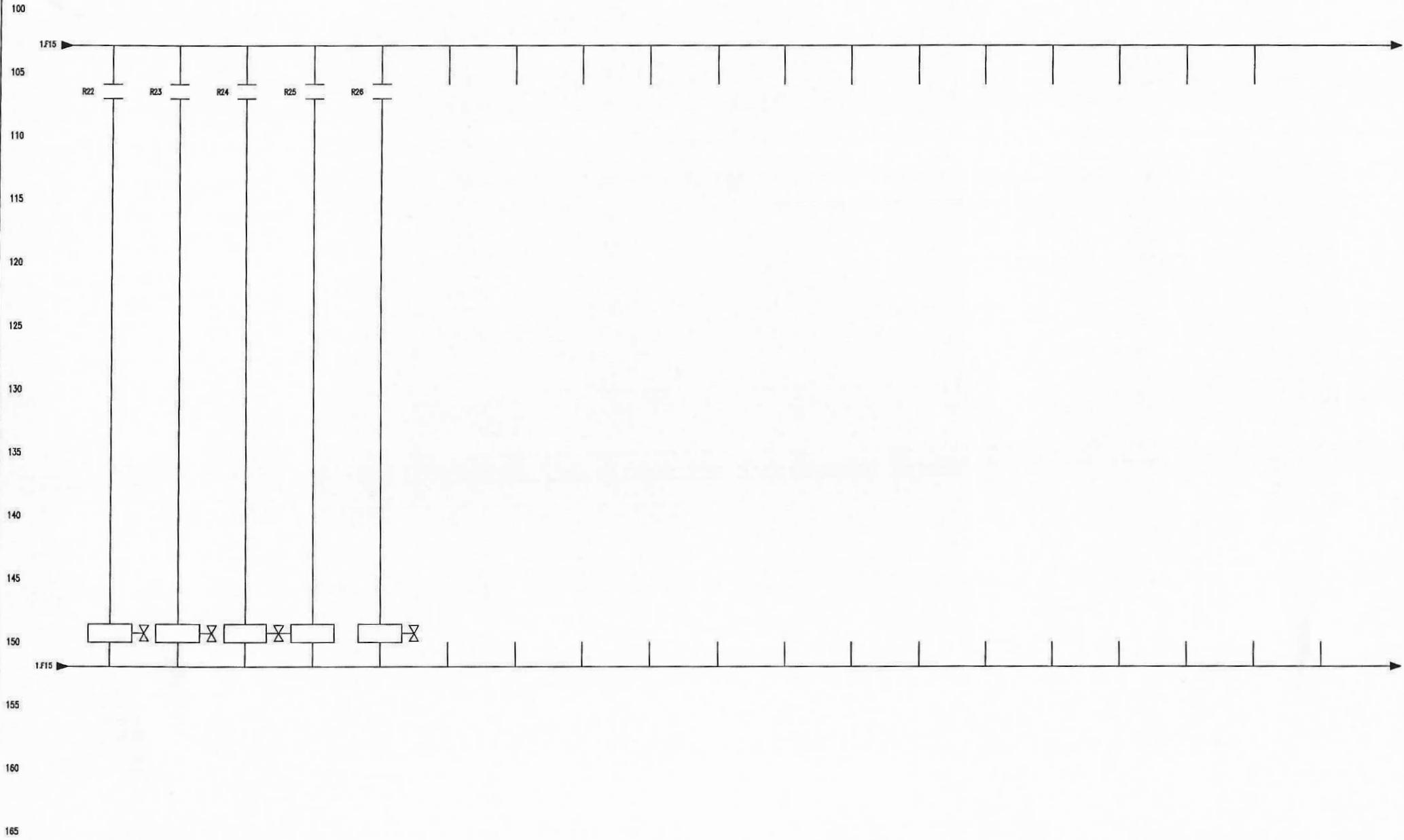
<p>②</p>	<p>✓</p>	Drawn KH FARAJ											
		Date 19102023											
		Checked --											
		Model PULP_MOULDED											
Title PULP MOULDED MACHINE ELECTRIC DIAGRAM		<table border="1"> <tr> <td>Part No</td> <td>NO_SCALE</td> <td>Sheet</td> <td>4</td> <td>of</td> <td>9</td> <td>Scale</td> <td></td> </tr> </table>		Part No	NO_SCALE	Sheet	4	of	9	Scale			
Part No	NO_SCALE	Sheet	4	of	9	Scale							
<table border="1"> <tr> <td>Model</td> <td>--</td> <td>Part No</td> <td></td> </tr> </table>		Model	--	Part No		<table border="1"> <tr> <td>Scale</td> <td></td> <td>Sheet</td> <td>4</td> <td>of</td> <td>9</td> </tr> </table>		Scale		Sheet	4	of	9
Model	--	Part No											
Scale		Sheet	4	of	9								
<table border="1"> <tr> <td>Mod</td> <td></td> </tr> </table>		Mod		<table border="1"> <tr> <td>Part No</td> <td>20102023_7</td> </tr> <tr> <td>CMS</td> <td></td> </tr> </table>		Part No	20102023_7	CMS					
Mod													
Part No	20102023_7												
CMS													



GROUP-0	IN0	IN1	IN2	IN3	IN4	IN5	IN6	IN7	IN8	IN9	IN10	IN11	IN12	IN13	IN14	IN15
	E-STOP HEALTHY	GUARD CLOSED	HYDRAULIC PUMP1 ON	HYDRAULIC PUMP2 ON	WATER PUMP ON	H. PUMP1 OVERLOAD	H. PUMP2 OVERLOAD	W. PUMP OVERLOAD	VACUUM SWITCH	MAIN AIR PRESSURE SWITCH	TANK1 OIL THERMAL PROTECT	TANK2 OIL THERMAL PROTECT	TANK1 OIL LEVEL SWITCH	TANK2 OIL LEVEL SWITCH	MOLD 1 MAKE UP PRESSURE	MOLD 2 MAKE UP PRESSURE

	Design: KH.FARAJ Date: 19/10/2023 Checked: --- Module: PULP_MOULDED	NO. SCALE Sheet: 3 of 9
	PULP_MOULDED_MACHINE ELECTRIC DIAGRAM	Rev: --- Date: --- Mod: ---

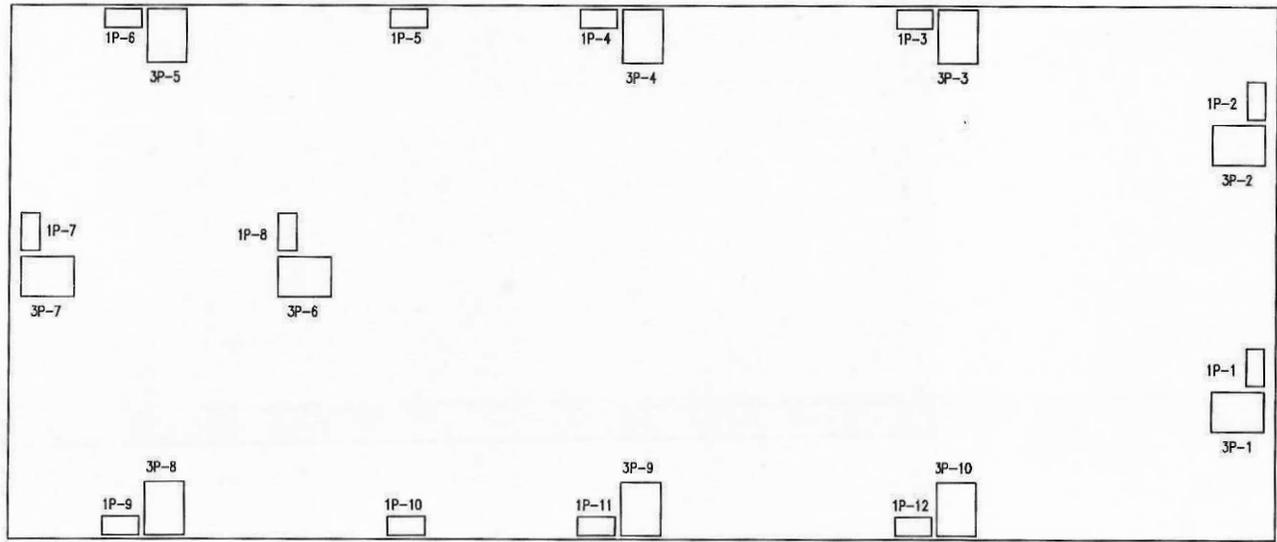
20102023_7 **A**



Alt. No.	Date	GM	Alteration	Mod. Note

✓	Design	KH.FARAJ									
	Date	19102023									
	Checked	---									
	Material	PULP_MOULDDED									
Title		PULP_MOULDDED_MACHINE ELECTRIC_DIAGRAM									
Material	---										
Part No.	NO_SCALE										
Part No.	20102023_7 A										
CMR	---										

100
105
110
115
120
125
130
135
140
145
150
155
160
165



No.	Date	Old	Alteration	Mod.	Maker

✓	Drawn	KH.FARAJ				
	Date	19/10/2023				
	Checked	-				
	Material	SOCKETS_LAYOUT				
Title		SOCKETS_LAYOUT				
Material	-	Part No.	NO_SCALE	Sheet	1 of 1	
Checked	-	Part No.	-	Drawn	20102023_14	
				A		

100

105

110

115

120

125

130

135

140

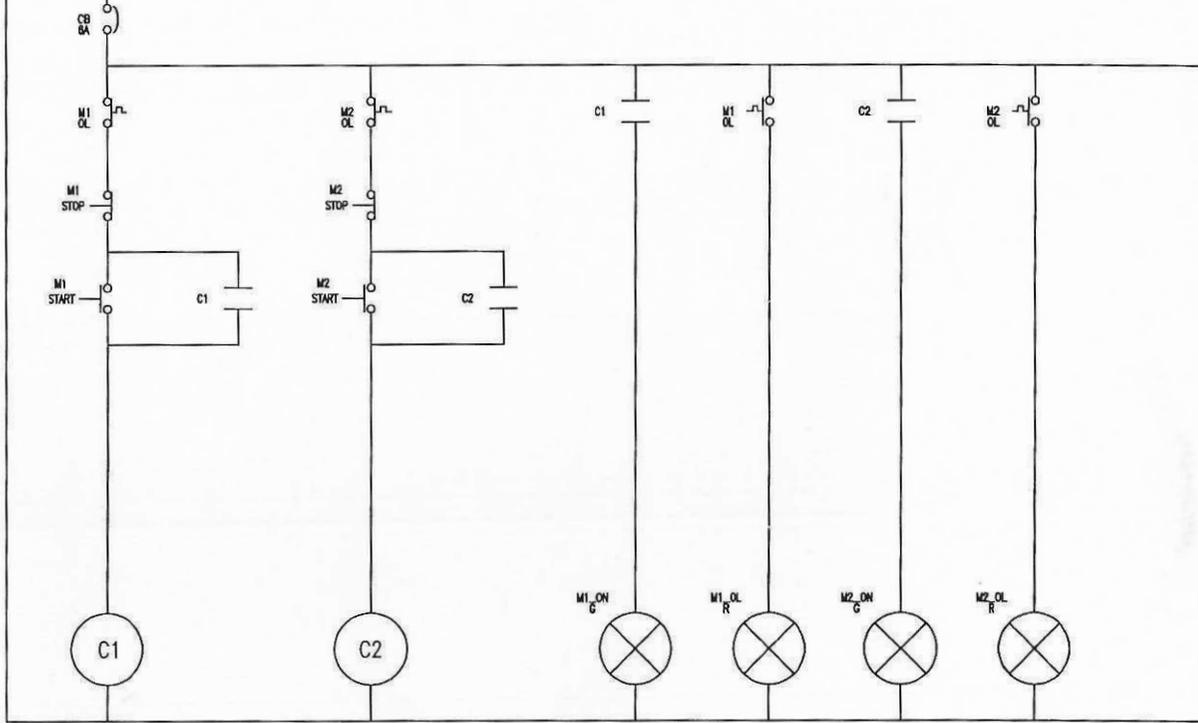
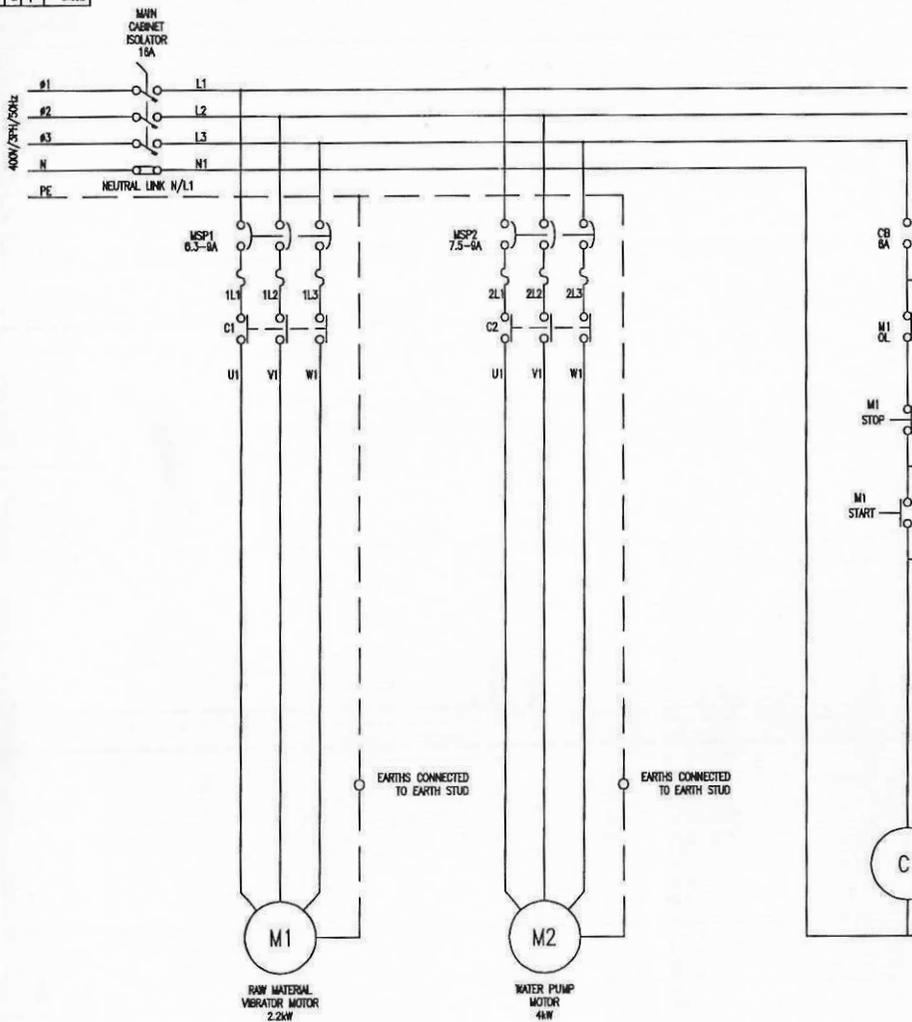
145

150

155

160

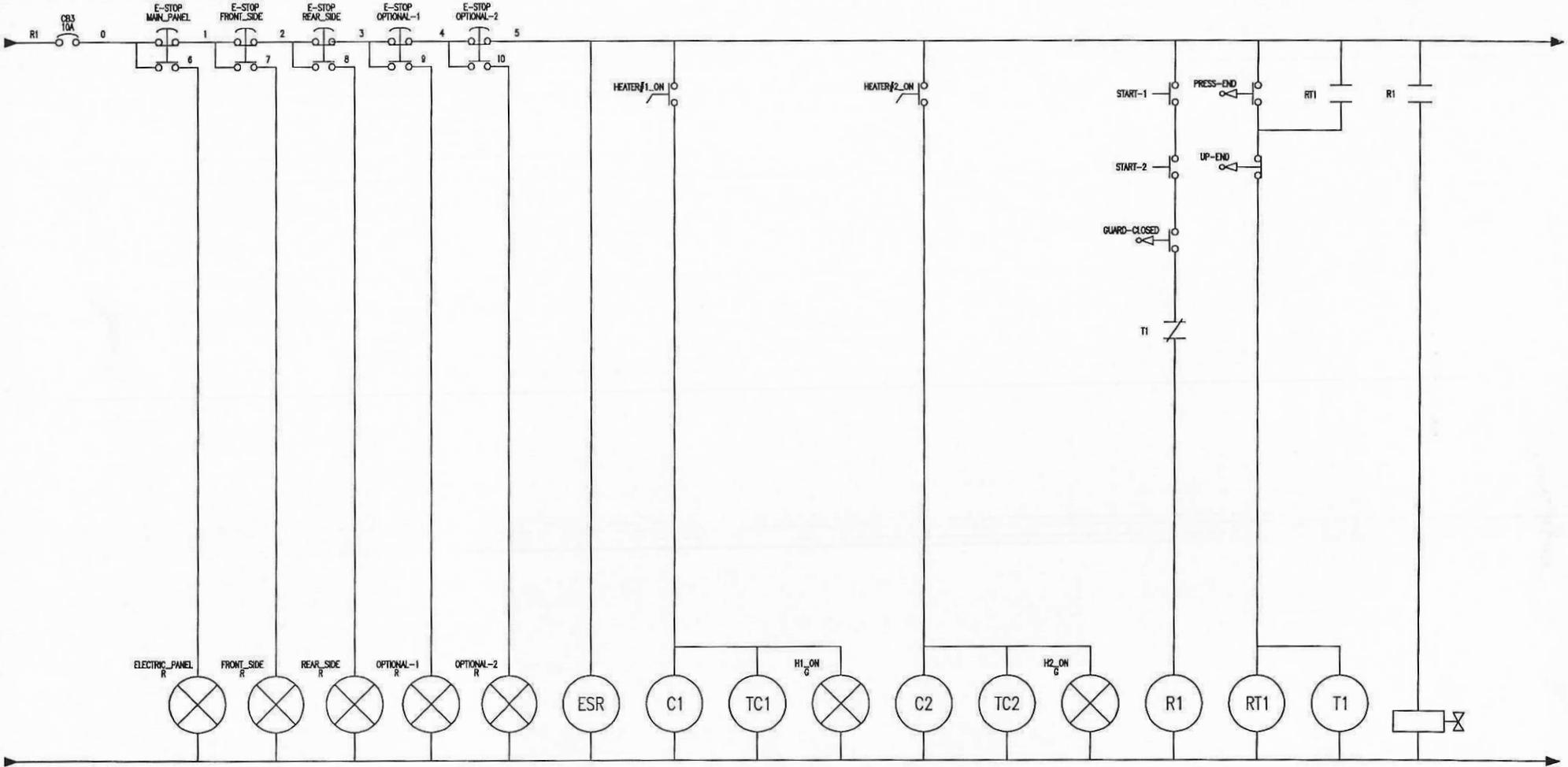
165



Rev. No.	Date	By	Approved	Mod. Note

	Drawn: KHLFARAJ Date: 19102023 Checked: - Title: VIBRATOR	Project No.: NO_SCALE Sheet: 1 of 1
	Title: RAW_MATERIAL_VIBRATOR Description: ELECTRIC DIAGRAM	Date: 20102023_5
	Author: - Date: - Title: -	Project No.: - Sheet: -

100
105
110
115
120
125
130
135
140
145
150
155
160
165



✓																				
Dress KHLFARAJ																				
Date 19102023																				
Checked --																				
Model FINAL_PRODUCT_PRESS																				
Title FINAL_PRODUCT_PRESS ELECTRIC DIAGRAM																				
Plot Scale NO SCALE																				
Sheet 2 of 2																				
Drawing 20102023_8 A																				
CMB -																				

DIMENSIONS IN MILLIMETERS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

ISO NOTES

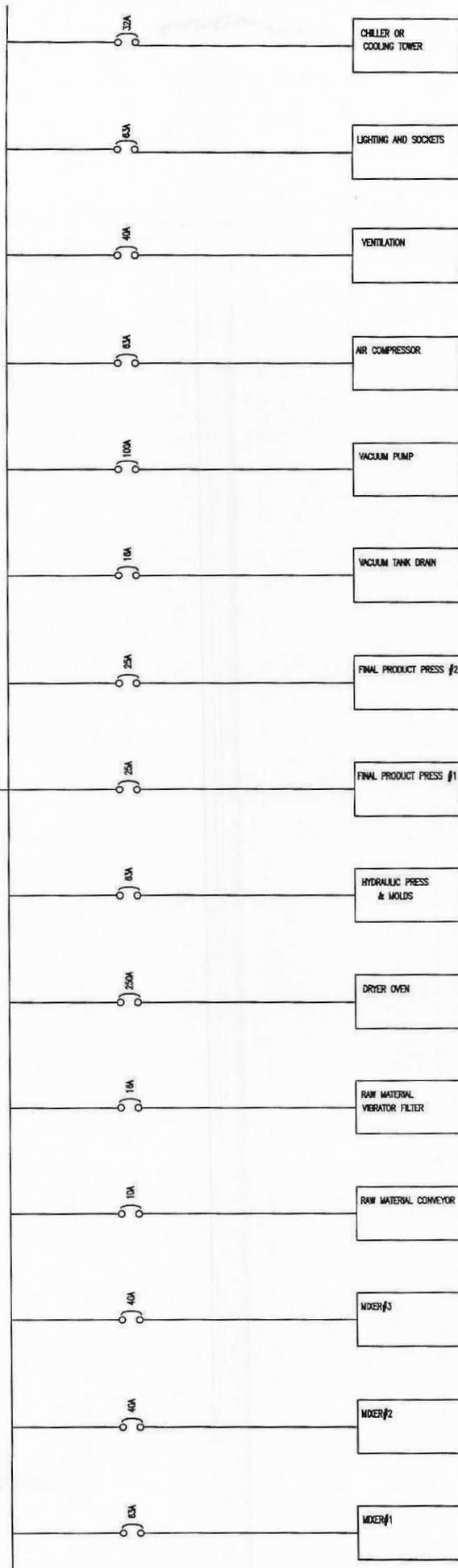
PRODUCTION

20102023_11A
Sheet 1 of 1

100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165

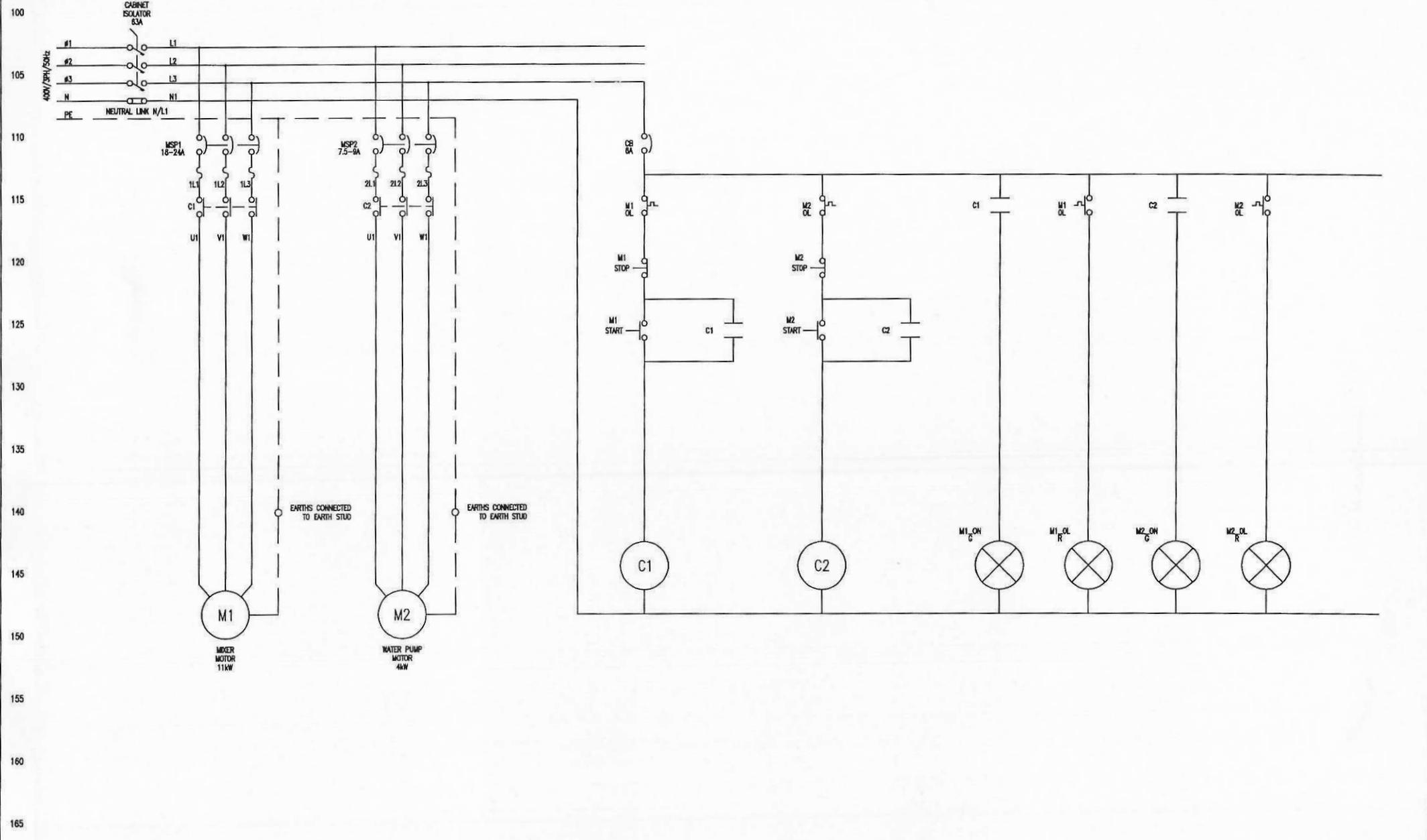
400V/3PH/50HZ
FROM LEFT

MAIN
MCS
800A



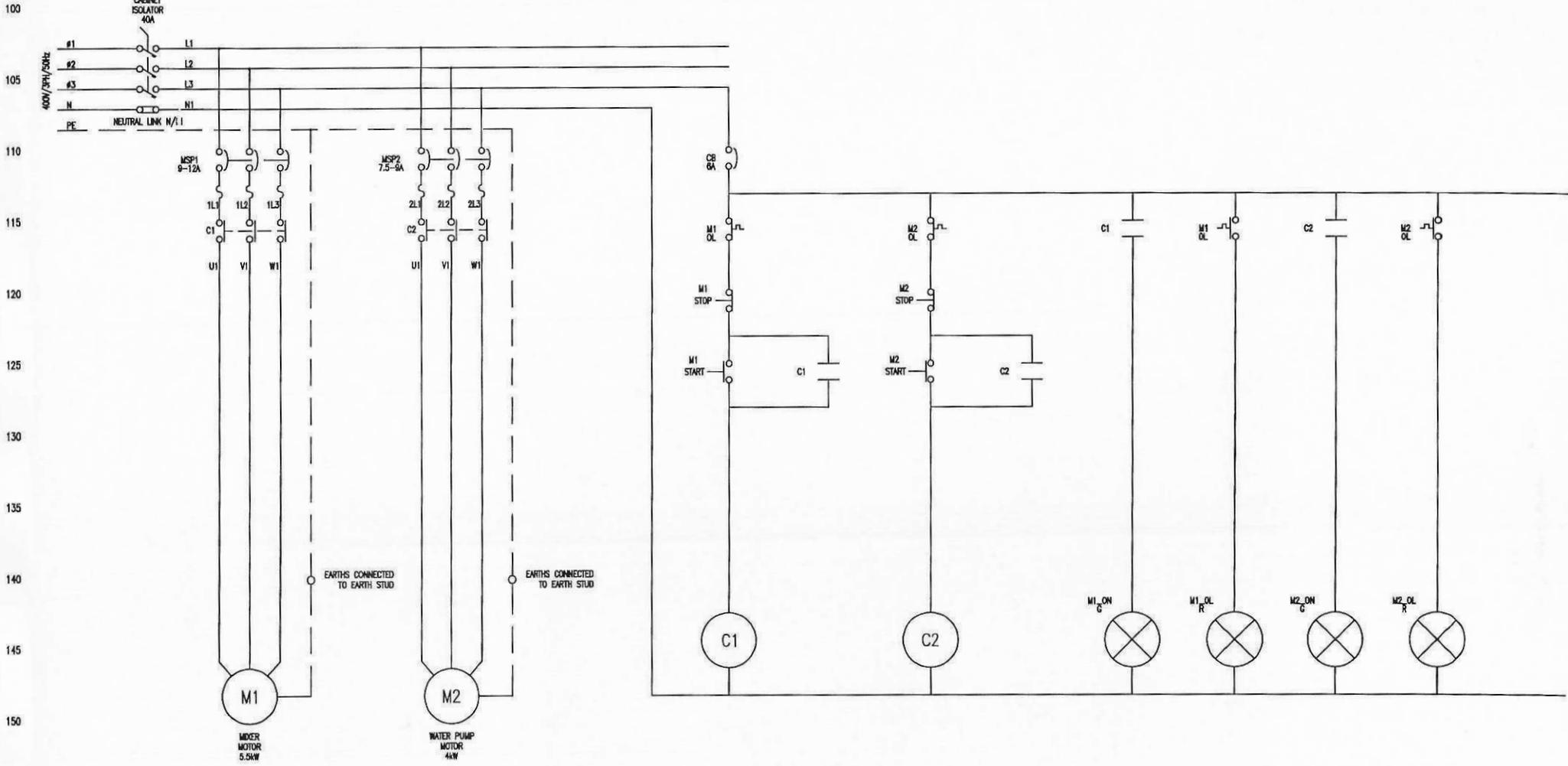
Project	KILBARI	Sheet	1	of	1	Scale	20102023_11A
Date	19102023	Checked			Single Line Diagram		
Author		Drawn			Single Line Diagram		
Project		Scale			Scale		
Sheet		Scale			Scale		

No.	Date	Chg.	Author	Mod.

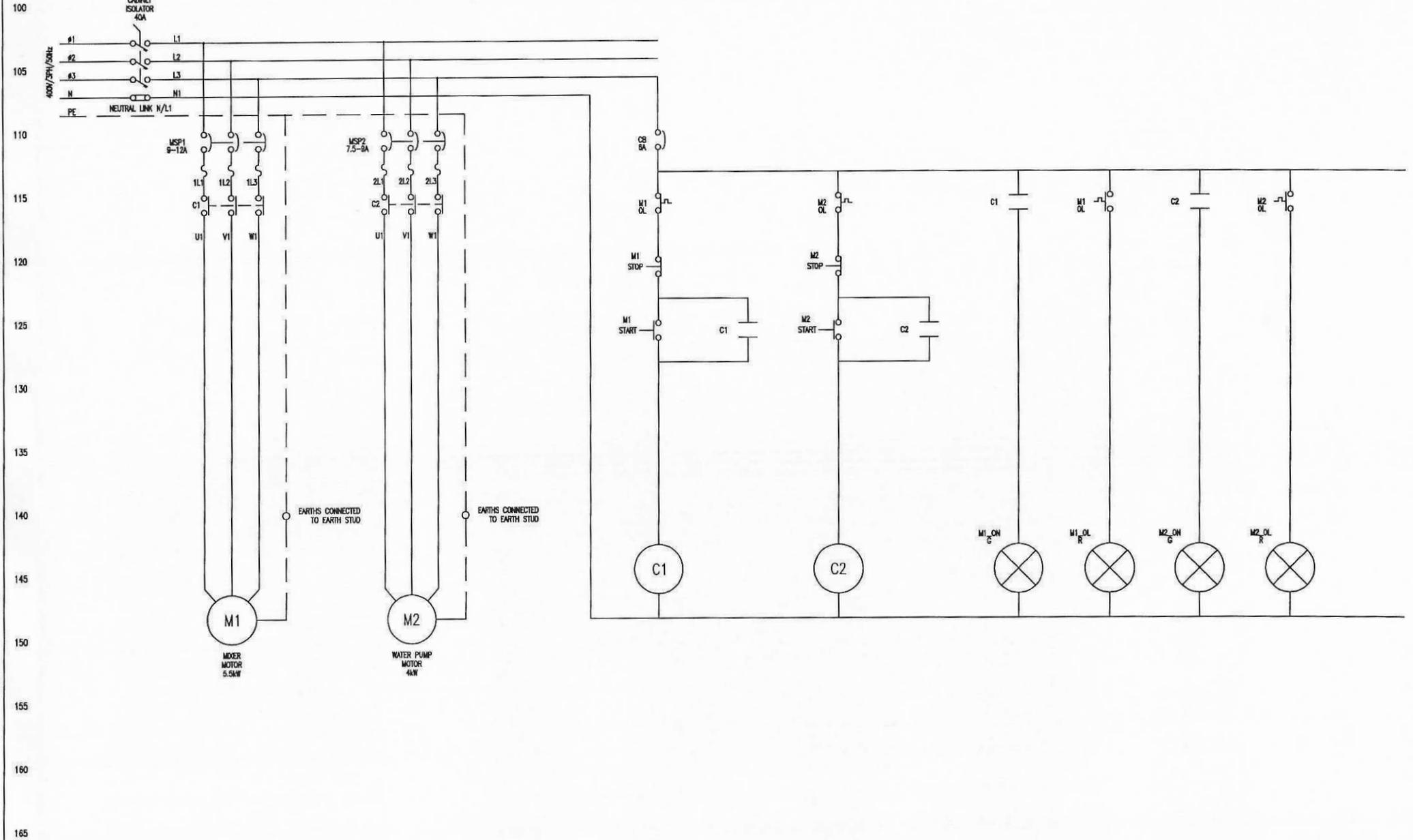


Alt. No.	Date	Grid	Alteration	Mod. Note

	Drawn: KH-FARAJ Date: 19/10/2023 Checked: — Author: MDXER1	Title: MIXER1_ELECTRIC_DIAGRAM Project No.: NO_SCALE Sheet: 1 of 1 Date: 20102023_1	
	Model: — Pict. No.: — Cont. No.: —	Scale: — Date: — Author: —	Date: 20102023_1
	20102023_1 A		

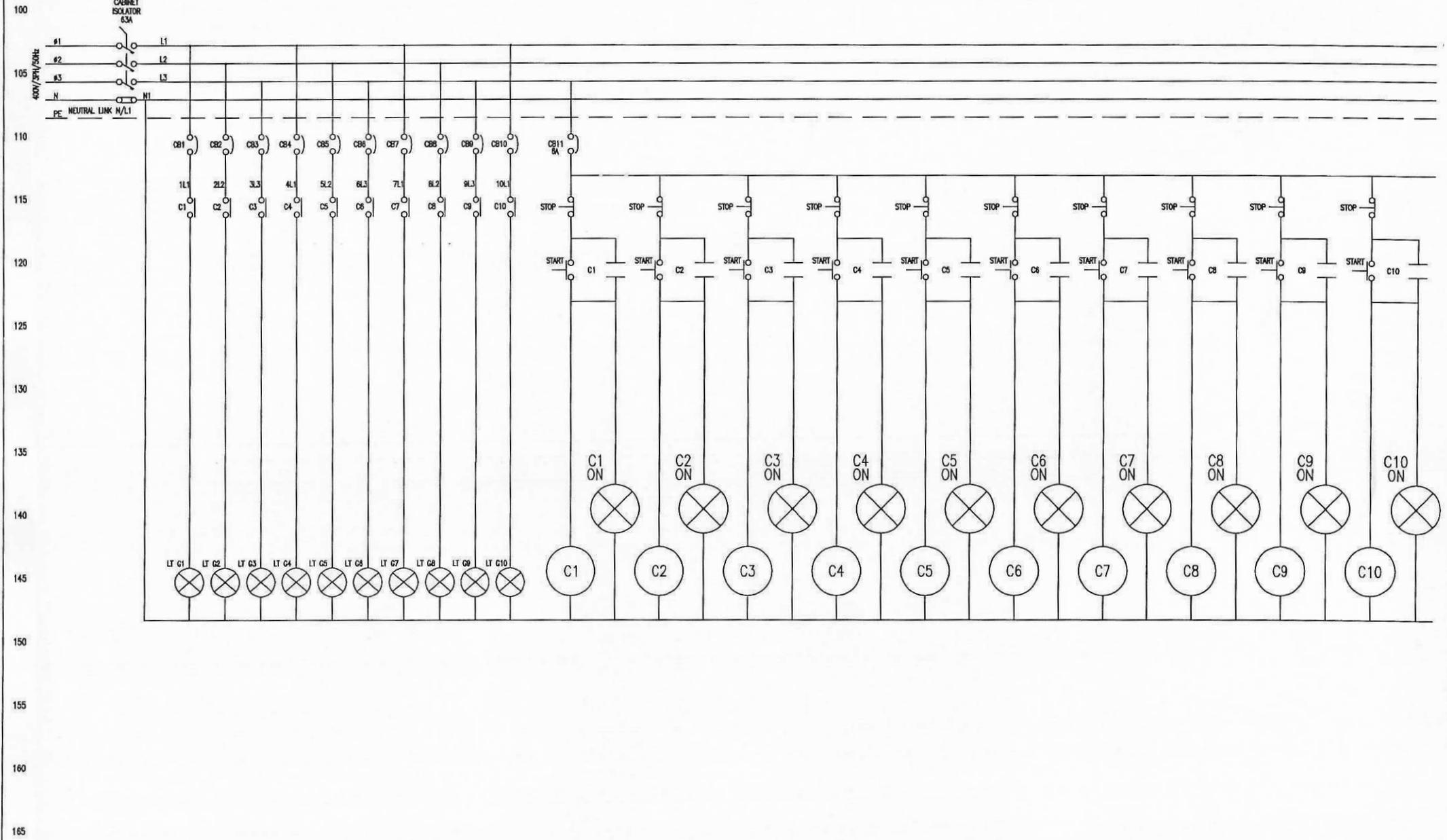


⑨ 	Drawn: KH.FARAJ Date: 19/10/2023 Checked: --- Modified: MIXER2	<table border="1"> <tr> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> </tr> </table>																																								
Title: MIXER2_ELECTRIC_DIAGRAM Part No.: NO_SCALE Scale: 1 of 1 Pub. No.: CMB ---	Project: 20102023_2 Rev: A																																									



No.	Date	By	Approved	Notes

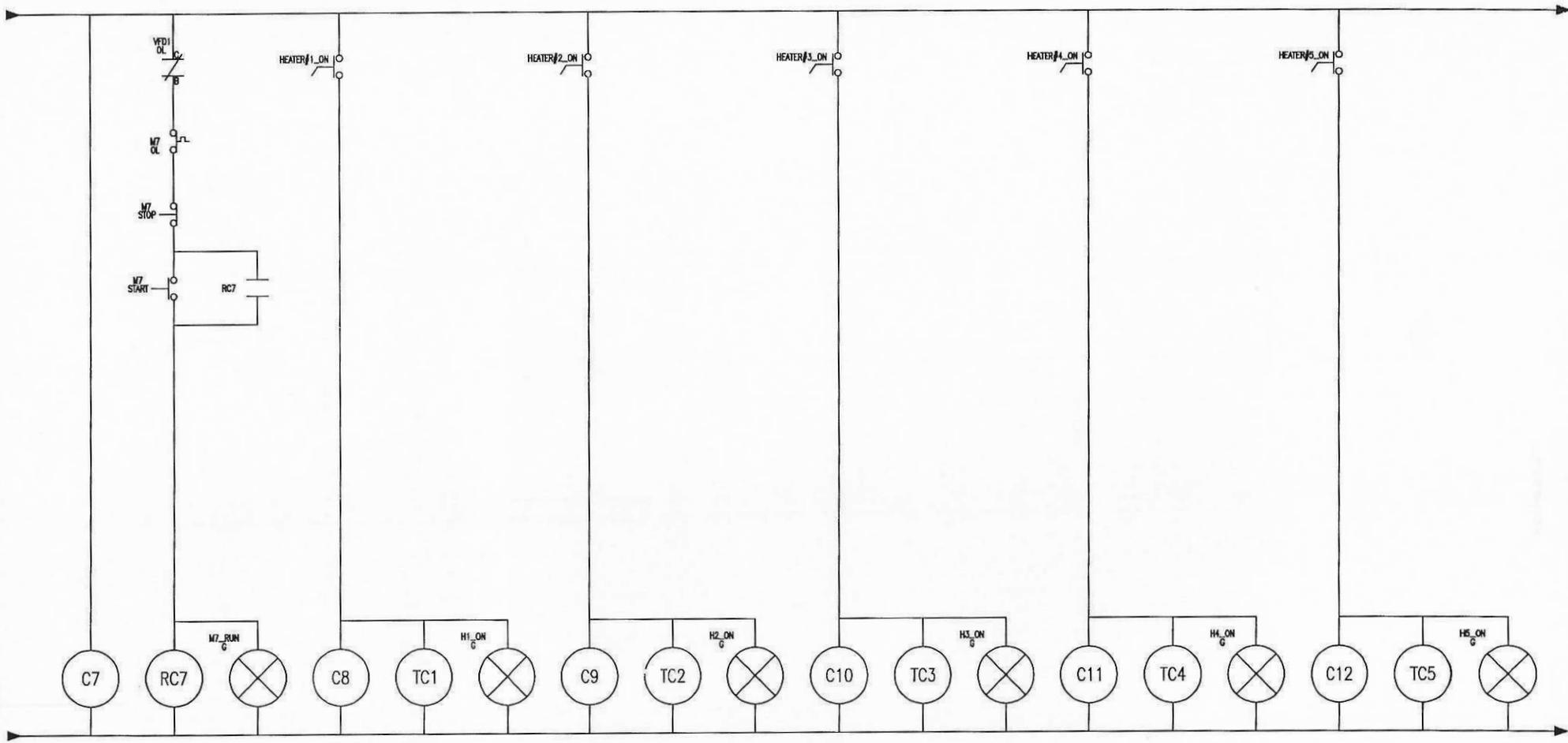
<input checked="" type="checkbox"/>	Drawn	KH FARAJ				
	Date	19102023				
	Checked	---				
	Revision	MIXERS				
	Title	MIXER3_ELECTRIC_DIAGRAM				
Proj. No.	NO SCALE	Sheet	1	of	1	
Issue	---					
Author	CMB					



AK No.	Date	Qty	Amount	Mat. Value

	Design: KH.FARAJ Date: 19/10/2023 Checked: -- Module: LIGHTING&SOCKETS	Title: LIGHTING&SOCKETS Plot scale: NO_SCALE Sheet: 1 of 2 sheets File No.: CMB: --
	20102023_15 A	
	--	

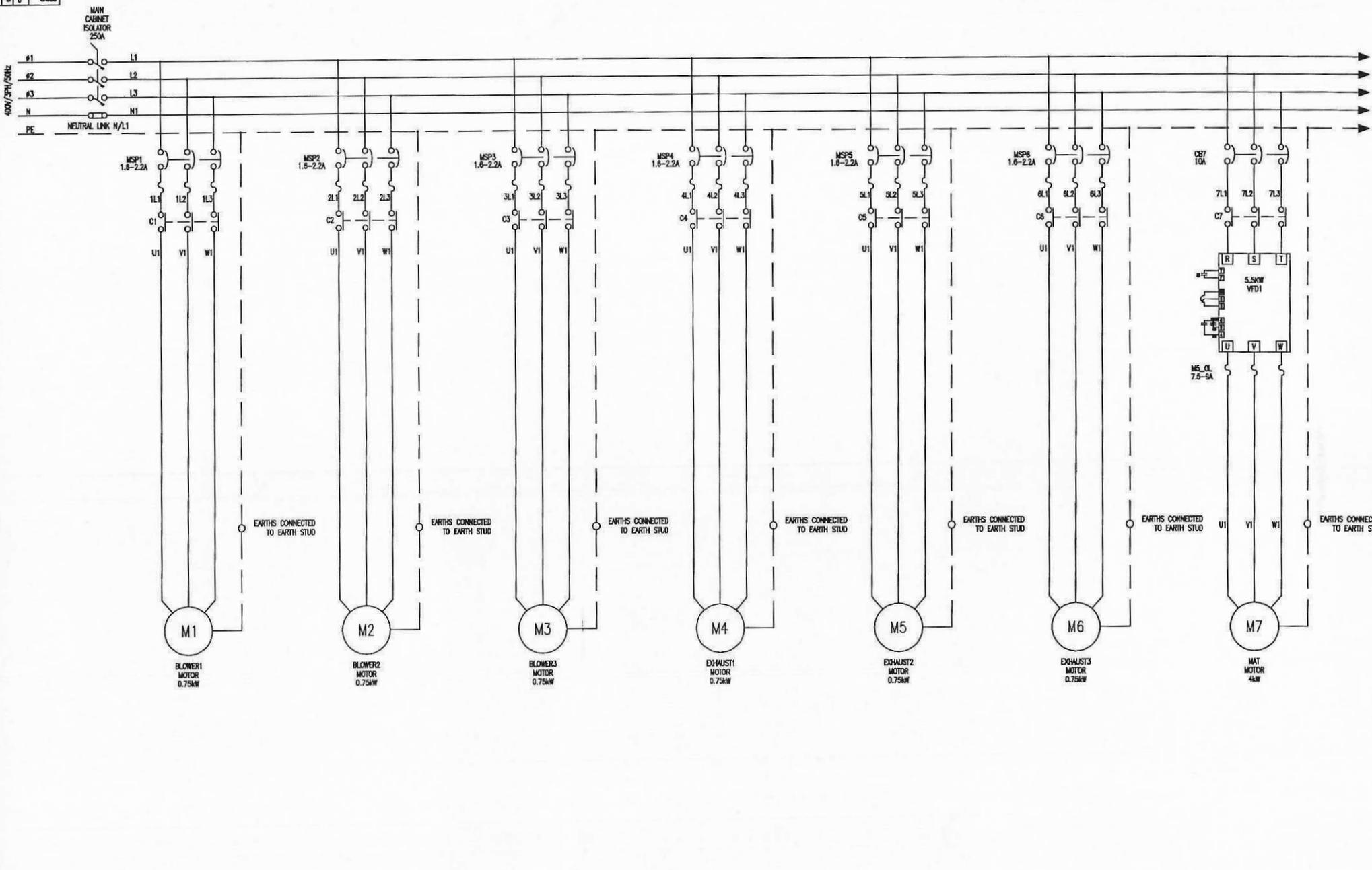
100
105
110
115
120
125
130
135
140
145
150
155
160
165



Alt. No.	Date	Chg.	Alteration	Mod. Note

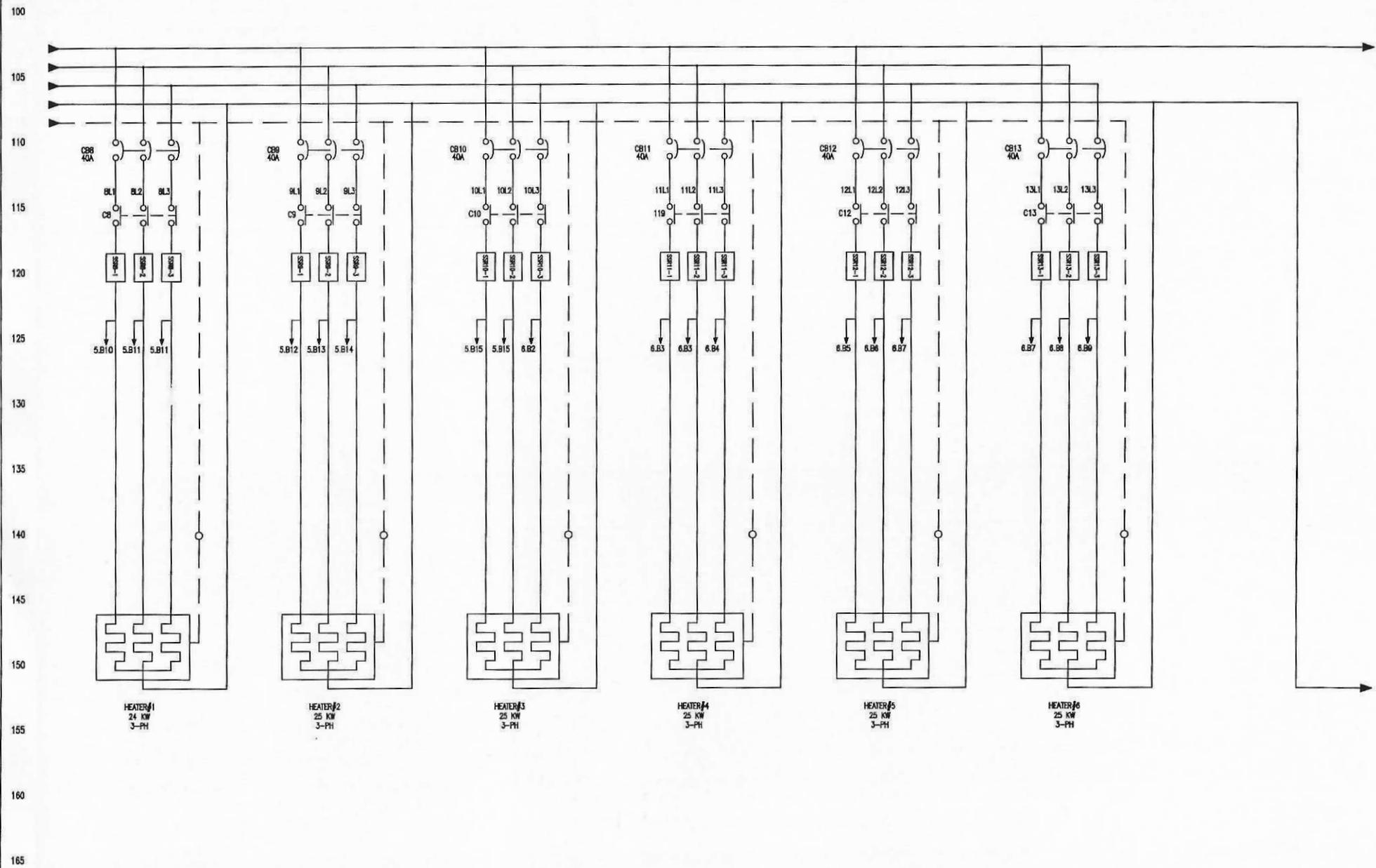
	Drawn	KH FARAJ				
	Date	19/10/2023				
	Checked	---				
	Machine	DRYER_OVEN	DRYER_OVEN_ELECTRIC_DIAGRAM			
Project	NO SCALE	Sheet	4	of	8	
Model	---	Proj. No.	20102023_6 A			
		Drawn	CMB			

100
105
110
115
120
125
130
135
140
145
150
155
160
165



Rev. No.	Date	By	Approved	Mtd.	Sic

Checked K.H. FARAJ Date 19/10/2023 Checked -- Modified DRYER_OVEN	Drawn										
	Job	DRYER_OVEN_ELECTRIC_DIAGRAM									
	Part No.	NO_SCALE	Sheet	1	of	6	Scale				
	Revised										
	20102023_6 A										



Alt. No.	Date	Chg.	Abandon	Mod. Note

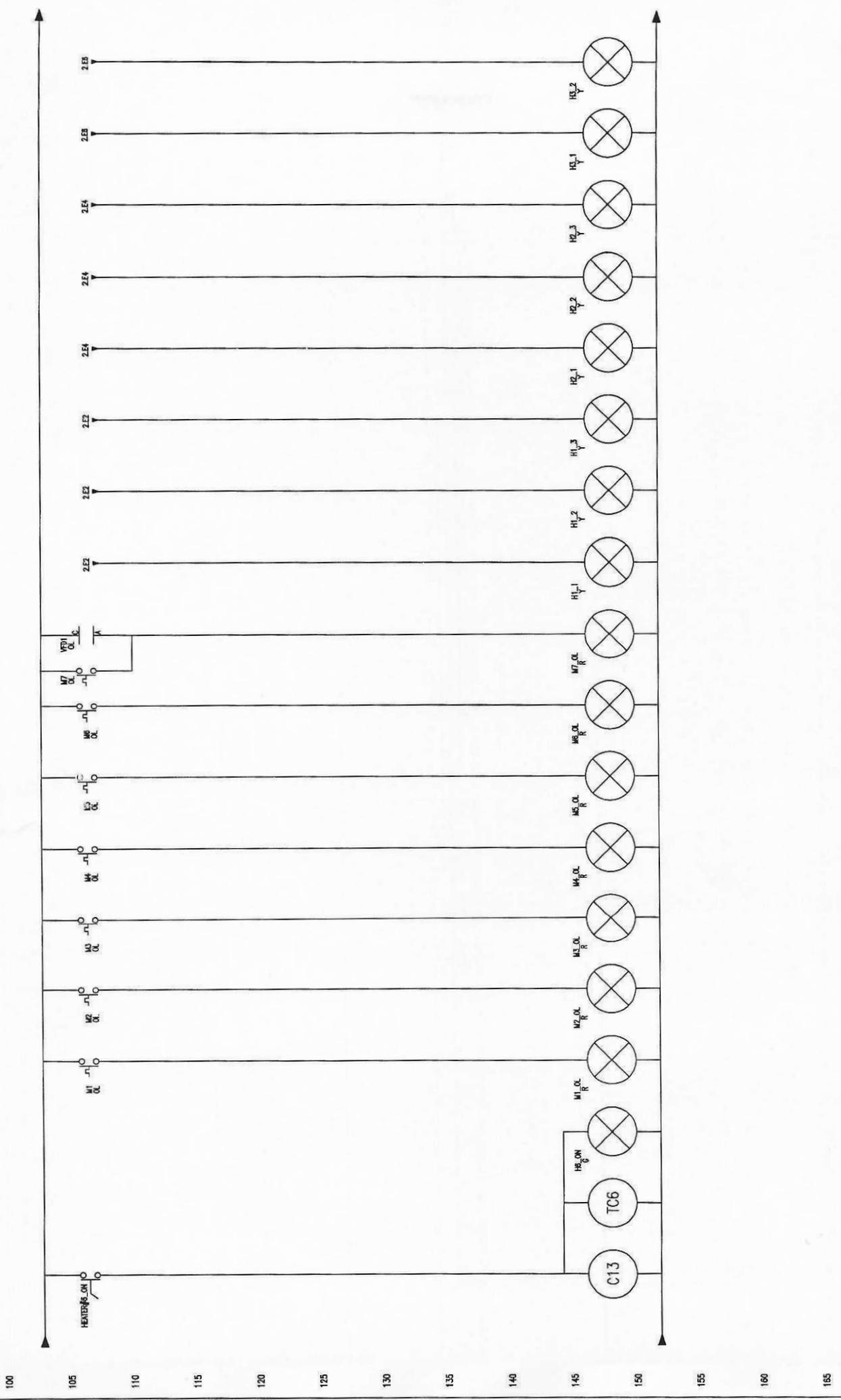
	Design: KH.FARAJ Date: 19/10/2023 Checked: -- Modified: DRYER_OVEN	Plot Date: NO_SCALE Plot Date: -- CMB: --	Sheet: 2 of 6 Title: DRYER_OVEN_ELECTRIC_DIAGRAM Date: 20102023_6 A
	Project: --		

20102023_6 A PRODUCTION

DATE SCALE

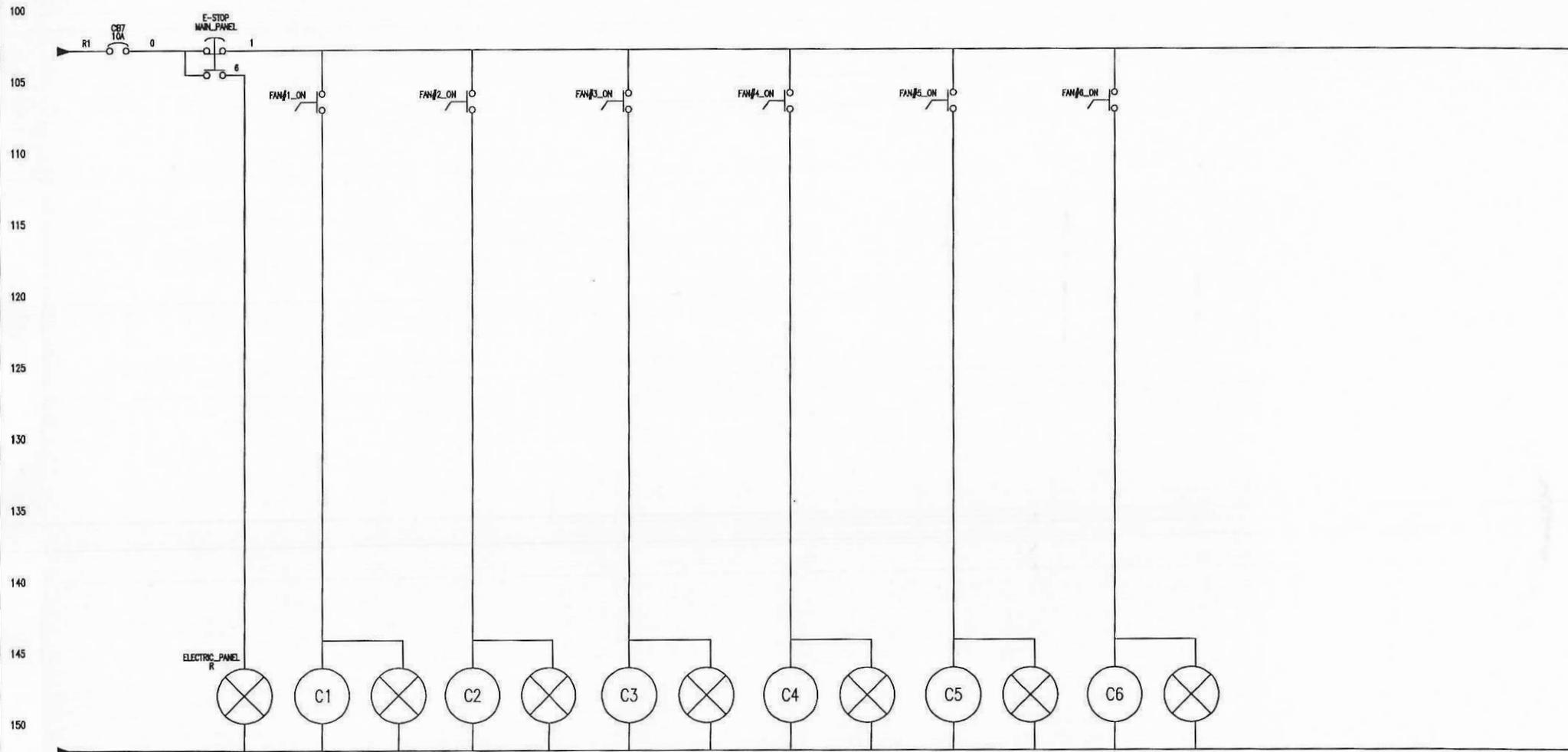


20102023_6 A
Sheet 5 of 6
Rev. 0



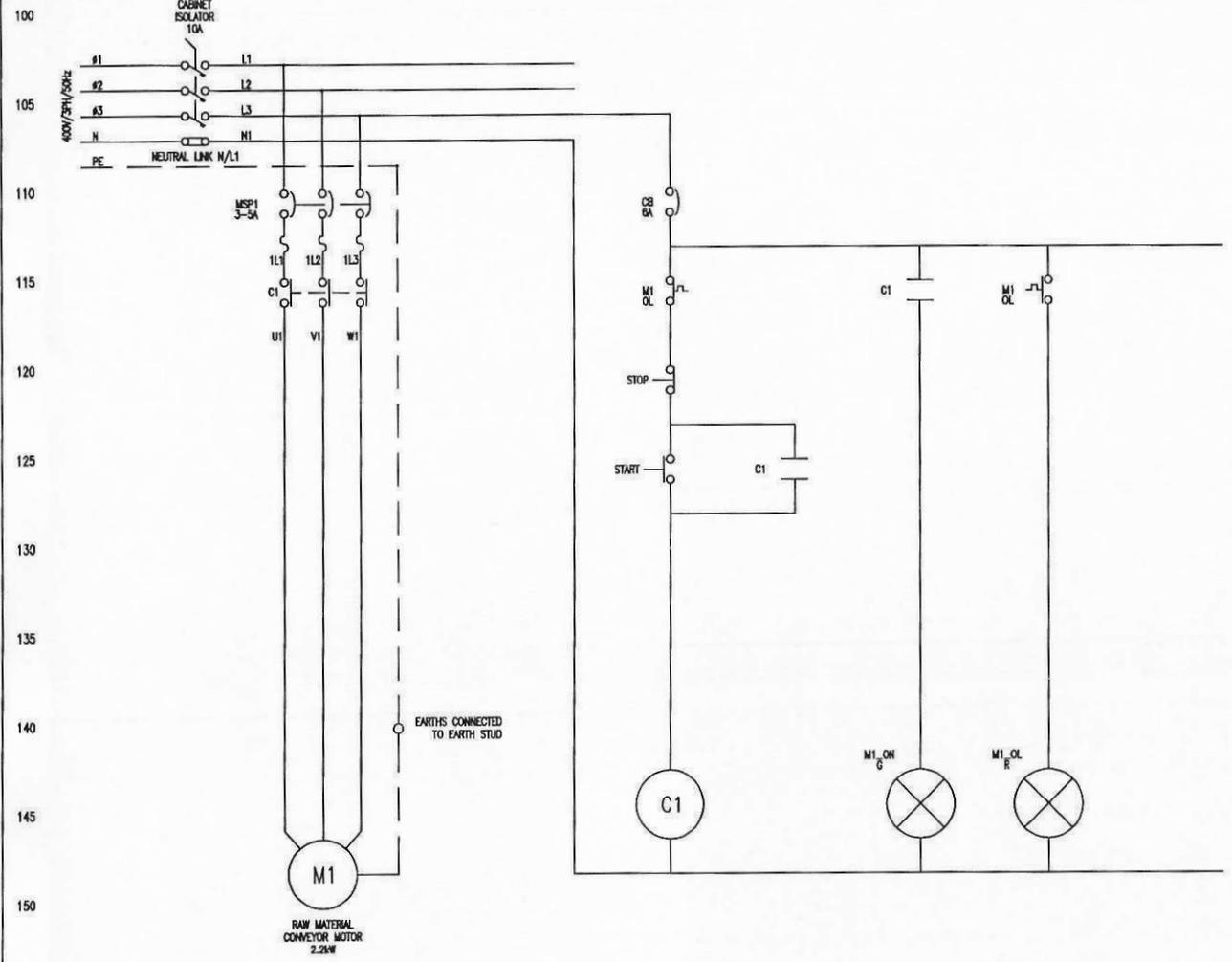
Project	20102023_6
Sheet	5 of 6
Rev.	0
Author	RIFFARA
Date	15/02/2023
Checked	
Material	DRTEL_OPEN
Per Scale	NO_SCALE
Scale	1:1
Sheet	5 of 6
Project	20102023_6
Author	RIFFARA
Date	15/02/2023
Checked	
Material	DRTEL_OPEN
Per Scale	NO_SCALE
Scale	1:1
Sheet	5 of 6
Project	20102023_6

No.	Date	Old	Author	Rev.



Rev. No.	Date	Chg.	Alteration	Mod. Note

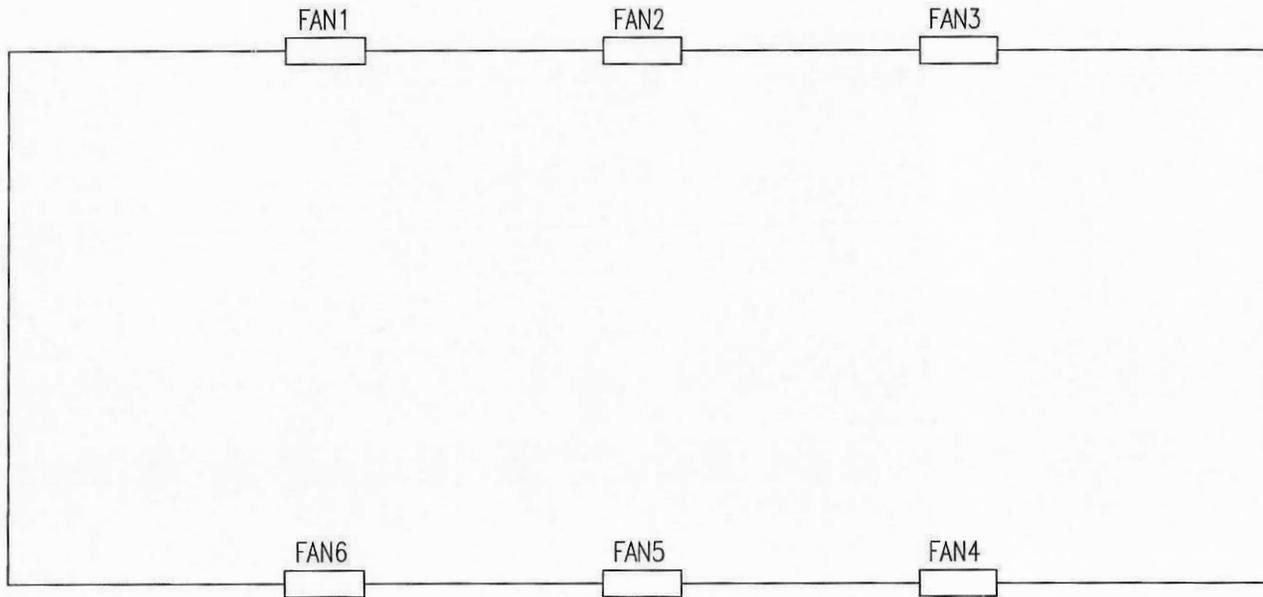
<input checked="" type="checkbox"/>	Drawn KH.FARAJ			
	Date 19102023			
	Checked -	VENTILATION_FANS		
	Material V_FANS	Proj. No.	NO_SCALE	Sheet 2 of 2
Material -	Pub. In.	20102023_16		
	Chg. -			



No.	Date	Old	Alteration	Mod.	Note

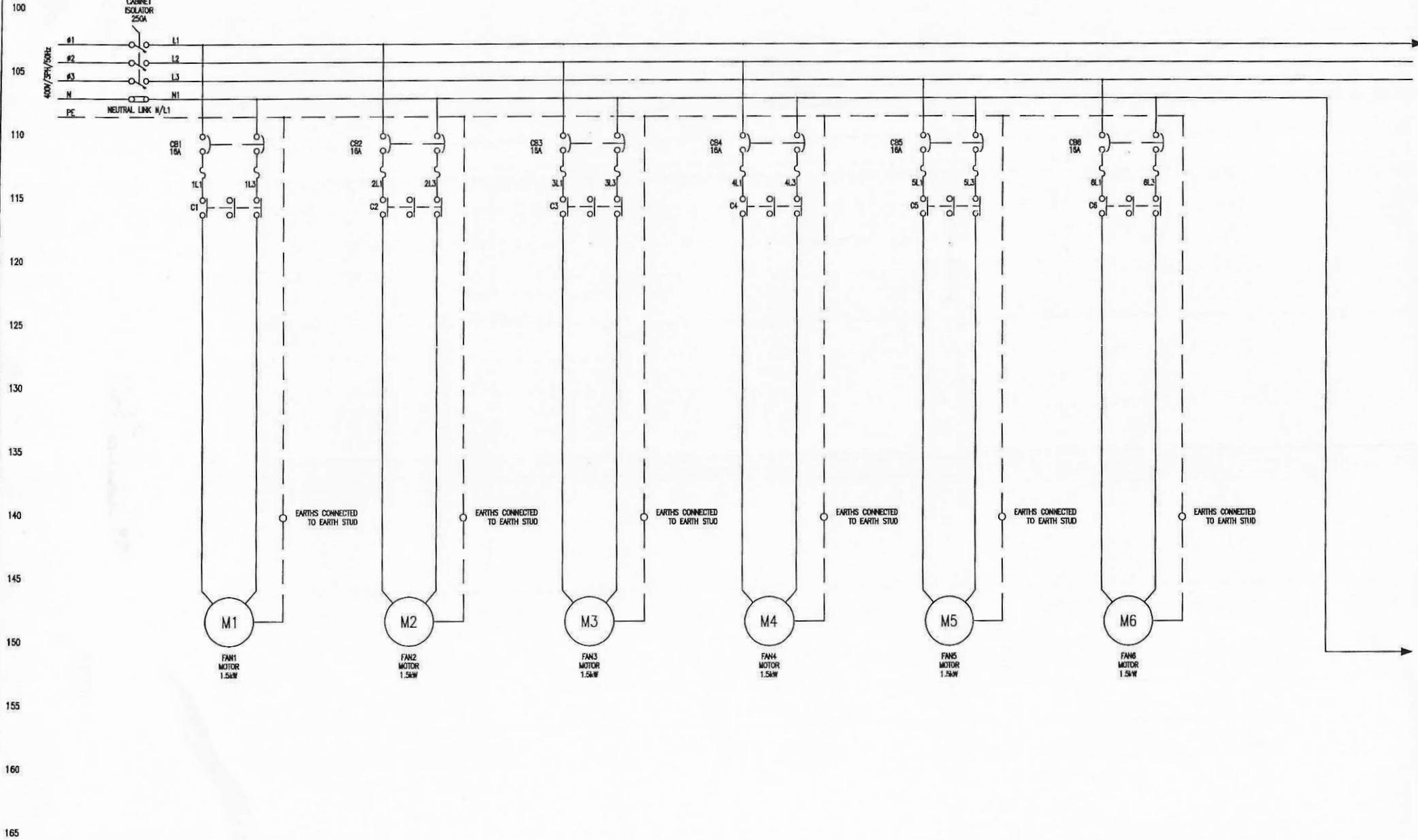
<input checked="" type="checkbox"/>	Drawn	RH.FARAJ				
	Date	19/10/2023				
	Checked	-	File			
	Workshop	CONVEYOR	RAW MATERIAL CONVEYOR ELECTRIC DIAGRAM			
Project	NO_SCALE	Sheet	1	of	1	
Material	-	Published				
CMB -				20102023_4		

100
105
110
115
120
125
130
135
140
145
150
155
160
165

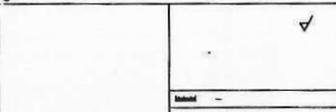


REV	Date	By	Checked	Notes

	Drawn KH.FARAJ Date 19/10/2023 Checked - Modified VENTILATION_LAYOUT	Title VENTILATION_LAYOUT No. SCALE Sheet 1 of 1 Date 20102023_13
	Project No. - Client -	Scale -
	Author -	Date -
	Checked -	Date -



No.	Date	Grid	Alteration	Mod. Note

	Drawn	KH.FARAJ									
	Date	19102023									
	Checked	-									
	Material	VENTILATION_FANS									
Proj. No.	NO_SCALE	Sheet	1	of	2	Block					
Author	20102023_16										
Revised	A										